

立磨吐渣大的原因

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



立磨吐渣大的原因

吐渣量的增大，首先增大了工人的劳动强度其次是导致立磨台时降低，粉磨电耗相应增加，进而导致生产成本上升另外也使得磨机周围环境恶化，不利于设备的保养维护。为尽快减少磨机的吐渣量，我们通过现场排查和中控操作参数分析，找到了吐渣量大的原因，并提出了解决措施进行改进，本文就此作一介绍。该煤磨系统工艺流程为原煤经原煤仓下的棒闸卸到露天式定量给料皮带秤上，然后进入磨溜子，经入磨溜子上的三道锁风阀，进入煤立磨进行烘干和粉磨，经碾磨后的煤粉被风带到选粉机进行分选，不合格的煤粉回落到磨内继续碾磨，合格的煤粉被带到袋收尘器收集下来卸入煤粉仓内，除尘后的废气经风机排入大气，见图。为进一步改善厂区环境，减少员工劳动强度，济宁海螺组织专业技术人员积极交流研讨，对立磨吐渣皮带收尘管道进行了技改。技改前满地的扬尘经过技术人员实地勘察研讨，决定利用密封风机技改后剩余闲置的风管，测量好尺寸重新进行管道连接。在吐渣皮带导料槽出口上部增加收尘管道，将管道引至入磨热风管道上中间部位增加碟阀作为收尘系统的开关，避免日常不使用收尘时系统漏风。技改后的收尘管道从技改后运行个月情况来看，效果较好，既解决了吐渣皮带放料时造成的周围环境污染，减少了员工的劳动强度，同时充分达到了修旧利废的目的，为跑冒滴漏治理从源头抓起起到了示范作用。技改的成功，不仅能更好的促使员工积极梳理现场存在的问题及时提出解决方案，立磨吐渣大的原因还能锻炼员工的动脑与动手能力。

立磨吐渣大的原因

生料立磨操作员作业指导书供参考作者罗nK博日期字体大小小中大一总则本指导书由XXX水泥有限责任公司工程管理部编制。国产立磨的开发应用,不但改变了熟料生产线的传统生料制备工艺,而且提高了生料产质量,显著降低了生料制备电耗。

立磨振动的表现形式可概括为两种 持续性振动,其振幅和噪音较小 突发性振动,其振动剧烈,噪音较大,具有一定的破坏性,是立磨生产中最忌讳发生的故障。立磨产生持续振动的原因与预防引起立磨持续振动的原因不难判断,通过调整工艺操作参数,可在不停车情况下得到物料成分与性能对振动的影响石灰石粒度入磨石灰石粒度大,则立磨运转中振动值也相应增大,为减少立磨振动,要避免大于的颗粒入磨。年月日正式投产,个月来,经厂家及调试人员多方努力,通过对机械电气部分整改和整体立磨参数优化控制,已实现达标和月达产,系统设备运行正常,工艺状况良好。其工作原理是电机驱动减速机带动磨盘转动,需粉磨的物料由锁风喂料设备送入旋转的磨盘中心,在离心力作用下,物料向磨盘边移动,进入粉磨辊道。同时,热风从围绕磨盘的风环高速均匀向上喷出,粉磨后的物料被风环处的高速气流吹起,一方面把粒度较粗的物料吹回磨盘重新粉磨,另一面对悬浮物料进行烘干,细粉则由热风带入分离器进行分级,合格的细粉随同气流出磨,由收尘设备收集下来为合格成品,不合格的粗粉在分离器叶片作用下重新落至磨盘,与新喂入的物料一起重新粉磨。

安装调试过程中出现的问题及解决方法对控制系统信号的处理热风炉的个阀门均向中控室输出模拟信号,因在初设时未考虑热风炉的参数由中控控制,造成模拟量模块通道不够。应对立磨喷口环的挡板进行检查,导风堆表面的耐磨层是最易磨损的部位,磨损后易造成喷口环处的风量增大风速降低,产量低且吐渣量加大,外循环量加大,立磨的主负荷升高,振动增大通过定期对导风堆磨损的部位进行堆焊,在导风堆表面贴耐磨陶瓷片对挡料圈以及刮料仓刮料进行加固,对液压系统及润滑系统进行详细的检查,经过。根据原料水分含量及易磨性,正确调整喂料量及热风风门,控制喂料量与系统用风量的平衡如加大喂料量,其调整幅度可根据磨机振动出口温度,磨机差压及吐渣量等因素决定,在增加喂料量的同时,调节各风门开度,保证磨机出口温度。立式磨吐渣原因及解决措施嘍髟呗 丿缓屏己铀 嚶邢拊鸪喂 竟、至 丕略 饬龃胧 摘要我公司熟料干法回转窑生产线,生料系统采用立式磨,台时产量,在运行过程中吐渣次数较多,影响产量,严重时导致停车。吐渣原因工艺原因混合料仓物料离析严重当仓料位低时,大块物料集中落下,物料研磨时间不够,粗粉从出渣口溢出。

机械原因挡料环损坏挡料环的作用是使物料能够得到充分的研磨,若损坏,粗粉没有充分的研磨,就在离心力作用下散向四周,不能被风抽走而从喷口环处落入底腔,由刮料板刮出。研磨压力过低立磨运行时正常的研磨

立磨吐渣大的原因

压力是，当研磨压力低于时，磨内物料层厚度高于挡料环，物料在磨盘离心力作用下被散向四周，而吐大块渣。采取的措施工艺措施使混合料仓保持合理的料位，避免产生离析，及时更换石灰石破碎机锤头和篦板，保证入厂石灰石粒度。但近期似来,吐渣量由最初每班几车发展到几十车(车为手推车约1t/车),吐渣由汽车运回到预均化堆场,重新搭配,再一次入磨粉磨。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/gkpYLiMoqAe6t.html>