

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



客服中心

服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



活性炭在生设备

该装置解决了活性炭易饱和，更换周期频繁的问题，降低了运行成本，具有结构合理操作简便安全稳定等特点。活性炭再生设备价格报价；活性炭再生设备价格报价主要性能与用途多层直线振动筛粉料直线电机振动是利用振动电机激振的原理，使物料在筛面上被抛起跳跃式向前作直线运动，以合理匹配筛网达到筛分的目的，活性炭在生设备适用于 .74-mm的任何干式物料的筛分。-特点与摇板筛电磁振动，旋振筛相比，本筛分机有如下特点：筛分精度高结构简单维修方便耗能低噪声小密封性好减少粉尘污染筛网寿命长。宏源振动以完善的生产线，精良的生产设备，雄厚的研发能力在同行业中享有极高的声誉，更以优质专业的售后服务深受广大用户的认同和信赖。公司秉承“以质量求生存，以服务谋发展”的宗旨和“诚信务实创新奋进”的理念欢迎广大新老客户前来技术交流与合作。石家庄乔玮环保设备科技有限公司生产的活性炭再生炉设备系统，系利用活性炭自身导电这一非常重要的物理性质，发热方式由里向外，自热式热效率高几乎无损耗；再生一吨炭耗电度左右；每一炉最多可再生公斤；两个小时一炉，一天小时可再生两吨多。比土窑有再生效率高，损耗低等优点，室内生产环保无污染，本公司有着多年得活性炭再生技术，可提供建厂到再生全程技术支持，本系统造价约为万，（本系统分为以下几个部分：电源活化炉炭粉分离机除尘系统泵水系统）占地面值00平方米，为国内比较先进的再生设备。设备特点）催化低温分解，预热时间短，能耗低；）催化剂使用寿命长催化分解效率高达%以上

；)设备运行稳定,可靠,活动件少,检修系统配备完善,操作方便;)系统安全设施完善,配有阻火器,泄爆口,运行时出现的异常情况将报并自动停机。

)采用优质贵金属钯铂载在蜂窝状陶瓷上作催化剂,催化燃烧率达%以上,催化剂寿命长,分解温度低,脱附预热时间短,能耗低。广州科威微波设备有限公司参考视频<http://mytvsohu.com/u/vw/>微波活性炭再生设备可由客户量身订做。微波活性炭再生设备活性炭吸收微波能力非常好,我们常用的频率为MHz的微波对水的穿透能力为~cm,而对活性炭的穿透能力活性炭再生设备还不到cm。活性炭再生及新技术研究摘要:活性炭是一种大量消耗资源的产品,其再生工艺分为药剂洗脱的化学法生物再生法湿式氧化法电解氧化法加热再生法等。介绍了一种新型的高温加热再生方法--放电高温加热再生法,活性炭再生设备能够在~min完成升温干燥焙烧活化的过程,使活性炭达到再生,炭损耗率小于%,碘吸附恢复率9%。活性炭再生(或称活化),是指用物理或化学方法在不破坏活性炭原有结构的前提下,将吸附于活性炭微孔的吸附质予以去除,恢复其吸附性能,达到重复使用目的。

采用药剂洗脱的化学再生法,有时可从再生液中回收有用的物质,再生操作可在吸附塔内进行,活性炭损耗较小,但再生不太彻底,微孔易堵塞,影响吸附性能的恢复率,多次再生后吸附性能明显降低。 .生物再生法利用经过驯化培养的菌种处理失效的活性炭,使吸附在活性炭上的有机物降解并氧化分解成CO和H₂O,恢复其吸附性能,这种利用微生物再生饱和炭的方法,仅活性炭再生设备适用于吸附易被微生物分解的有机物的饱和炭,而且分解反应必须彻底,有机物最终被分解为CO和H₂O,否则有被活性炭再吸附的可能。近年来利用活性炭对水中有机物及溶解氧的强吸附特性,以及活性炭表面作为微生物聚集繁殖生长的良好载体,在适宜条件下,同时发挥活性炭的吸附作用和微生物的生物降解作用,这种协同作用的水处理技术称为生物活性炭(Biological Activated Carbon, BAC)。

这种方法可使活性炭使用周期比通常的吸附周期延长多倍,但使用一定时期后,被活性炭吸附而难生物降解的那部分物质仍将影响出水水质。将吸附饱和的炭浆升温至~ ,通入空气加压至(~)XP, ,在反应塔内被活性炭吸附的有机物在高温高压下氧化分解,使活性炭得到再生。对于吸附沸点较低的低分子碳氢化合物和芳香族有机物的饱和炭,一般用~ 蒸汽吹脱使炭再生,再生可在吸附塔内进行。高温加热再生法通常经过 高温加热,使吸附在活性炭上的有机物经碳化活化后达到再生目的,吸附恢复率高且再生效果稳定。将含水率在% ~ %的湿炭,在-1 温度下加热,使炭粒内吸附水蒸发,同时部分低沸点有机物也随之挥发。此时碳化物需用水蒸汽二氧化碳等氧化性气体进行气化反应,使残留碳化物在 左右气化成C, CO等气体。残留碳化物与氧化性气体的反应式如下: C+O₂ CO₂ C+H₂O CO₂ +H₂ C+CO₂ CO₂ 高温再生过程中,氧对活性炭的基质影响很大,因

此必须在微正压条件下运行。

因此，一般的高温加热再生炉内对氧必须严格控制，余氧量小于%，CO含量为．%左右，水蒸汽注入量为．-kg / kg活性炭(根据炉型确定)。

活性炭再生设备的优劣主要体现在：吸附恢复率炭损率强度能量消耗辅料消耗再生温度再生时间对人体和环境的影响设备及基础投资操作管理检修的繁简程度。此外，任何活性炭高温加热再生装置中都需要妥善解决的是防止炭粒相互粘结烧结成块并造成局部起火或堵塞通道，甚至导致运行瘫痪的现象。高温加热再生的几种装置
高温加热活性炭再生系统，由脱水装置活性炭输送高温加热再生装置活性炭冷却废气处理活性炭贮罐组成。其特点为：用天然气或油作燃料，水蒸汽活化，由炉顶部供饱和炭，用转动的耙臂将炭推送至下一层，由上至下层(或层)，见图。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/mQVchuoXingp56eC.html>