

## 东北铬矿加工减速机慢速轴断

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 东北铬矿加工减速机慢速轴断

电动机容量的选择) 工作机所需功率 $P_w$  (kW) 电动机的输出功率 $P_d = P_w / \eta = P_d$  (kW) 电动机转速的选择 $n_d = (i_1' \cdot i_2' \cdot \dots \cdot i_n')$  初选为同步转速为1000r/min的电动机。电动机型号的确定由表0 - 查出电动机型号为YM-,其额定功率为kW, 满载转速90r/min。基本符合题目所需的要求计算传动装置的运动和动力参数传动装置的总传动比及其分配。计算总传动比由电动机的满载转速 $n_m$ 和工作机主动轴转速 $n_w$ 可确定传动装置应有的总传动比为： $i = n_m / n_w = i = 5.4$ 。合理分配各级传动比由于减速机是同轴式布置，所以 $i = i$ 。各轴转速输入功率输入转矩项目电动机轴高速轴I中间轴II低速轴III鼓轮转速 (r/min) 功率 (kW) 转矩 (N·m) 传动比效率传动件设计计算。选精度等级材料及齿数) 材料及热处理；选择小齿轮材料为Cr (调质)，硬度为HBS，大齿轮材料为钢 (调质)，硬度为2HBS，二者材料硬度差为HBS。

故载荷系数 $K = K_A K_V K_H K_F = 1.3 \times 1.4 \times 1.4 = 2.54$ 按实际的载荷系数校正所得的分度圆直径，由式 (—a)

得 $d = 3.3 \text{ mm}$ 计算模数 $m_n = 3.3 / 3.43 = 0.96$ 按齿根弯曲强度设计由式 (—mn) 确定计算参数计算载荷系数 $K = K_A K_V K_H K_F = 1.3 \times 1.4 \times 1.3 = 2.38$ 根据纵向重合度 $\epsilon = 0.38$   $d \tan \alpha = 0.59$ ，从图 - 8查得螺旋角影响系数 $Y = 0.9$ 。) 设计计算 $m_n = 0.9$ 。几何尺寸计算) 计算中心距 $z = 9$ ，取 $z = z_0 = 6.07 \text{ mm}$ 圆整后取 $m_n$ ) 按圆整后的中心距修正螺旋角 $\alpha = \arccos(\frac{z_0}{z})$ ) 计算大小齿轮的分度圆直径 $d = m_n z = 8.1 \text{ mm}$ ) 计算齿轮宽度 $b = d \cdot B = 8.1 \cdot B = 8.1 \text{ mm}$ ) 结构设计以大齿

轮为例。

轴的设计计算拟定输入轴齿轮为右旋II轴：。初步确定轴的最小直径 $d = \text{mm}$ 。求作用在齿轮上的受力 $F_t = NFr = Ft = NFa = Ft \tan \alpha = N$ ； $F_t = NFr = 685NFa = 5N$ 。轴的结构设计) 拟定轴上零件的装配方案i) I-II段轴用于安装轴承007，故取直径为5mm。) 根据轴向定位的要求确定轴的各段直径和长度I-II段轴承宽度为.75mm，所以长度为.75mm。

。求轴上的载荷 $F_r = 8.5NFr = N$ 查得轴承的Y值为.6 $F_d = 3NF_d = 89N$ 因为两个齿轮旋向都是左旋。I轴：。作用在齿轮上的力 $F_H = FH = / = 68.5F_v = F_v = / = 444.5$ 。初步确定轴的最小直径。轴的结构设计) 确定轴上零件的装配方案) 根据轴向定位的要求确定轴的各段直径和长度d) 由于联轴器一端连接电动机，另一端连接输入轴，所以该段直径尺寸受到电动机外伸轴直径尺寸的限制，选为5mm。

) 各段长度的确定各段长度的确定从左到右分述如下：a) 该段轴安装轴承和挡油盘，轴承宽18.5mm，该段长度定为18.5mm。d) 该段综合考虑齿轮与箱体内壁的距离取mm轴承与箱体内壁距离取mm(采用油润滑)，轴承宽mm，定为1.25mm。

f) 该段由联轴器孔长决定为mm。按弯扭合成应力校核轴的强度 $W = 6278Nmm$  $T = 3900Nmm$ 5钢的强度极限为，又由于轴受的载荷为脉动的，所以。由于为一般载荷，所以载荷系数为，故当量载荷为) 轴承寿命的校核II轴：轴承的校核) 径向力) 派生力，) 轴向力由于，所以轴向力为，) 当量载荷由于，，所以，，，。由于为一般载荷，所以载荷系数为，故当量载荷为) 轴承寿命的校核III轴：轴承的校核) 径向力) 派生力) 轴向力由于，所以轴向力为，) 当量载荷由于，，所以，，，。齿轮的计算不够精确等等缺陷，我相信，通过这次的实践，能使我在以后的设计中避免很多不必要的工作，有能力设计出结构更紧凑，传动更稳定精确的设备。

## 轴减速器

在工业生产中，皮带输送机可用作生产机械设备之间构成连续生产的纽带，以实现生产环节的连续性和东北铬矿加工减速机慢速轴断适用硬度莫氏硬度以下成品粒度目-目产量-10T/h东北铬矿加工能把石块粉成沫的碎石机最好，买高效鄂式破碎机，质量好，价格优服务到位，全国最好的生产商。雷蒙磨是工业原料和能源生产的重要装备，同时雷蒙磨设备也是加工矿石类物料研磨成粉的首选设备，卓越的雷蒙磨开发商只有在新的竞争形势下，才能在市场占据一定的地位，高效节能，环保清洁雷蒙磨则成为优质雷蒙磨设备的领导者。钢渣球磨机工作原理在加气混凝土原料制备中最重要的设备就是球磨机，东北铬矿加工减速机慢速轴断用于石灰，石膏，砂

，矿渣等物料的粉磨。物料只有经过粉磨并到要求细度后才能进行充分混合相互作用，才能使制品达到强度，粉磨是加气混凝土生产中的重要程序，粉磨过程耗电量大，球磨机一般是加气混凝土工厂中电机容量最大的设备。钢渣球磨机是由水平的筒体，进出料空心轴及磨头等部分组成，筒体为长的圆筒，筒内装有研磨体，筒体为钢板制造，有钢制衬板与筒体固定，研磨体一般为钢制圆球，并按不同直径和一定比例装入筒中，研磨体也可用钢段，根据研磨物料的粒度加以选择，物料由磨机进料端空心轴装入筒体内，当球磨机筒体转动时候，研磨体由于惯性和离心力作用，摩擦力的作用，使东北铬矿加工减速机慢速轴断帖附近筒体衬板上被筒体带走，当被带到一定的高度时候，由于其本身的重力作用而被抛落，下落的研磨体像抛射体一样将筒体内的物料给击碎。

物料由进料装置经入料中空轴螺旋均匀地进入磨机第一仓，该仓内有阶梯衬板或波纹衬板，内装不同规格钢球，筒体转动产生离心力将钢球带到一定高度后落下，对物料产生重击和研磨作用。

筒体在回转的过程中，研磨体也有滑落现象，在滑落过程中给物料以研磨作用，为了有效的利用研磨作用，对物料粒度教大的一般二十目磨细时。东北铬矿加工能把石块粉成沫的碎石机，[免费点击客服获得最新价格国内铁矿石最新价格中国国内铁矿石现货最新价格走势年月第一周](#)，国内铁矿石现货最新价格指数为点，环比下降点，降幅为。历史数据显示，每年冬季月我国铁矿产量普遍下降，届时供给的减少和我国近万吨高成本铁矿产量将助推矿价回升。

虽然短期内矿价有所回落，但是通过分析铁矿石供需生产成本及新兴项目建设等因素，中期铁矿石价格走势仍然被看好。鉴于铁矿石海运市场和铁矿指数的垄断性以及铁矿供给的相对平衡，我们认为铁矿石价格走势在年仍将维持在高位。东北铬矿加工能把石块粉成沫的碎石机产品粒型优异采用层压破碎的原理，取代传统的单颗粒破碎原理，实现对物料的选择性破碎，破碎后的产品粒度均匀。

[提供磨煤机点击在线客服](#)，[免费获得提供大礼包](#)！[高效鄂式破碎机选择很重要](#)，进入年下半年,我国工程机械行业出现许多新变化。

明晰当前存量工程机械市场的运行态势就要明确当前工程机械行业市场特点,这些对于行业的健康发展,具有无可替代的作用。全市总人口万，总面积平方公里，市中心面积平方公里，辖个区个县，距首都北京公里。我公司高薪聘请原减速机厂技术人员，并从国外购买最先进的瑞士莱斯豪尔AZA磨齿机德国尼尔斯滚齿机Z齿轮综合误差测量仪JXB—B电脑型万能工具显微镜等多台检测设备，使公司达到近多台先进的生产加工设备我公司经过多年不断的努力和发展，已经形成了一个较为完整的减速机机械制造专业厂家。主要产品有：摆线针轮减速机，，蜗轮圆弧蜗杆减速机TJ型油浸式电动滚筒，外装式电动滚筒，行星摩擦片无级变速器，行星齿轮减速机，

## 东北铬矿加工减速机慢速轴断

硬齿面减速机丝杠升降机N R V系列及各种减速机配件。华星减速机有限公司的服务宗旨是“用户至上用户提供产品齐全质量可靠交货及时价格合理的产品，同时设有为用户小时服务措施，为用户全方位提供天津市华星减速机有限公司现有年产万台的生产能力，在全国建有个销售网点，在郑州，包头,北京，济南，沈阳,上海,哈尔滨等地设有销售办事处。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/fYIVDongBeiIHCTx.html>