破碎机如何安装

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

破碎机如何安装

怎么安装圆锥破碎机（一）浏览：更新：--经验jingyanbaiducom圆锥破碎机该如何安装呢？下面是我为大家整理的圆锥破碎机的安装方法经验jingyanbaiducom工具/原料安装的一般指示在安装前必须清点零件的数量。检查与清除各个零件加工表面与螺纹在装卸搬运中所造成的损伤，并除掉在包装时涂在加工表面上的保护涂料以及在搬运中落上的尘土及脏物等。

机架的安装安装机架时应保持严格的垂直性和水平性，可在底座的环形加工面上用水平仪及悬锤检查底座的中心线。当二次灌浆层硬化后，以破碎机底座下再取出调整楔铁，并用水泥充填此空隙，然后再按机架的安装进行检查。保持底座的水平性与垂直性，能保证机器可靠的工作，否则将使铜套单面接触，研磨偏心套和引起密封装置工作不正常。

空偏心轴的安装空偏心轴安装前先将垫片装在底盖上用吊钩将底盖在机架下端，然后再用吊钩将下圆板及圆板依次序装在底盖上，并使下圆板的凸起和底盖的凹处卡好。破碎圆锥安装时要轻轻放入空偏心轴中，稳稳的使球面与碗形轴承之碗形瓦接触避免损坏球形圈，并按图所示进行安装。润滑装置的安装润滑装置可按本厂设计的装配图进行安装，也可根据当地的具体条件配置，但用户自行决定的配置图及所需另件均由用户自备。在安

破碎机如何安装

装破碎圆锥前应完成润滑装置的安装，因为应先进行润滑装置的试验，如此时润滑方面有了故障拆卸修理都很方便。

在基础下部的侧壁上，应镶有护板，以免下落的矿石损杯根基，根基在浇注之前应按图纸和实物进行标高严格核对地脚螺丝孔的相对位置，确认无误后方可浇注。圆锥破碎机传动轴的安装；传动轴是装配精度要求高的部件，组件在装进机架之前应在机架与轴架接合法兰处预放垫片，以便调整齿轮的啮合性能。圆锥破碎机偏心轴套的安装：在按装偏轴套之前，先把底盖装在机架上，将调整垫装在底盖上，然后用吊环将下止推圆盘和两个中止推圆盘按顺序装在调整垫上，并使下止推盘的凹台和底盖上的凸槽卡好。圆锥破碎机球面轴承座与球面轴承的安装，球面轴了固定在机架上，球面轴瓦则用圆柱销固定在轴承座上，为了防止圆柱销松动，需浇灌锌合金。

球面轴承座的安装，应使破碎机如何安装紧密地座落在破碎机机架的搪孔凹槽中，并使键不歪斜地进入凹槽内固定，防止轴承座在搪孔凹槽中摇摆偏斜，并用塞尺检查水平接触面的紧密情况。反击式破碎机特点是体积小，构造简单，破碎比大(可达)，能耗少，生产能力大，产品粒度均匀，并有选择性的碎矿作用，是很有发展前途的设备。反击式破碎机分类较多，不同类型的反击式破碎机安装和调试有略微区别，所以在安装反击式破碎机时要按照指导，下面我们就来说明反击式破碎机如何正确安装：紧固好所有紧固件：反击式破碎机泵带有振动性工作的机组，在安装时和试车前均应紧固好所有的紧固件，在生产运转中也应定期检查，随时紧固。应配备防护罩：安装中应注意反击式破碎机旋向（在带轮上标有旋向箭头）不可逆转，把反击式破碎机电动机安装好后，应根据安装情况，配备传动带防护罩。

怎么安装

在系统设计中考虑高度等：由于反击式破碎机的出料口在下部，安装高度以及如何与进料出料装置配合，均应在系统设计中考虑好。安装程序将破碎部放置在合适的位置，各接口面要清理干净出料部安装在转载机机头侧，挡帘指向转载机机头;入料部安装在转载机的机尾侧，挡帘端指向转载机机尾。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/kAiaPoSuigmL7V.html