

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



客服中心

服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



非金属矿超细粉磨机

关键词：超细粉碎；粉体超细粉碎技术是从世纪年代逐步发展起来的，至今已成为各国重要的非金属矿及其他高新原材料深加工技术之一。由于超细粉体粒度极细，比表面积大，加之缺陷少，因而其表面活性高，化学反应速度快，溶解度大，烧结温度低且烧结体强度高，填充补强性能好，又具有独特的光电磁性能等，故被广泛应用于高档涂料医药高技术陶瓷微电子及信息材料高级耐火及保温材料填料和新材料产业。超细粉碎设备国外对于超细粉碎技术的研究起步较早，从世纪年代就开始注重以超细粉碎分级及改性为基础的深加工技术，到年代该技术已取得迅速发展。

目前英日美德等国具备较高水平的超细粉碎技术和设备，可以加工细度为 $\sim 10\mu\text{m}$ 窄级别的超细粉体。但经过近年来努力，到目前为止，我国已能生产各种类型的超细粉碎设备，其性能可与国外先进机种相媲美，基本上能满足我国非金属矿实际生产中的需要。其中，化学合成法置备的超细粉，粒度细，纯度高，但成本高，产量低，且生产工艺复杂；而机械粉碎法成本较低，产量高，工艺简单，且能改良物料性能。其中，高速机械冲击式磨机和气流磨属于干法超细粉碎设备，而介质搅拌磨和振动磨既可用于干法超细粉碎也可作为湿法超细粉碎。高速机械冲击式磨机是一种应用较普遍的粉碎设备，其工作原理：利用高速旋转的回转体(锤头叶片等)对物料进行猛烈的打击，使其与固定体物料之间产生冲击磨擦，从而达到细碎目的。但由于

回转体的高速运转及与物料的冲击磨擦碰撞，必造成一定的磨损，所以冲击式磨机适于加工中硬软物料。

目前，国外冲击式磨机主要机型有日本细川公司的Super-Micron型超细粉磨机德国Alpine公司的Circoplex分级研磨机美国P.M.C公司的喷射粉磨机等，国内主要机型有咸阳非金属矿研究院和西安飞机制造公司联合研制的CM型系列超细粉磨机清华大学和沈阳重型机械厂共同开发的CZM型分级研磨机。高速机械冲击式磨机是我国超细粉碎技术与设备研制开发成效最显著的领域之近几年来涌现了大量的这方面发明专利：立式高速离心超细粉碎机(中国实用新型专利CNY)多功能超细微粉机(中国实用新型专利NY)旋风式无介质超细磨(中国实用新型专利CNIY)离心超细粉磨机(中国实用新型专利CNY)湍流超细粉磨机(中国实用新型专利CNIY)等。

Circoplex分级研磨机(图)是一种集粉碎分级功能于一体的典型冲击式磨机，现在已被广泛应用于糖合成树脂可可化工原料及非金属矿等中等硬度以下物料的超细粉碎。其工作原理：原料由控制阀给入分级室，经预先分级后，合格细粒物料从产品出口排出，粗粒物料进入研磨室由冲击锤粉碎；粉碎后的物料在由进气管进入的上升气流作用下输送到涡轮超细分级器进行分级；分级后，合格细粒物料从产品出口排出并收集为成品，不合格粗粒物料再次进入研磨室进行粉碎至合格产品为止。

该机特点： 内置的超细分级器既有预先分级功能又具检查分级功能，从而提高了粉碎效率，降低了能耗；由于冲击粉碎机和分级机采用一体组合，故结构紧凑，运转平稳，整体性好； 根据需要，通过调节涡轮分级器的转速可得到不同细度的产品； 冲击锤和研磨轨道等易磨损部件可以更换，粉碎部与分级部由法兰盘连接，在液压驱动下可将装置打开，从而使维修方便。 气流磨气流磨是一种技术较成熟的干式超细粉碎设备，非金属矿超细粉磨机借助由喷嘴喷出的高速气流($\sim m/s$)或热气流($\sim \sim C$)的能量，使颗粒相互发生碰撞剪切摩擦，致使物料破碎。由于气流磨采用干法生产，从而省去了物料的脱水烘干等工艺；其产品纯度高活性大分散性好，粒度细且分布较窄，颗粒表面光滑，所以气流磨在粉碎行业很受欢迎，广泛地应用于非金属矿化工原料颜料磨料保健药品等行业的超细粉碎中。但气流磨也存在一些不足之处： 设备制造成本高，能耗大，加工成本也较大； 单机处理能力较差(产量均小于 $1t/h$)，不适合大规模生产； 产品粒度难以达到亚微米级，在 $1\mu m$ 左右时效果最佳，在 $1\mu m$ 以下时产量大幅度下降，加工成本急剧上升。气流磨自世纪年代问世以来，技术已趋于成熟，目前主要机型有圆盘式循环管式对喷式靶式和流化床式等五大类。

J—O—Mizer型循环管式气流磨(图)是目前应用较广的气流磨，其工作原理：物料经加料器进入下部位置的粉碎区，气流经过一组研磨喷嘴进入粉碎室并将物料颗粒加速，使颗粒相互冲击碰撞摩擦而粉碎；气流挟带粉碎后的颗粒沿上行管向上运动进入分级区；在分级区离心场的作用下，使密集的颗粒流分流，内层细料经百叶窗式惯性分级器分级后排出为成品；外层粗料沿下行管返回继续循环粉碎，直至合格细料。该机结构特点： 粉碎室的内腔截面并非真正的圆截面，循环管各处均为非等截面，而且分级区和粉碎区弧形部分的曲率半径也是

非等径的。这种特殊结构，既能加速颗粒运动，又能增强离心力场的作用，从而提高了粉碎和分级效率；分级区的弯曲管壁设计成减磨曲线状，从而使磨损大大减轻。

目前，国内循环管式气流磨主要品种有上海化工机械三厂研制的QONQON及宜兴清新粉体机械有限公司开发的JOM系列。近年来，国内在吸收国外先进设备技术基础上，对气流磨特别是靶式气流磨和流化床式气流磨做了相应的改进，提高了设备的耐磨性粉碎效率等性能。例如，在Alpine流化床式气流磨基础上改进后的对喷式流化床超细气流粉碎机(中国实用新型发明专利CNIA)，提高了粉碎效率分级精度，减少了磨损，保证了产品粒度的均匀性，同时又提高了产量。又如，江苏昆山超微粉碎机厂在引进德国AFG机型的基础上研制的QYF-型流化床气流磨粉碎机，提高了国产流化床气流磨粉碎机的单机处理能力。· 介质搅拌磨介质搅拌磨主要由一个静置的内填小直径研磨介质(钢球陶瓷球玻璃球等)的研磨筒和一个旋转搅拌器构成，其工作原理：通过搅拌器搅动研磨介质产生冲击摩擦剪切等作用使物料粉碎。由于搅拌磨在超细粉磨设备中效率较高，能耗较低，可以得到平均粒径 μm 以下的产品，所以被广泛应用于高级陶瓷原料颜料云母硅灰石等非金属矿的超细粉碎。介质搅拌磨在工业上应用已有半个世纪，至今已发展成为一类种类繁多品种齐全的超细粉碎设备，根据结构大致可分为立式卧式环式和塔式四种；根据操作方法可分为间歇式连续式和循环式三种类型。

目前，国外主要机型有：美国联合工艺公司(UnionProcess)研制的S型SC型系列搅拌磨及C/H系列立式连续搅拌磨，瑞士AGMW公司制造的WPM型立式湿法连续式搅拌磨，德国耐驰精磨技术股份有限公司(NETZSCH)的LME卧式砂磨机及法国BEFSTechnologyMPSPDepartment的干式和湿式搅拌磨等。国内搅拌磨生产厂家和科研机构在国外搅拌磨基础上，经过不断摸索创新，在搅拌器和磨机整体机构等方面做了相应的改进，这突出表现在棒盘式搅拌磨(中国实用新型专利CNY)搅拌塔式磨机(中国实用新型专利CNY)鼠笼转子搅拌磨(中国实用新型专利CNA)JCM型超细立式搅拌高能球磨机(中国实用新型专利CNY)等搅拌磨的成功研制。

其中，搅拌塔式磨机(图)采用固定在底端轴承座上的变径螺旋体作为搅拌器，使搅拌在不同压力浓度区间中处于不同的工作状态，增强了介质与物料之间的摩擦冲击和碰撞作用，从而提高了制粉效率；螺旋搅拌器的尾轴端设置在底座上的轴承座上，消除了偏心旋转现象，提高了搅拌器的工作稳定性，减少了噪音和振动，降低了能耗，提高了磨机的使用寿命。· 振动磨振动磨是国内外广泛应用的机械粉碎设备，其工作原理：利用研磨介质(球形或棒形)在作高频振动的筒体内对物料进行冲击摩擦剪切等作用，从而使物料达到粉碎。其产品细度可达亚微米级，且具有较强的机械化学效应，能耗较低，易于工业大规模生产，所以振动磨在超细粉碎加工中占有一定的比重，广泛地应用于建材化工陶瓷耐火材料和非金属矿等行业的粉体加工。国外振动磨主要机型有德国Humboldt公司的Palla型振动磨美国Allis-CHALMERS公司的CHLMERS型单筒式振动磨日本的CH型及CKC型等。其中，最著名的是德国的Palla型振动磨，该磨机的直径和长度分别达到 $\sim\text{mm}$ 和 $\sim\text{mm}$ ，电机最大功率为 kW ，是目前世界上应用较广的一种机型。

德国柏林工业大学在研究管式振动磨内动力和运动学的基础上，研制了一种新型管式振动磨——旋转腔式振动磨，与常规管式振动磨相比较，其显著特点：提高了能量利用率，主要表现在处理量提高 $1.5 \sim 2$ 倍单位能耗降低 $2\% \sim 4\%$ ；消除了内衬及研磨介质的不均匀磨损，并使产品粒度分布较均匀。

我国对振动磨的研制开始于世纪年代，年代取得了较大进展，目前国内振动磨主要机型有：洛阳矿山机械研究所和青岛矿山设备厂研制的ZMF型内分级式振动磨；西安理工大学振动研磨技术研究中心研制的WGM-型超细振动磨；烟台卓悦机械有限公司制造的CZM单筒式超细振动磨MGZ-型高幅振动磨等。西安理工大学研制的WGM-型超细振动磨，采用了三维动力有限元法对磨机结构进行了三维振型分析，使磨机振动参数得到了控制。经过近a的努力国内振动磨虽然取得了长足发展，但仍存在着一些问题：单机处理能力差，能耗大，缺乏与之相配套的分级装置等。

· 其他设备中国矿业大学研制的CBY型超细剥片均化机(中国实用新型专利CN4820A)，利用高压射流的强大冲力和压力突然降低后的穴蚀效应，使物料因冲击和爆裂作用而被粉碎。

该设备借助高压水作动力，使被处理的矿浆在料罐里处于高压状态，高压状态的料浆通过细小喷嘴高压喷出，射在特制的靶体上，从而达到料浆超细粉碎和均化的目的。以CBY—C型超细剥片均化机为例，主要技术参数：装机容量小于kW，处理能力(折干计) $\sim 0\text{kg} / \text{h}$ ，工作压力 $\sim \text{MPa}$ ，流量 $\sim 2\text{L} / \text{min}$ ，主机重量 $\sim \text{t}$ 。重庆万达超细粉体工程设备有限公司研制的CXM气旋流粉碎机是一种新型干式超细粉碎设备，其工作原理：利用高速回转装置产生的高压高频脉动旋转气流场，使颗粒物料做气固三元螺旋运动，通过相互冲击碰撞摩擦剪切等作用实现超细粉碎。

以JTM型立式胶体磨为例，主要技术参数：电机功率kW，单位产量 $\sim 0\text{kg} / \text{h}$ ，产品粒度 $\sim \mu\text{m}$ ，机重40kg。

现存问题及发展趋势随着高新技术和新材料产业的发展，实际生产对超细粉体产品粒度纯度及粒度分布等各项精度要求也相应提高，同时又面临着节约能源保护自然环境等资源可持续性发展战略的严峻挑战，超细粉碎技术面临的困难也越来越大。为了满足社会生产发展的需要，在今后超细粉碎技术研究中应注重以下方面：加强超细粉碎基础理论的研究。在深入研究机械粉碎法技术的同时，探寻化学合成法物理法等其他非机械力超细粉碎技术，以适应不同特性物料对设备性能的具体要求；重视超细粒子的表面特性和表面改性，进一步研究超微细粉的团聚机理，探索消除团聚的有效途径。在现有设备基础上，通过改进设备结构完善设备生产工艺，开发多功能一体化超细粉碎设备，提高单机处理能力自动控制能力和综合配套性能，降低能耗噪音污染等不利因素，使得到的超细粉体粒度细粒度分布窄精度高，又能适应易燃易爆高硬度物料等的加工。

负荷试验：在空运转试验达到良好的基础上，方能进行负荷运转试验，负荷试验时间不得少于连续运转小时。

月份，当中国北方开始进入雪花飞舞的季节，远在东南沿海的江苏南通废弃物再生利用现场工地传来捷报，首次开赴江苏省的YPS型移动破碎站和移动式筛分站，顺利完成破碎筛分作业任务，以优异的品质和高效的作业效率获得了客户的赞誉！装载机上料移动筛分站筛出骨料回收的旧钢筋回收的旧钢筋移动破碎站除铁器在回收钢筋。在作业江苏建筑垃圾处理厂可以看到，两台装载机忙碌着把附近的堆积如山的建筑垃圾送到移动式破碎机，夹杂着各种废弃物的砖瓦混凝土被建筑垃圾破碎机大口吃进，经过破碎除铁等程序，最终被移动筛分设备筛分堆骨料，分别是-1mm的砂子，用作生产免烧砖，1-2mm-2mm的石子，用于道路水温层小区路面硬化等。

在交通筑路上选择合理的生产线配置十分重要；矿机石料生产线采用高效率节能环保的液压圆锥破碎机，大大的提高了石料生产线的生产效率。不仅严重污染了环境，造成了自然资源的极大浪费，更是与当前倡导的绿色建筑理论相悖，与发展循环经济，资源节约型社会的目标相悖。在当代道路工程中，水泥混凝土钢材钢筋混凝土及沥青和沥青混凝土虽是不可替代的结构材料，而新型合金材料有机材料新型土工材料化学建筑材料及各种复合材料等也占有相当重要的地位。而矿山上最常用的莫过于颚式破碎机和圆锥式破碎机了，因为非金属矿超细粉磨机们可以让非常坚硬的矿石破碎(最高抗压Mpa)，这对于那些矿石较为坚硬的矿山来说选择这个最为适合，当然一些公路隧道工程也可以用到。

破碎机工艺的不断改进和发展不但使得矿山电力冶金建材等行业取得发展，同时也为国家的基础，水利，铁路，公路等等助了一臂之力。形成具有制造和开发能力工程能力有创新能力的企业实体，把企业建成具有市场竞争能力和抗风险能力的现代化矿山机械企业集团，努力向矿业提供节能环保成套设备，以减少矿业用户的风险和投资为出发点，为我国矿山机械行业的发展做出积极贡献。

山西晋城金矿对矿石洗矿分级后进行粗细粒分级浮选，实践表明，由于洗矿净化了矿物表面，增强了有用矿物的可浮性，有利于粗粒级的浮选；洗矿分级可以将混入矿石中的水泥等微细粒物质分出，降低粗粒级矿物的碱度，改善粗粒级矿物的浮选效果；细粒级矿物单独浮选，尽管精矿品位较低，但回收率较高，浮选回收率平均提高了%，能够回收有价金属，提高黄金产量；洗矿能消除粘结破碎腔及堵塞筛孔问题，提高了破碎和筛分效率。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/YS2LFeiJinstXbd.html>