

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



斗式振动给料机

金禾牌JHC系列振动提升机，专注于提升设备的研发与制造！我们一直在努力，只为做的更好！JHC系列振动提升机产品概述JHC垂直输送机采用振动电机作振动源，利用两振动电机的合成振幅，将物料沿螺旋输送槽向上输送。

本输送机结构简单,维修容易，物料定量送出，输送量连续可调，可作为各行业中,小颗粒物料的垂直输送之用除具有从下向上提升物料外,斗式振动给料机还可以完成对物料的干燥冷却作用。分开槽式封闭式两种结构，并可根据不同工艺的要求，设计物料颗粒分级作用的筛选提升机及设计易燃易爆物料的提升机。该系列提升机是采用振动电机作为振动源，固定在提升槽上的两台相同型号的振动电机中心线交叉一定角度安装，并做相反方向自同步旋转，振动电机所带的偏心块在旋转时各个瞬间位置所产生的离心力之分力沿抛掷方向作往复运动，使支承在减振器上的整个机体不停振动，使物料在提升槽内被抛起的同时向上运动，物料落入入料槽后，开始被抛起，此时可以使物料与空气充分接触，斗式振动给料机还可以起到散热冷却的作用。该提升机对粉状块状和短纤维状的固体物料（有粘性和易结块的除外）都可垂直输送，斗式振动给料机还可以完成对物料的干燥冷却作用。二电机要求防爆三工程范围，从原料卸车储罐及储罐下的绞龙至车间的提升机（不含车间提升机）之间全部的输送设备及罐体制作及安装，含高低料位变送器的安装（料位变送器由甲方购买）四原粮储罐下面考

斗式振动给料机

考虑震动下料器，除尘系统只考虑原粮坑的除尘，每个储罐的除尘采用过滤式自然通风，除尘系统可根据进料方式由参标单位对风机及布袋除尘器进行选型。招标内容：合同包名称主要技术规格数量包球磨机球磨机(高细磨)型号规格：x3.0m双滑履边缘传动高细磨；(磨粉煤灰)；高细磨；装载量20t；生产能力：-T/h。

包选粉机强制式涡流分选机系统(变频调速)型号规格：500(配套个旋风筒)；生产能力：-T/h；处理能力：50-50T/h；粉煤灰选粉。台斗式提升机型号规格：NEx；28m/h；(输送粉煤灰)；容重：t/m；右装。

台斗式提升机型号规格NE00x；0-T/h；(输送粉煤灰)；容重：t/m；右装；另配.5m高提升机固定框架。台空气输送斜槽型号规格：Bxm(户外型)；i=0%；输送能力：m/h,(输送粉煤灰统灰)；容重：t/m。台空气输送斜槽型号规格Bxm；i=0%；输送能力T/h；输送粉煤灰细粉；容重：t/m；II型布置。

台空气输送斜槽型号规格Bx7m；i=0%；输送能力50T/h,(输送粉煤灰粗粉)；容重：t/m。台空气输送斜槽型号规格Bxm(户外型)；i=0%；输送能力T/h,(输送粉煤灰细灰)；容重：t/m；配个入库控制阀及智能入库系统。台5罗茨风机型号规格BSR00；KPa；5.9m/min；(供散装机空气斜槽用)。

台压缩气体管道及气体阀门罗茨风机至库底卸料锥斗气动槽压缩气体至各除尘风管及气路阀门套库底卸料器(含斜槽加长)型号规格XS-N；Bxm或.6m；i=%；T/h；卸粉煤灰；容重：0.t/m；(包括气动开关阀流量控制阀承料槽空气斜槽)。台库底卸料器(含斜槽加长)型号规格XS-N；Bxm；i=%；输送能力m/h,卸粉煤灰；容重：0.t/m(包括流量控制阀承料槽空气斜槽)。

台电磁振动给料机型号规格GZ；生产能力-6T/h；容重：.8t/m；(水平安装)，配套电控柜。台变频调速螺旋给料机型号规格x；生产能力-T/h；中心距m；(粉煤灰)；容重：.t/m；1倾斜安装；驱动在出料端。

台计量螺旋称型号规格DGL；管径；-T/h；中心距15m；(粉煤灰)；容重：.8t/m；驱动在出料端。台库底汽车散装机型号规格ZSQ；装机能力t/h(粉煤灰)；配套除尘器；容重：t/m；散装头伸缩行程：m。台库侧散装机型号规格：XS-N；Bxm；输送能力m/h；容重：t/m；(包括x螺旋闸门流量控制阀承料槽空气斜槽除尘器)。套粉煤灰粗粉输送管道型号规格热轧无缝钢管Dg；m包空压机汽车衡及其他空压机型号规格KEG-；.6m/min；MPa；风冷。投标人必须对同一个合同包中的全部货物与服务进行投标，不得仅对合同包中的部分货物或服务进行投标，否则其投标文件将被拒绝。

投标人资格要求：投标人应是具备独立法人资格，具有招标设备的生产能力及服务的国内企业(制造商或供货商)；提供主机的制造商企业通过ISO900质量体系认证；投标产品最近年在国内建材行业应有相类似销售业绩。破碎系统套(交钥匙工程)投标方负责电解质破碎系统整套系统设备的设计供货安装和调试(包括内部水气

斗式振动给料机

路系统电气控制系统维护检修平台运输安装调试培训等内容) 供货范围及技术参数电解质破碎系统由格筛皮带输送机除铁器鄂式破碎机斗式提升机电机振动给料机高效细碎反击破排料装置气箱脉冲布袋收尘器及连接溜槽等部件组装成。设备数量及规格：名称电解质破碎系统数量套7.设计范围界定7..1投标方的工作内容包括该设备设计以及在供货范围内所有设备元器件的选型制造软件设计开发提供相关图纸资料试验(包括工厂试验出厂试验交接试验)包装设备运输现场开箱检查安装调试和试验参加联调试运行系统验收以及对运行操作和维护人员的培训。

驱动装置拉紧装置传动滚筒及改向滚筒驱动装置采用渐开线式减速机并带制动器逆止器，电机选用等国产名优产品，绝缘等级F级，防护等级IP；拉紧装置驱动装置及滚筒布置形式以订货图为准，中标单位须进行核对，并对所有部件给出详细的型号和参数;拉紧装置采用螺旋拉紧，每条胶带拉紧形式见订货图。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/kxbiDouShiDfg0a.html>