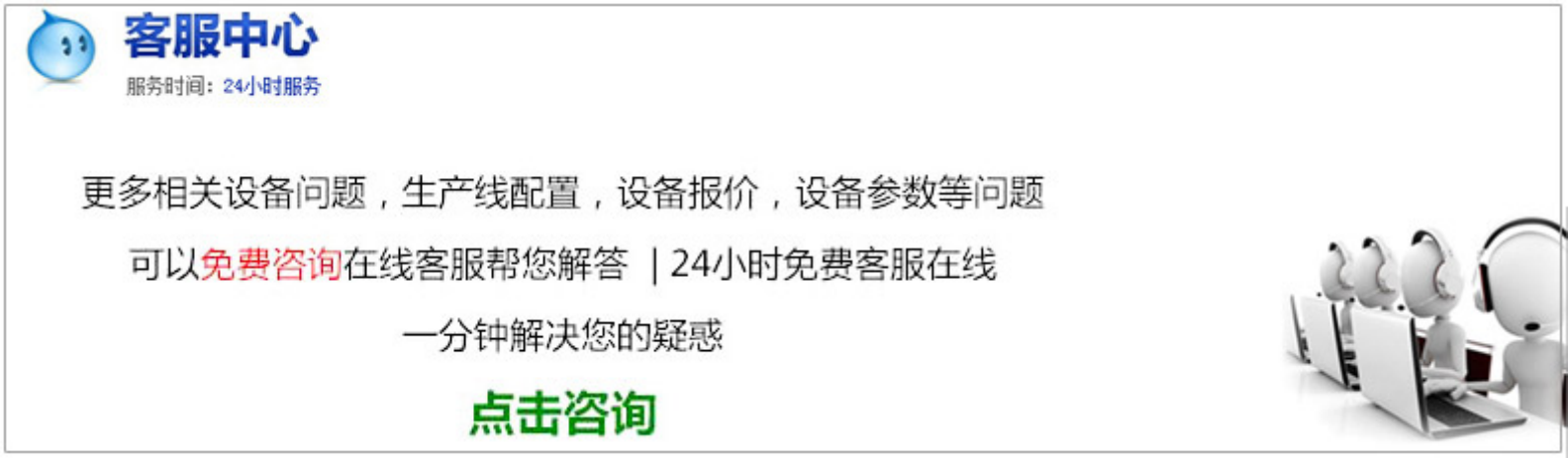
制造工艺流程,制造建材设备,制造建筑材料

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



制造工艺流程,制造建材设备,制造建筑材料

整体衣柜的生产是一种批量化大生产，其发展的总体趋势应该是设备越来越先进，工人数量越来越少，而素质要求越来越高。??未来几年内国内整体衣柜厂将出现两种主要生产局面：一是集团化企业的规模化生产，企业投资一次到位，生产设备先进，市场占有率高，资金雄厚，这些企业生产是大而全，工艺流程也将更错综复杂；另一种就是一些中小企业为了生存或是依附于大企业或是自己联合起来增强竞争力，形成一种联合的生产局面，生产工艺流程将会更细化，会出现工序生产企业，如开料就可以单独立厂，将各联合企业的板料统一加工，再如有些厂去做油漆或某个产品零部件，以提高生产设备的利用率。无论是前者制造工艺流程,制造建材设备,制造建筑材料还是后者，要求产品的工艺流程设计都要越来越清楚，越来越完善，达到高度的协调统这样才能配合运作。再有就是计算机同局域网的普及和应用，工艺流程现场管理将实行无工艺文件管理，全部采用条码管理，生产管理将会更方便更快捷更准确。??国内整体衣柜的发展历程??所谓整体衣柜，是指以人造板为基本材料，配以各种贴纸或者木皮，经封边喷漆修饰而制成的家具。

同实木家具相比其主要有两点特征：一是不易变形，可拆卸安装，方便运输和仓储，可以说整体衣柜的外观设计变化更多，更具个性。

??国内整体衣柜的发展主要是从上个世纪八十年代末九十年代初开始经历了一个从无到有从幼稚到成熟的发展历程。

北方企业以天坛光明华鹤等一批优秀的国营企业为代表，产品主要走日式风格，多是板式同实木结合；南方主要是一些港资企业，如：恒益迪信富运伟安等，产品风格主要是欧式现代款式。

当时的企业无论是从南到北其板式生产设备主要原材料五金配件都要依赖进口，在第一次发展浪潮中一些经营不善的企业，如恒益爱富兰等虽然在企业硬件设施，如生产设备等有所加强，但在市场营销产品开发生产管理等一些软件上没能及时跟上最后被无情淘汰出局。二是近两年本土家具厂的飞速发展，大家正在经历类似十年前的首批国内整体衣柜企业的发展过程，但这次的发展过程同以前相比出现一些根本性的变化，如：市场已由卖方市场转到买方市场，整个整体衣柜生产行业已发生了本质的转变，国产设备比重已经超过半成以上。另外，生产的主要原材料（板材油漆）以及辅料五金配件等大都已国产化，再加上从业人员也比以前成熟而且壮大了很多。如果说第一次发展结果是国内家具把一些洋家具赶出中国市场，那么这次的竞争就是一场无情的内战，大家依据市场规律进行优胜劣汰。??整体衣柜生产工艺构成要素及主要流程：??一个完整意义上的整体衣柜生产工艺流程要从原材料的准备，经过木工制作油漆涂饰到最后产品包装入库等诸多环节和步骤组成。提到整体衣柜生产工艺在很多人看来十分简单，三步一体的开料封边打孔，所用的设备也无外乎开料锯封边机排钻。

结构要点无非是系列拆装连接件等，其实实际上的整体衣柜生产工艺要远比这些复杂得多，同样是一块板件，有些只要一两道工序就可以完成，而有些则十数道甚至数十道工序才能够完成。如抽屉底板，只要开料就可以，而如一块较复杂的地柜面板其结构是蜂窝空心，面木皮，边实木封边且有边型，上面制造工艺流程,制造建材设备,制造建筑材料还要镶嵌玻璃。

单一面板的加工就要二十几道工序才能完成，所以说板式工艺的复杂程度同产品的外观设计产品结构用料以及生产线上产品品种的种类数量等诸多因素息息相关，涉及的要素越多就越复杂。

建材设备

其中原材料准时到位是整个工艺流程的前提和基础，而工艺文件则是整个加工流程和管理活动的行动依据，工艺文件要全面细致。整体衣柜工艺文件大概有：效果图三视图零部件分解图零部件加工图五金配件清单包装方

案安装示意图原材料明细表（BOM）零部件加工工艺流程表产品使用说明书。零部件加工流程表里面的主要内容要涵盖名称规格数量用料批次加工注意事项特殊检验标准工时工序及序列号等基本内容。

??整体衣柜的主要生产工艺流程：??整体衣柜因其表面材料和表面装饰效果的不同也有不尽相同的工艺流程，主要代表类别有：木皮整体衣柜贴纸整体衣柜实色整体衣柜三聚氰胺类整体衣柜以及由以上类别的一种两种或多种组成的混合类别整体衣柜。实际操作过程中，因为受成本等因素的影响，通常会你中有我，我中有你，值得一提的是目前随着蜂窝蕊的广泛应用，整体衣柜的加工工艺会更加复杂。??板式生产工艺（工艺设计）同产品造型设计结构设计的关系：??三者之间是一个相互影响相互依存的关系。一个合理而又简洁的产品结构设计能为产品的量产工艺创造有利的先阶条件，而一个高效能的合理生产工艺流程设计又能有效地降低产品的生产成本，为产品最终能够立足市场，并且受到消费者的青睐，给予有力的支持。

这也是国内家具设计队伍不成熟的主要根源，设计师本身的专业知识就不够全面，认为设计就是外观设计，至于产品的结构生产工艺就不重要了，或者了解一下就可以了。

??如何提高整体衣柜生产工艺的加工效能：??怎样将一条板式生产线的生产效能发挥到极至，使之能为企业创造最大化的生产价值，是每一个企业主最关注的问题，在不考虑产品的前提下要想使一条板式生产线发挥最大的功效，生产线本身的硬件（机器设备）规模是最大的前提条件之一。一个投资上千万和一个几十万投资规模的生产线就没有可比性，那么对于同一条生产线来说，不同的管理者采用不同的管理方式就会有不同的收益效果。

如果将一次生产活动比喻成一次战役，那么工艺流程设计就是一个作战方案，一个企业每天生产的产品不是唯一的，而是多品种的，而每一品种产品又是由许多零部件构成的，每天在生产线上的产品零部件会有数十甚至上百件，单靠管理人员的经验是远远不够的，如何制定一个科学的合理和高效的产品工艺流程是问题的关键之所在。就是产品的零部件大方向以产品为单位，小方向以产品的单件包装件数为单位，控制各零部件尽量同时或在尽可能小的时差内达到包装工序，避免包装时等件现象。

尽量避免产品零部件在生产线上工序倒流，出现倒流现象会阻障其制造工艺流程,制造建材设备,制造建筑材料零部件的正常流程，就像路上行驶的车流，使整个车间流程出现无序状态，不利于管理者的操控，这里的中心内容就是工艺流程表里的工序排列顺序。

从而影响加工效率，要想做好这些首先一点就是相应的工艺文件要全面，也就是开料工序要有开料图，而且要编制锯路顺序，排钻工序要有钻孔图，而且要针对不同型号的排钻有不同最优化钻孔方案，同时要结合工时去进行操控。任何工序在提高功效时都不能以牺牲产品质量为代价，因为产品质量才是产品的生命，在保质的前

提下才能最大化的量产。

一个好的工艺流程设计其实只是下一个更好的更优秀的流程设计的开端，工艺设计本身就是一个在实践中不断摸索不断完善的过程，只有更好没有最好。

最终出现有些人管了几年甚至十几年的生产，管理水平只是停留在一个阶段，进步不明显；而有些人依据了科学的合理的方法去操纵生产流程，就能在短期内进入状态而且越做越好。随着目前国内各整体衣柜厂的第二轮投资热潮的到来，各厂家进行板式生产设备的军备竞赛，工艺设计的地位和作用就会日渐突出。例如在年代中期首轮国内家具行业板式机器竞赛中一些知名企业，如：迪信伟安富运等厂家都在板式生产线上采用了辊筒运送方式进行板料的工序运送，这就是工艺流程设计中顺流原则的最直接体现。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/ip3pZhiZaoDneeu.html