

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



沙石标准

引用标准GB水泥胶砂强度试验方法GB化学试剂滴定分析（容量分析）用标准溶液的配制GB60化学试剂杂质测定用标准溶液的制备GB49水泥胶砂流动度测定方法GB试验用筛GBJ普通混凝土力学性能试验方法。砂指粒径小于mm，在湖海河等天然水域中形成和堆积的岩石碎屑。也可以是岩体风化后在山间适当地形中堆积下来的岩石碎屑。泥指粒径小于.8mm的岩屑淤泥与粘土的总和。砂的细度模数（Mx）细度模数（Mx是衡量砂粗细程序的指标，沙石标准是.，.5，.6，.5和.6mm等五种孔径的筛累计筛余百分率的总和。碱集料反应指水泥和混凝土的有关添加剂中的碱性氧化物（K₂O，Na₂O）与砂中活性二氧化硅等物质在常温常压下缓慢反应生成碱硅胶后，吸水膨胀导致混凝土破坏的现象。规格：砂按细度模数（Mx分为粗中细特细四种规格，其细度模数分别为：粗：. - .中，. ~ .细：. - .特细：. - .等级：砂按其技术要求分为优等品一等品合格品。

筛孔，mm累计筛余，%级配区(圆孔)(圆孔)000(圆孔)000(方孔)020(方孔)000(方孔)070(方孔)000注：砂的实际颗粒级配与表中所列数字相比，除mm和mm筛档外，可以允许略有超出分界线，但总量应小于%。表%项目优等品一等品合格品去母 碳化物与硫酸盐（以SO₃计） 有机物合格合格合格氯化物（以NaCl计） ..1注：，对于预应力混凝土接角水体或潮湿条件下的混凝土所用砂，其氯化物（NaCl计）含量应小于.%。项目优等品一等品合格品质量损失 .密度体积密度空隙率砂密度体积密度空隙率应符合如下规

定：密度大于 ρ / cm³；松散体积密度应大于 ρ_s / m³；空隙率小于4%。碱集料反应经碱集料反应试验后，由砂制备的试件无裂缝酥裂，胶体外溢等现象，试件养护个月龄期的膨胀率值应小于 ρ %。试验步骤按条规定取样，试样先用孔径 ρ mm筛筛除大于 ρ mm的颗粒（并算出其筛余百分率），然后用四分法缩分至每份不少于 ρ g的试样两份，放在烘箱中于 $\rho \pm$ 烘至恒量，冷却至室温。

取试样 ρ g置于按孔径从大到小组合的套筛上，附上筛底，将砂样倒入最上层筛中，然后进行筛分。筛至每分钟通过量小于试样总量 ρ %为止，通过的砂粒并入下一号筛中，并和下一号筛中的试样一起过筛，这样顺序进行，直至各号筛全部筛完为止。秒取各号筛上的筛余量，试样在各号筛上的筛余量不得超过 ρ g，超过时应将该筛余试样分成两份，再进行筛分，并以两次筛余量之和作为该号筛的筛余量。结果计算与评定：计算筛余百分率：各号筛上的筛余量与试样总量相比，精确至0.0%。

砂的细度模数按式计算，用确至 ρ % $(A + A + A + A + A) - AM_x =$ - A式中：
 M_x ——细度模数； A, A, \dots, A ——分别为 ρ, \dots, ρ mm孔筛上的的累计筛余百分率。
 泥含量的测定：仪器设备
 a·天平：称量 ρ kg，感量 ρ g；b·筛：孔径为 ρ mm及 ρ mm筛各一只；C·容器：要求冲洗试样时，保持试样不溅出洗砂筒（深度大于 ρ mm）。试验步骤按条规定取样，以四分法缩分到 ρ g，放在烘箱中于 $\rho \pm$ 烘干至恒量冷动至室温。使水面高于试样 ρ mm，充分搅拌后，浸泡 ρ h，然后用手在水中淘洗试样，约 ρ min，把浑水慢慢倒入 ρ mm及 ρ mm的套筛上（ ρ mm筛放在 ρ mm筛上面），滤去小于 ρ mm的颗粒，在整个过程中应小心防止试样流失。用水冲洗剩余在筛上的细粒，并将 ρ mm筛放在在水中来回摇动，以充分洗掉小于 ρ mm的颗粒，然后将两只筛上剩余的颗粒一并倒入搪瓷盘中，置于烘箱中于 $\rho \pm$ 下烘干至恒量，待冷到室温，称试样的质量。

粘土块含量的测定：仪器设备
 a·天平：称量 ρ kg，感量 ρ g；b·台秤：称量 ρ kg，感量 ρ g；C·筛：孔径为 ρ mm， ρ mm筛各一只。试验步骤按条规定取样，用四分法缩分至 ρ g，分作两份，放在 $\rho \pm$ 烘箱中烘至恒量，冷却到室温，准确称取试样 ρ g，用孔径 ρ mm筛筛分，取筛上试样，然后准确称量。粘土块含量按式计算，精确至 ρ %： $G - G = \rho \times G$ 式中： ρ ——粘土块含量，%。

G ——试验前的干燥试样的质量，g； G —— ρ mm筛的筛余试样质量，g； G ——试验后的干燥试样的质量，g。

有机物含量测定：仪器设备
 a·天平：称量 ρ kg，感量 ρ g；b·量筒： ρ mL、 ρ mL、 ρ mL；c·烧杯、玻璃棒、移液管和孔径为 ρ mm的筛。
 试剂和标准溶液
 a·试剂：氢氧化钠、鞣酸乙醇；b·标准溶液：取 ρ g鞣酸溶解于 ρ mL浓度为 ρ %乙醇溶液中（无水乙醇 ρ mL加蒸馏水 ρ mL）取得所需的鞣酸溶液。然后取该溶液 ρ mL注入 ρ mL浓度为 ρ %的氢氧化钠溶液中（ ρ g氢氧化钠溶于 ρ mL蒸馏水中），加塞后剧烈摇动，静置 ρ h得标准溶液。

. . d试验步骤取试样00g, 在20mL带塞容量筒中装入试样至mL处, 然后注入浓度为%的氢氧化钠溶液至mL处, 加塞后剧烈摇动, 静置h. . . 结果评定试样上部的溶液颜色浅于标准溶液的, 则表示试样有机质含量检验合格, 若两种溶液的颜色接近, 应把试样连同上部溶液一起倒入烧杯中, 放在0 - 的水浴锅中, 加对~h, 然后再与标准溶液比较, 如果浅于标准溶液, 认为有机物含量合格; 如果溶液的颜色深于标准溶液, 则应配制成混凝土或砂浆作进一步试验。

将一份原试样用%氢氧化钠溶液洗除有机质, 再用清水冲洗干净, 与另一份原试样分别按相同的配合比按GBJ规定制备混凝土, 测定d和d的抗压强度。

砂石规范

. 云母含量测定 . . 仪器设备a. 放大镜, ~倍放大率; b. 天平: 称量g, 感量. g; C. 钢针称量盘搪瓷盘. . . 试验步骤按. 条规定取样, 用四分法缩分至g, 放在烘箱中于 $0 \pm$ 下烘至恒量, 冷却至室温, 称取试样0g, 倒入搪瓷盘, 摊开, 在放大镜下观察, 并用钢针将云母挑出称出云母质量. . . 结果计算与评定云母含量按式计算精确至. % $GQ = \frac{m}{G} \times 100$ 式中: Q——云母含量, %; G——云母质量, g; G——试样质量, g. . 硫化物和硫酸盐含量测定 . . 仪器设备a. 天平: 称量g, 感量为. g; b. 高温炉: 最高温度 ; c. 筛: 孔径为. 8mm; d. 烧杯: 3和4mL; e. 量筒: 2mL和mL; f. 粉磨钵; g. 干燥器. . . 试剂a. 浓度为%氯化钡溶液(将g氯化钡溶于0mL蒸馏水中); b. 稀盐酸(将浓盐酸与同体积的蒸馏水混合); c. 氨水(饱和氨水与同体积蒸馏水混合); d. %硝酸铵溶液(将g硝酸铵溶于00mL蒸馏水中); e. 0.0%甲基红指示剂(将0.0g甲基红溶于0mL的浓度为9%酒精中); f. %硝酸银溶液(将g硝酸银溶于0mL蒸馏水中, 再加入 10^{-1} mL硝酸, 存于棕色瓶中. . . 试样将. 条规定取样, 用四分法缩分至g, 放在烘箱中, 于 \pm 下烘干至恒量, 冷却至室温, 再在粉磨钵中粉磨全部通过. 8mm筛, 成为粉状试样, 再接四分法缩分至 2×10^{-2} g, 烘干备用. . . 试验步骤称取粉状试样1g, 精确到. 1g. , 放入3mL烧杯中. 加入2 - 3mL蒸馏水及1mL稀盐酸, 然后放在电炉上煮沸. 将熔液加热至沸腾后取下, 加入. 滴浓度为. %甲基红指示剂, 在搅拌下滴加氨水, 至溶液呈黄色, 过量滴加~滴再稍加煮沸, 取下静置片刻, 以快速滤纸过滤, 用热的浓度为. %的中性硝酸铵溶液充分洗涤至氯离子反应消失为止(用1%硝酸银溶液检验), 不再有浑浊产生, 滤纸及洗涤液收集于4mL的烧杯中. 在上述溶液中滴加稀盐酸至溶液呈红色, 并过量mL, 加热浓缩至. 00mL, 煮沸, 在搅拌下滴加mL浓度为%氯化钡溶液, 再煮沸数分钟, 静置h.

用温速定量滤纸过滤, 并用蒸馏水冲洗至氯离子消失, 将沉淀物和滤纸一并放入坩埚内, 在 高温炉内灼烧min

，在干燥器中冷却后称量。

精确至 0.1%： $G \times Q = \frac{A - B}{585} \times 100$ 式中：Q——水溶性硫化物和硫酸盐含量，%；G——试样质量，g；A——灼烧后沉淀物的质量，g；B——硫酸钡（BaSO₄），换算成SO₃的系数。

氯化物含量测定

仪器设备

a. 天平：称量kg，感量g和称量g，感量 0.1g；b. 带塞磨口瓶：250mL，烧杯100mL；c. 三角瓶：30mL；d. 移液管：5mL，10mL；e. 滴定管，10mL或5mL；f. 容量瓶：50mL。

试剂

a. 1%铬酸钾指示剂溶液；b. 0.1mol/L氯化钠标准溶液；c. 0.1mol/L硝酸银标准溶液。

试验步骤

按 4.1.1 条规定取样用四分法缩分至100g放在烘箱中于105±5℃下烘至恒量，冷却至室温，用天平准确称取100g共份，分别装入容量250mL的带塞磨口瓶中，加入100mL蒸馏水，加上盖子，摇动一次后，放置4h，然后，每隔15min摇动一次，共活动4次，便于氯盐充分浸出。

注入到三角瓶中，再加入1%铬酸钾指示剂1mL，用0.1mol/L硝酸银标准溶液滴定至呈现砖红色为终点。

空白试验：用移液管准确吸取10mL蒸馏水到三角瓶内，加入1%铬酸指示剂1mL，并用0.1mol/L硝酸银溶液滴定至溶液呈现砖红色为止，记录此点消耗的硝酸银标准液的毫升数（B）。

结果计算与评定氯化物含量（以NaCl计）按式计算，精确至 0.1%： $N(A-B) \times 0.55 \times 100 = Q$ 式中Q——氯化物含量。

N——硝酸银标准溶液的浓度，mol/L；A——样品满足时消耗硝酸银标准溶液的体积，mL；B——空白试验时消耗的硝酸银标准溶液的体积，mL；G——试样质量，g；585——换算系数；V——全部试样溶液与所分取试样溶液的体积比。

坚固性试验

仪器设备

a. 烘箱；b. 天平：称量g，感量 0.1g；c. 三角网篮：用金属丝制成。

网篮直径和高均为75mm，网的孔径应不大于所盛试样中最小粒径的一半；d. 套筛：同 4.1.1；e. 容器：瓷缸10L和15L，玻璃棒等。

试剂与试验溶液

a. 1%氯比钡溶液；b. 试验溶液：在1L水中（水温30℃左右），加入无水硫酸钠（Na₂SO₄）或结晶硫酸钠（Na₂SO₄·H₂O）75g，边加入边用玻璃棒搅拌，使其溶解并饱和。然后冷却至10℃，在此温度下保持1h，为试验溶液，其密度为1.5~1.74g/cm³。取0.75mm以上颗粒，放在烘箱中于105±5℃烘干至恒量，冷却至室温，然后按 4.1.1 条规定进行筛分，再称取0.63mm、0.3mm、0.15mm和0.075mm的试样各5g。

试验步骤

将所称取不同粒级的试样分别装入网篮，并浸入盛有试验溶液中的容器，溶液的体积应不少于试验总体积的1.5倍。网篮浸入溶液时，应上下升降数次，以排除试样的气泡，然后静置于容器中，网篮底面应距离容器底面25mm（由网篮脚高度控制）；网篮之间距为25mm，液面至少高于试样顶面25mm，溶液温度保持在10~20℃。

，浸泡 - h，把装试样的网篮从溶液中取出，放在烘箱中于 \pm 烘h，至此，完成了第一次试验，待试样冷却至室温后，再按上述方法进行第二次试验。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/f2ktShaShiBeLZb.html>