

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



矿渣、水闸加工微粉指标

水泥行业通过采用少熟料多微粉低成本水泥生产技术，可以最大限度的消耗电力冶金煤炭工业生产的粉煤灰矿渣煤矸石和其他工业废渣。

在新型干法占主导地位的地区，通过外购少量旋窑熟料改造成粉磨站，充分利用当地廉价的粉煤灰矿渣等废弃资源，生产低成本高性能绿色水泥，可解决部分立窑水泥企业退出问题。采用熟料矿渣分别粉磨工艺，利用矿渣等微粉在高细状态下活性好可作为水泥主要组分的特点，配制“勾兑”水泥，混合材掺量达到 - %，可大幅度降低水泥生产成本。利用工业废渣生产的水泥，基于各种废渣微粉掺合料的合理匹配，能提高混凝土的致密性，形成低致密高密度低缺陷的混凝土结构，大大提高混凝土的使用寿命。物料由进料装置经入料中空轴螺旋均匀地进入磨机第一仓，该仓内有阶梯衬板或波纹衬板，内装不同规格钢球，筒体转动产生离心力将钢球带到一定高度后落下，对物料产生重击和研磨作用。球磨机结构特点：本机由给料部出料部回转部传动部（减速机，小传动齿轮，电机，电控）等主要部分组成。水渣加工项目可行性研究报告是在制订生产基建科研计划的前期，通过全面的调查研究，分析论证某个建设或改造工程某种科学研究某项商务活动切实可行而提出的一种书面材料。编制水渣加工项目申请报告编制水渣加工项目商业计划书编制水渣加工项目项目计划书编制水渣加工项目资金申请报告《-年中国水渣加工行业市场投资调研及预测分析报告》根据企业实际情况提供国家发改委甲

级乙级丙级资质关键词水渣加工可行性研究报告交付方式特快专递E-mail交付时间-一个工作日报告格式Word格式；PDF格式报告价格此报告为委托项目报告，价格根据具体的要求协商，欢迎来电。矿渣、水闸加工微粉指标广泛应用于水渣加工，水泥生产，粉煤灰再加工，硅酸盐制品，新型加气块设备，建筑建材，化肥，有色金属的选矿。

矿渣微粉

水渣加工粉煤灰加工水泥加工就用溢流型球磨机，根据球磨机产量的大小，球磨机细度的要求可分为小型球磨机，大型球磨机，微粉球磨机，超细粉球磨机和高细管球磨机。粉煤灰加工主要设备;粉煤灰加工是加工粉煤灰粗粉三级升二级，或二级升一级，粉煤灰粉为干粉，不用粉煤灰烘干机设备，只用粉煤灰提升机，粉煤灰球磨机，粉煤灰除尘器和粉煤灰选粉机就行。水泥加工要根据使用的原料，是生产复合水泥生产线，矿渣、水闸加工微粉指标还是配料水泥生产线，来确定用哪种水泥球磨机和水泥生产配套机械设备。

硅粉的研究始于斯堪的纳维亚国家，尽管世纪年代人们对硅粉作用就有所认识和初步的研究，但应用于实际工程中是从年代开始的，首先是挪威和瑞典等国家在港口码头北海油田及地下矿井中部分采用了硅粉混凝土，年，挪威在伏诺维斯坝上正式采用了硅粉混凝土筑坝，世纪年代初加拿大在魁北克建立了硅粉混凝土，并对大体积硅粉混凝土进行试验研究，拌制高标号混凝土万立方米，983年美国用硅粉混凝土修补了奥里夫尼河上的卡查坝消力池，效果良好。所有这些，说明硅粉混凝土作为一种高性能混凝土在工程中的应用日显重要，所以对其性能特别是其强度与耐久性的研究也倍受关注。配合比对于硅粉混凝土的配合比设计，主要是根据设计要求，确定硅粉的掺入方法，硅粉的最佳掺量，减水剂的最优掺量及砂石料调整，而其矿渣、水闸加工微粉指标则按普通混凝土设计方法进行。

内掺法往往用硅粉代替水泥，又分等量代替和部分等量代替两种，等量代替为硅粉掺量代替相等的水泥，部分代替为kg硅粉代替~kg水泥，作为研究一般掺量为%~0%，水灰比一般保持不变；而外掺法指的是硅粉像外加剂那样掺在混凝土中，而水泥用量不减少，掺量一般为%~0%，一般外掺法而得的混凝土的力学性能要高得多，但增加了混凝土中胶凝材料用量。c)减水剂的最佳掺量：在混凝土中使用硅粉，如不掺减水剂，想保持相同的流动度，则必然要增加用水量水灰比增加，掺硅粉的混凝土强度也不上去，这也是过去硅粉在混凝土中未推广使用的原因。

硅粉与减水剂联合使用掺用硅粉水灰比不变，用水量不增加，也能达到与未掺硅粉的混凝土具有相同的流动度且硅粉混凝土强度等性能得到大幅度提高，一般国内较多采用萘系高效减水剂，如建HDHFDNFB等，其掺量一

一般为胶材用量的%以内，有时为了减小水灰比，拌制超高强混凝土，减水剂掺量达%~%。硅粉对高性能混凝土强度的影响尽管应用纯水泥可以制成抗压强度高达MPa的HPC，但当使用硅粉时将容易得多。

例如，研究结果表明(CEBFIP)，为获得MPa的混凝土强度，应用纯水泥需要水胶比，而当加%的硅粉时，水胶比可以为。

Almad引用的硅粉对NSC强度发展的试验结果表明，硅粉掺量增加使得早期相对强度发展降低，Sandvik在MPa的混凝土中也发现了这种现象。

然而，尽管在相同的水胶比下硅粉混凝土的早期相对强度发展比纯水泥混凝土的慢，由于加入硅粉使得强度大大提高，硅粉混凝土的绝对强度则比纯水泥混凝土的高。另一方面，经验表明，HPC的早期强度发展比NSC的快，虽然HPC的凝结时间可能稍有推迟，其凝结之后的水化作用会由于高效减水剂和硅粉大大加快。对于某些空气中干燥或养护的很低水胶比的硅粉混凝土试件，有抗压强度倒缩的报导(DeLarrard和Aiticin)。硅粉对高性能混凝土的耐久性的影响混凝土的耐久性包括了混凝土的抗冻性抗渗性抗化学侵蚀性，抗钢筋侵蚀能力和抗冲磨性能，在此仅谈谈矿渣、水闸加工微粉指标对混凝土的抗冻性抗渗性及抗化学侵蚀性的影响。a)抗冻性：当硅粉掺量少时，硅粉混凝土的抗冻性与普通混凝土基本相同，当硅粉掺量超过%时，矿渣、水闸加工微粉指标的抗冻性较差。通过大量的试验，这种观点基本上被证实了，主要原因是当硅粉超过%时，混凝土膨胀量增大，相对动弹性模数降低，抗压强度急剧下降，从混凝土内部方面特征看，比表面积小，间距系数大。

三矿渣、水闸加工微粉指标适用范围：商品砼高强度砼自流平砼不定形耐火材料干混（预拌）砂浆高强度无收缩灌浆料耐磨工业地坪修补砂浆聚合物砂浆保温砂浆抗渗砼密实剂砼防腐剂水泥基聚合物防水剂；橡胶塑料不饱合聚酯油漆涂料以及其他高分子材料的补强，陶瓷制品的改性等等。四应用领域：用于砂浆与砼中：高层建筑海港码头水库大坝水利涵闸铁路公路桥梁地铁隧道机场跑道砼路面以及煤矿巷道锚喷加固等。材料工业中：高档高性能低水泥耐火浇注料及预制件，使用寿命是普通浇注料的三倍，耐火度提高约00，高温强度及抗热震性能都明显改善。硅灰的掺加方法分为内掺和外掺，内掺：在加水量不变的前提下，份硅粉可取代-份水泥（重量）并保持混凝土抗压强度不变而提高混凝土其矿渣、水闸加工微粉指标性能。比为：（一）高性能混凝土：-%；（二）水工混凝土：-%（三）喷射混凝土：-%；（四）助泵剂：-%；（五）耐磨工业地坪：-%；（六）聚合物砂浆保温砂浆：-1%，（七）不定形耐火浇注料：-%。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/brgIKuangZhaVDdET.html>