



在同样工艺条件下，转速磨盘直径物料层磨辊压力相同情况下，PR型立式磨粉磨效率可提高%以上，平均能耗节约%，整机的冲击振动显著减轻。该产品以技术上达到国际先进水平，制造质量达到国内领先水平，通过部级鉴定，年被列为国家级新产品。立式磨集破碎粉磨烘干选粉输送五道工序于一体，工艺简单布局紧凑占地面积约为球磨系统的~%，建筑面积约为球磨系统的~%。

立式磨的噪音仅为~dB（A声级），比球磨机低~dB（A声级），系统在负压下工作，无粉尘飞扬，操作环境清洁。由于HRM型立式磨设置了限位装置，立式磨辊套与衬板之间不会直接接触，磨机振动幅度小，研磨体寿命长，运转率高。

进入公司黄页江苏鹏飞股份有限公司江苏鹏飞集团由江苏鹏飞集团股份有限公司江苏鹏飞集团海安建材设备有限公司怡发粉体工程（江苏）有限公司江苏鹏飞集团南通重型设备有限公司组成，是国家外经贸部日  
产t3000t5000t新型干法回转窑水泥生产线成套设备出口基地，知名的水泥生产线出口制造商，荣获商务部“工程总承包签约经营权资格”。“鹏飞”牌回转窑球磨机水泥生产线水泥机械设备水泥成套设备回转窑生产线陶瓷球磨机轴承球磨机立式磨辊压机五级旋风预热器增湿塔冷却机烘干机收尘器及各种破碎机输送电器自控等水泥机械成套设备化工设备，广泛应用于水泥化工电厂选矿等行业。公司拥有项国家级新产品，项国家专利，鹏飞球磨机回转窑荣获“中国名牌产品”称号，提供日产吨以下回转窑生产线工艺设计设备成套安装调试达产达标一条龙总承包服务。

鹏飞集团在中国及全球拥有大量球磨机回转窑辊压机及回转窑水泥生产线用户，新产品超细球磨机出口欧洲韩国等发达国家和地区，在俄罗斯南非也门越南缅甸孟加拉伊朗秘鲁中非等国家和地区承建的几十条水泥生产线水泥粉磨站工程受到国际友人高度评价。

鹏飞集团在董事长总经理王家安先生的领导下，正在向国际化大型企业集团迈进！江苏鹏飞集团公司永久以优惠的价格为广大用户提供原厂正宗球磨机配件球磨机齿轮球磨机轴承轴瓦球磨机衬板回转窑配件回转窑托轮回转窑衬瓦等全部水泥机械配件。

喷煤是高炉降本的重要对策，而在生产过程中要达到降本增效，磨煤机是小不了的角色，两者惺惺相关，所以要确保机械运行正常，效益才得以提高。以前的高炉在生产中，只需求焦炭，忽略了煤粉的作用，而随着生产的进步，高炉在生产过程中喷入煤粉，提高炉温，从而减少入炉焦炭，降低焦比，另一个方面导至成本的下降，两者价格差距，（从目前的价格，一吨煤大概块钱左右，而焦炭每一吨大概块钱左右）从而达到降本增益的效果。一磨煤机的工作原理：炼铁厂喷煤立式中速磨煤机（型号HRM）是喷煤重要的设备，该机具有两个固定磨辊的外加力型辊盘式磨机，两个辊子在一个旋转磨盘上作滚压运行，需研磨的煤从磨机的中心落煤管落到磨

盘上。煤的研磨和干燥要同时进行，由高炉所产生的废气经过高温风机排放送到磨煤机内对煤的烘干，将经研磨的煤至磨机上面的分离器抽送到布袋收尘器，再落到粉仓喷送到高炉。二磨煤机的主要结构图：三常见的故障及处理方法：) 喷煤粉粒过大：原因分析：通过对磨煤机的多次检查与分析，发现分离器叶片外环磨损严重，制粉时出现漏风，影响煤粉过大。

### 型中速磨煤机

对策：针对以上的问题采取了下列的措施，经过停机检查，重新对叶片外环受损的地方正行检修焊接，外环得以修复，粉粒一切正常。

) 废料的增多：原因分析：磨煤机在正常的工作中，由于在废料的窗口出现大量的废料，影响磨煤的质量，导致工作的增加，生产的下降。对策的处理：经过我们的观察和分析，原来是磨辊的压力和磨盘衬板的距离有关，导致磨煤的质量下降，废料的增加。问题的发现，是解决的关键，我们增大液压系统的压力和磨辊限位的调整，效果就收到了显著，比日常的废料减少了，提高了磨煤的质量。) 磨煤机的振幅增大：原因的分析：由于磨煤机在磨煤的工作中不断磨煤，振幅不断，导致地脚螺丝的翻松，声音的加剧，影响正常的生产。对策的处理：经过检查发现原来主要的设备上地脚螺丝只有一个单螺母拧住，振幅过大而导致翻松，发现到这一个故障，我们在每一支螺丝上再加多一个螺母，双逼帽拧紧，这样就不容易翻松了，问题得以解决，生产正常。) 挡料环的改造：由于在原装的基础上，磨煤机磨盘的挡料环只有mm,在工作的过程中，磨煤时因为煤和料过满容易从挡料环上浸溢出来，直接落到废料的窗口，造成生产上很大的影响，成本的浪费。

解决的方法：经过观察与分析，原来磨煤时，因为挡料环高度而造成的原因，针对这一个情况，我们从原来的挡料环mm再加高mm，一共1mm；如果高度的过高，磨机工作时，会造成挡料环与磨棍发生碰撞，甚至卡死，所以要保持之间有一定的距离，不受影响。这样的小改造，大显著，从原来的每小时——吨增加到——吨，煤粉也随之而提高，满足生产又真正达到降本增效的需求。我们厂这几年遵照规定，定期对设备进行检查，记录设备运行情况定期加润滑油定期更换易损件等，大大减少了设备故障率和减轻了设备维修方面的工作量，保证了煤粉生产的正常运行，提高了经济效益。

产品的化学成分稳定，颗粒级配均齐，由于物料在立式磨内停留的时间仅 - 分钟，而球磨为 - 0分钟，所以使用立式磨，产品的化学成分可以很快测定校正，产品化学成分波动小。工作原理电动机通过减速机带动磨盘转动，同时热风从进风口进入磨内，物料从下料口落在磨盘中央，由于离心力的作用，物料向磨盘边缘移动，经过磨盘上的环形槽时，受到磨辊的碾压粉碎，继续向磨盘边缘移动，直到被风环处的气流带起，大颗粒直接

落回到磨盘上重新粉磨。

HRMPRM立式磨煤机\_水泥磨\_球磨机\_江苏鹏飞集团股份有限公司入磨物料经中心落煤管落在磨盘上后，由旋转磨盘产生的离心力将其输送至碾磨辊道上碾磨。在同样工艺条件下,转速磨盘直径物料层磨辊压力相同情况下,PR型立式磨粉磨效率可提高%以上,平均能耗节约%,整机的冲击振动显著减轻。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/ces7HROHNUg.html>