干粉砂浆砂的粒径要求

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

干粉砂浆砂的粒径要求

尤大晋前不久，笔者根据常州地区预拌砂浆企业发展的实践，提出了《低碳经济促进预拌砂浆生产方式的转变》，从资源综合利用城市环评认证预拌砂浆的成本及施工可行性的角度，对普通预拌砂浆生产方式进行了论述。有些地方行政管理部门也把机制砂预拌砂浆生产企业作为重点的推动方向，一些想投资建厂的企业纷纷来常州实地考察，也有一些预拌砂浆设备制造企业有志于投入到这一领域大展宏图。毋庸质疑，引导预拌砂浆生产企业不用烘干走低碳经济发展的道路是无可非议的，但各地要根据当地的资源情况环评审批的要求作综合的考量，切莫全盘否定天然砂预拌砂浆生产企业，一哄而上。此外，机制砂预拌砂浆生产工艺有其独特的方面，在生产控制材料测试和施工应用上和天然砂预拌砂浆有着不同之处，在某些特性方面，比起天然砂预拌砂浆干粉砂浆砂的粒径要求还有不足之处。正确理解预拌砂浆的工作性能质量经久牢靠的砂浆主要通过预拌砂浆的强度等来体现，由于目前预拌砂浆的胶凝材料是水泥，所以水泥砂浆的水化过程对砂浆的强度有着及其重要的作用。预拌砂浆强度的形成，是水泥水化过程和细集料添加剂相互作用的过程，预拌砂浆加水之后，水泥形成水化物发生复杂的物理化学反应。

其主要机理简单可以表述为，水泥中某些组分的溶解；溶液中的化学反应以及各种电解质离子间相互作用；固体表面水泥水化物及其干粉砂浆砂的粒径要求沉淀物的生成；水化物晶体的生成生长以及三维结构的形成；砂

浆细集料及水化物晶体在固体颗粒空隙间充填搭桥。

所以说预拌砂浆强度形成的关键首先是水泥的组成和细集料的级配，其次是水灰比的控制，再次是添加剂种类及添加方式和外界温度湿度及搅拌情况。由于机制砂所形成的各规格颗粒的合理，机制砂预拌砂浆的强度要比天然砂预拌砂浆的强度要好，实践也证明同一品种砂浆，机制砂砂浆中的水泥掺量要明显节约。

然而，盲目通过增加水泥掺量来提高砂浆强度和品质，则往往事与愿违，反而会造成预拌砂浆上墙后的开裂，预拌砂浆强度富裕量并不是越高越好，合适的控制是各实验室鉴于各种材料组成及工艺过程的综合体现。

干粉砂浆

预拌干粉砂浆是经干燥筛分处理的细集料与胶凝材料，以及根据需要掺入的保水稠材料化学外加剂矿物掺合料等组分按一定比例混合而成的固态混合物。机制砂是有符合要求的石块，经立轴冲击式破碎机而制成，大部分成立方体，并且颗粒之间的咬合力要比圆润光滑的河沙好，这样就强度而言有干粉砂浆砂的粒径要求的优点。不过相对施工性能，不经处理就肯定不如天然砂的预拌砂浆，所以相对工作性能就要差一点，特别在抹灰砂浆的施工中，工人会感觉手感比较拖重。预拌砂浆的工作性能是预拌砂浆最重要最基本的性能，工作性能的好坏直接决定着预拌砂浆是否能够应用到工程中。不同种类的预拌砂浆，其工作性能好坏的判断依据并不相同，满足机械化喷浆的砂浆必须达到其保水率和稠度，如果用来人工抹灰，那工人的手感就肯定会有所不同，所以我们要作全面的分析，不能一概而论。例如，在抹灰砂浆施工时，把难以涂抹在墙体上，或者涂抹在墙体上后很快就脱落的抹灰砂浆定级为工作性差；把可以容易涂抹在墙体上，施工厚度能达到要求，无脱落滑移，且无材料浪费现象的抹灰砂浆定级为工作性好。但施工性能在生产工艺控制中必须加入添加剂，在不影响强度的前提下，通过增加砂浆的微细泡来提高砂浆的滑爽感，减轻机制砂棱角毛糙所带来的施工性能差的状况，从而来提高机制砂浆的施工性能。生产满足机制砂预拌砂浆细集料砂的粒度及颗粒级配砂的粒度是指不同粒径的砂混合在一起后的平均粗细程度，颗粒级配则是指砂中大小颗粒的搭配情况。

实践证明矿山尾矿石制成的机制砂，其自然形成的筛余曲线比人工级配的自然砂更加合理，能充分保证各个级配的有效成份，这样就从根本上减少了干粉砂浆的离析现象。同时，立轴冲击式破碎机的制砂原理，要求人工级配砂和控制使用通砂，人工级配则要对不同规格的砂进行分别存放，然后级配使用。而通砂则必须通过控制的手法使生产的砂符合预拌砂浆细集料模数和砂区范围的要求（见表二：砂的颗粒级配示意图)。一般选用Ⅱ区

比较好，Ⅰ区和Ⅲ区通常制成的砂浆稠度差难以施工，统称比较嘎，另一种砂浆的塑性收缩开裂现象则难以控制。砂的技术性能要求砂中所含有的黏土淤泥有机物云母硫化物和硫酸盐等，是对材料性能产生不利影响的有害杂质。黏土淤泥黏附于砂粒表面，影响水泥与砂粒的黏结，降低材料的强度抗冻性和耐磨性等，并增大预拌砂浆的水化收缩。

砂的坚固性密度体积密度空隙率碱集料反应等是衡量砂的技术性能指标，相对机制砂则关键是要对符合立轴冲击式破碎机进料块状料的选用。目前所能制砂的岩石一般有花岗岩天然河卵石安山岩流纹岩闪长岩砂岩石灰岩，制成的砂按岩石的种类不同，有不同的强度。同时，不同强度的岩石对于立轴冲击式破碎机的制砂效率和成砂情况都是不同的，所以要根据岩石压碎值指标来合理的选用。

就是不同矿的石灰岩压碎值指标也是不同的，压碎值指标高则粉状料多，压碎值指标低则粉料少，这对控制粉料是有难度的，为了保证机制砂砂浆工艺要求的合理性，机制砂生产企业必须找到一种合理的材料选用方案，必要时可采用比例搭用。由于用水量多了，砂浆强度也会随之下降，因此，优先选用级配砂配制建筑砂浆，但干粉砂浆砂的粒径要求还需根据砂浆的用途使用部位基体等进行选取。加强机制砂生产过程的控制，天然砂制成的预拌砂浆，细集料来源一旦稳定，生产工艺过程主要是筛分后的如何级配，及如何加入添加剂来提高预拌砂浆的工作性能。好的筛余曲线机制砂是通过立轴冲击式破碎机生产出来的，所以设备的状况筛网的尺寸物料的流通性，都是生产过程中必须随时掌控，只有这样才能确保生产出好品质的机制砂。

其次,就生产过程的管理干粉砂浆砂的粒径要求还必须做到——企业预拌砂浆负责技术的试验室会同有关部门制定的重要质量控制方案，经总工程师或管理者代表批准后执行。

及时对成砂的含水率应小于%，机制砂的含水率测定每班不应少于次，当含水率有显著变化时，应增加测定次数。

砂的筛分应采用分级筛分，按不同粒径等级分别储存在筒仓内，并确保颗粒均匀，便于配制不同细度模数的预拌砂浆。

各种原材料的计量均应按质量计，计量允许的偏差不应大于规定的范围（见表三）；机制砂砂浆应采用机械强制搅拌混合，搅拌时间应不低于min，混合搅拌设备要满足生产不同品种预拌砂浆要求。SourcePh">摘要干粉砂

干粉砂浆砂的粒径要求

浆是一种由水泥砂子矿物掺合料化学添加剂等均匀混合而成的新型建筑材料。关键词干粉砂浆；胶凝材料；矿物掺合料；化学添加剂前言传统砂浆一般都在施工现场拌制，砂浆抗渗性差收缩值大，工作性能也不理想，常常造成粉刷开裂起壳渗漏等建筑质量问题。为了使质量得到更好的控制和更高效率的施工，干粉砂浆开始替代现场拌制的传统砂浆，无论从节约投资提高工程质量，干粉砂浆砂的粒径要求还是减少环境污染和施工现场占有量等方面都具有特殊优越性。试验材料水泥采用广州市某立窑厂生产的35R普通硅酸盐水泥，比表面积m/kg，化学成分见表。

掺矿渣的砂浆使收缩率增加，取代量为%%%的砂浆天龄期收缩率分别为空白样的7.1%、6%和6.6%，可见取代量的变化对天龄期的收缩率影响很小。在强度的影响方面，掺粉煤灰的砂浆强度降低明显，取代量为%%%的砂浆天龄期其强度分别为空白样的%%%，所以在强度要求较高的砂浆中不能掺加过多的粉煤灰。硅灰的掺加提高了砂浆各龄期的强度，取代量为%%砂浆天龄期的强度分别为空白样的1016%和%。

当掺加矿物掺合料后，胶结材料的总体水化速度将会改变，从而使得硬化水泥石和过渡区的水化产物和数量也发生改变。

对于不同种类和掺量的矿物掺合料而言，上述三个方面的影响程度是不同的，所以掺加不同种类和掺量矿物掺合料的砂浆表现出不同的性能。化学外加剂对砂浆性能的影响分别选取外加剂ABC及A与BA与C和A与D作为不同的外加剂组合进行砂浆试验，根据干粉砂浆在使用的时候稠度需要控制在mm～mm的范围内，表中各配比的水灰比为014。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/hhXoGanFenetxTF.html