

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤矿应用

然而，在国民经济对煤炭强烈需求，导致煤炭开采工业快速发展的情况下，煤炭开采行业出现了大量安全生产事故，带来了极其严重的生命和财产损失。

因此，选择性能可靠安装方便，价格便宜，使用寿命长的抽放瓦斯管材，对煤矿安全和降低生产成本有着极其重要的意义。二煤矿用管道煤矿用管道的种类煤矿生产需要大量的各种不同性能要求的管道，主要分为瓦斯抽放给排水送风和喷浆等四大类用途。煤矿使用的给排水管和瓦斯抽放管，口径大小因煤矿的具体条件而差异较大，在钢管用于煤矿所产生的问题煤矿的工程技术人员早已发现钢管在煤矿中应用时存在许多弊端，主要表现在如下几方面：使用寿命短寿命短的主要原因是钢管锈蚀所造成的。尤其是很多矿井中的水或呈碱性或呈酸性，更加剧了管道的腐蚀，有的矿井钢制管道的寿命甚至难以超过年（例如邯郸矿务局梧桐庄矿）。

安装困难受井下巷道空间的影响，安装时不能使用起重机吊车等安装工具，只能靠人抬肩抗，使常用的起重葫芦，在井下都因缺乏合适的悬挂点而难于应用。

维护和防腐成本高安装前所有钢管均需进行工序复杂的防腐工作，因环境严酷，防腐层易被破坏，需进行周期性维护。安全隐患钢管尽管有着优异的抗静电性能，无产生静电火花之忧，但钢管与金属工具器材等发生碰撞

时仍有产生火花的可能，这就有可能成为引起瓦斯爆炸的隐患。塑料管道在煤矿中的应用情况鉴于上述钢管在煤矿中应用所存在的问题，煤矿长期以来也在寻求质轻防腐价格低性能优越的管材，无疑塑料管材是最理想的选择。

在应用中发现玻璃钢管虽然解决了质轻和耐腐蚀的问题，但价格偏高，此外更主要的是玻璃钢管脆性大，耐候性差，脆性随使用时间的加长而加剧。PE（聚乙烯）管随着PE抗静电阻燃母料的研制成功，PE管的抗静电和阻燃性能得以解决，初步消除了这方面的技术壁垒，使得较多的PE管材生产厂家具备了PE双抗管材的生产能力。经过几年的市场开发，在部分煤矿得到了试用或正式使用，PE双抗管在煤矿用塑料双抗管方面占据了相当可观的市场份额。这些年在实际应用中发现PE双抗管仍有一些不足，这主要表现在一是价格较高，原因是作为基本原料的PE树脂和阻燃与抗静电助剂价格高；其二是PE为极其易燃的材料，使其达到MT规定的阻燃性能，技术难度高，一些生产厂家的产品质量在该指标方面仍不达标或者不稳定；其三是由于PE管材分别要添加抗静电助剂和阻燃助剂，二者份数相加，要多于PVC改性剂很多，原因是PVC树脂是难燃材料，氧指数高达，生产双抗管时只需添加极少量的阻燃剂可。

安全性根据MT的规定，煤矿用塑料管必须满足抗静电和阻燃的要求，如前所述PE树脂是极其易燃的物质，要达到MT规定的阻燃指标（酒精喷灯燃烧时间）具有很大难度，配方和工艺的波动，均可造成阻燃性能不合格。

而PVC树脂由于分子链中含有阻燃的氯原子，本身就是难燃物质，容易达到MT所要求的阻燃指标，因此安全性要高于PE管材。从长期安全性而言，由于PVC材料的本身特性及双抗管配方的物理改性及材料改性其双抗性能随管材寿命等同变化。

对PVC管材而言属永久特性，而PE管材的双抗性能基本属化学添加剂的改性，添加剂随时间延长逐渐析出，双抗性能会丧失。综上所述，在煤矿中用塑料管道替代传统的钢管进行供排水和瓦斯抽放，不但具有安装维护方便的优点，而且耐腐蚀，使用寿命长，不结垢，水利性能好。

国内上海天地公司太原矿山机械厂西安煤机厂鸡西煤机厂等都生产交流变频和直流电牵引采煤机，而且得到了广泛的应用。

机电一体化技术在带式输送机中的应用带式输送机由于长距离连续输送输送量大运行可靠效率高和易于实现自动化等特点，已成为我国煤矿井下原煤输送系统的主要运输设备。由于尚未解决动态分析和在线监控技术以及启动延迟技术，我国带式输送机的中间驱动点不能不知过多，一般为点驱动，这样就限制了输送机的单机长度和运量。关键词干式喷浆机，湿式喷浆机，粉尘，工艺中图分类号：X文献标识码：A文章编号：概况煤矿在开拓巷道施工过程中，多采用锚喷支护，这是一种主动支护的支护方法，煤矿应用是通过锚入岩石内的锚杆，来

改变围岩本身的应力状态，在巷道周围形成一个整体而稳定的岩石带，从而达到维护巷道安全的目的。牋牋这四项煤矿安全标准分别是煤矿加固煤岩体用高分子材料煤矿充填密闭用高分子发泡材料煤矿堵水用高分子材料技术条件和煤矿喷涂堵漏风用高分子材料技术条件。牋牋据介绍，煤矿加固煤岩体用高分子材料是通过注浆泵入煤岩体裂隙，经过化学反应，达到粘结固结围岩的目的；煤矿充填密闭用高分子发泡材料利用其膨胀反应性能，使其在充填空间中发泡，是目前煤矿围岩控制防灭火和瓦斯治理的一种有效手段；煤矿堵水用高分子材料通过围岩注射，在出水通道裂隙中发生反应，通过材料的胶凝粘滞挂壁膨胀和堵塞作用，将出水的通道裂隙进行快速封堵；煤矿喷涂堵漏风用高分子材料依靠高分子材料的粘结性能密封性能，形成具有堵漏风效果的表层，实现堵漏效果。牋牋这四项标准由全国安全生产标准化技术委员会煤矿安全分会提出，济宁浩珂矿业工程设备有限公司中国煤炭工业协会生产力促进中心中国矿业大学淮北矿业（集团）有限责任公司共同参加起草。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/TZeiMeiKuangsZRg0.html>