苏州石灰石浮法玻璃生产线

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

苏州石灰石浮法玻璃生产线

淡然虚假分类：装饰装修00--9谁能告诉我浮华玻璃的原料及作用玻璃的工艺……我来回答不区分大小写看不清, 换一张匿名回答君临天下00--9玻璃的制造过程：沙子，主要成分，石英（Si0玻璃是一种奇特的物质，主要成份是石英砂，其制造过程是石英砂配合其他化学原料在高温（摄氏300度）烧制后冷却而成的结晶体，具有质硬抗磨损，高透光率及抗腐特性，其广泛用途已有悠久历史。现时制造玻璃之技术一日千里，其用途日益增加，由钟表器皿门窗灯饰以及高科技如电子部件及太空科技等，都不可缺少玻璃。

我们日常接触最多的莫如「平板玻璃」，厚的用于门窗，薄的用于钟表及医学化验用途上，其制造方法是将溶炉中的玻璃溶浆用水平或牵引方法（又称浮法）及用垂直式牵引方法制成。溶浆经牵引出溶炉后亦同时作有系统的冷却，冷却完成后便成「平板玻璃」，平板玻璃的厚度主要决定于牵引时的速度，牵引速度越快，可制造出的厚度越薄。普通的平板玻璃虽然从正面看似光亮通透，但从侧面近边缘之处看是略带青色，因玻璃颜色深浅取决于制造玻璃之主要原料-石英砂的纯净度及含铁量之多寡。通常钟表业所选用的薄玻璃较优质，但价值较贵，其主要分别在于所用石英砂原料较优，含铁量甚低（一般在万分之三以下））玻璃用原料多为天然矿石，因此制造玻璃，首先要将各种矿石进行粉碎，加工成粉料，然后根据玻璃成分，制成配合料，送入玻璃熔窑进行熔化，形成玻璃液。球坯经溜槽分球器，并由分球板拨动，分别滚入不同的漏斗，然后落到由三个旋转方向

相同的辊筒所构成的成球槽中。玻璃的这种无规则结构，决定了玻璃的下列特性：. 各向同性，玻璃的质点排列总的说来是无规则的，但又是统计均匀的，因此，苏州石灰石浮法玻璃生产线的物理化学性质在任何方向都是相同的。成形必须在一定温度范围内才能进行，这是一个冷却过程，玻璃首先由粘性液态转变为可塑态，再转变成脆性固态。

苏州石灰石浮法玻璃生产线是在玻璃粉末中加入发泡剂，在有盖的金属模具中加热，玻璃在加热过程中形成很多闭口气泡这是一种很好的绝热隔音材料。浮法是让玻璃液流漂浮在熔融金属（锡）表面上形成平板玻璃的方法，其主要优点是玻璃质量高（平整光洁），拉引速度快，产量大。包括：物理刚化（淬火），用于较厚的玻璃杯桌面玻璃汽车挡风玻璃等；和化学刚化（离子交换），用于手表表蒙玻璃航空玻璃等。

评论发表评论SP靠嫫SM1-6-浮法玻璃生产的成型过程是在通入保护气体（N及H）的锡槽中完成的。熔融玻璃从池窑中连续流入并漂浮在相对密度大的锡液表面上，在重力和表面张力的作用下，玻璃液在锡液面上铺开摊平形成上下表面平整硬化冷却后被引上过渡辊台。浮法与其他成型方法比较，其优点是：适合于高效率制造优质平板玻璃，如没有波筋厚度均匀上下表面平整互相平行；生产线的规模不受成形方法的限制，单位产品的能耗低；成品利用率高；易于科学化管理和实现全线机械化自动化，劳动生产率高；连续作业周期可长达几年，有利于稳定地生产；可为在线生产一些新品种提供适合条件，如电浮法反射玻璃退火时喷涂膜玻璃冷端表面处理等。陕西陕焦化工有限公司位于富平县梅家坪镇，公司万吨焦炭生产线达产达效后，形成的煤气除去公司自用外，尚有Nm/h剩余煤气，能够满足条t/d优质浮法玻璃生产线的需求。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/X4OZSuZhouWKcQV.html