# PEC破碎机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

## PEC破碎机

四机器的主要特点强度高该机结构坚固，机架采用优质钢板焊接而成，肘板和偏心轴等零件均采用优质合金钢制造。

从图上可以看出普通颚式破碎机腔形只有一个啮角一般为°°，理论分析和生产实践均已证明这种腔形不合理，更不适合破碎微碳铬铁这类高强度的物料，且该种腔形处理能力低，齿板磨损不均匀。

而系列破碎机腔形为变啮角曲线腔形，啮角自进料口逐渐减小，在主要破碎区的啮角也远小于普通颚式破碎机的啮角，其优点是物料排料容易，不以阻塞，处理能力高，产品粒度均匀，对破碎高强度铁合金更为适合。系列破碎机齿板上的齿形采用圆弧形，有利于提高齿板寿命和物料的向下运动，不会出现卡阻料现象，使用效果也优于普通颚式破碎机的梯型齿形。强力破碎机腔形普通颚式破碎机腔形齿板齿板是直接破碎物料的零件，齿板寿命的长短是衡量破碎机的一个重要指标，经考察和理化分析试验，国外铁合金强力破碎机基本采用特殊高锰钢材质。上海申佳铁合金有限公司的使用表明，我们国产齿板的使用寿命已达到吨付以上，且效果很好，已完全可以取代进口齿板。破碎机工作时，电动机通过三角皮带和皮带轮驱动偏心轴旋转，使连杆体上下运动，带动肘板推动动颚前后运动，从而使进入破碎腔的物料在冲击挤压弯曲等载荷作用下被破碎。

二两种常用铁合金强力破碎机主要技术参数参数型号给料口给料粒度排料口尺寸可调产量可调粒度电动机型号转速功率单机重量约约外形尺寸三机器的主要特点强度高该机结构坚固，机架采用优质钢板焊接而成，肘板和偏心轴等零件均采用优质合金钢制造。

破碎腔普通颚式破碎机腔形只有一个啮角一般为°°，理论分析和生产实践均已证明这种腔形不合理，更不适合破碎微碳铬铁这类高强度的物料，且该种腔形处理能力低，齿板磨损不均匀。齿板齿板是直接破碎物料的零件，齿板寿命的长短是衡量破碎机的一个重要指标，经考察和理化分析试验，国外铁合金强力破碎机基本采用特殊高锰钢材。在注塑机或者造粒机生产原料的同时，产生的不良品和水口料，可以及时投入机边塑料破碎机，经过粉碎后，且保持粉碎之干净干燥，在“雨料比例阀”定比例的情况下，原料与水口粉碎混合成型，制造良品，循环利用。型塑料破碎机是回收大型型材，管材的理想设备起破碎能力大，产量高，工作性能稳定，并配以自动吸料机，提高了该机的自动化程度。

型超重型强力破碎机介绍随着现代科学技术的发展，对高强度的难碎物料的合适粒度要求越来越高，数量越来越大，如何将高强度的物料破碎成其他行业所要求的粒度，一直是我国粉碎行业的一大难题。由于缺少这类，大多数冶金行业只能采用人工破碎，其效率极低，劳动强度大，易造成人身事故，且质量难以保证。型超重型强力破碎机是在充分消化吸收国外铁合金强力破碎机日本型强力破碎机法国的型强力破碎机德国的冲击颗式破碎机的基础上，结合国情而研制出的一种新型破碎设备。二结构形式及主要参数型超重型强力破碎机属于简摆颚式破碎机，主要由机架动颚部连杆部拉杆部调整部肘板等组成。

该机的结构设计及动力学参数确定充分考虑到所破碎物料的强度，因此，该机的结构强度及各个主要零部件的强度远远高于普通额式破碎机。

巩义市康店星光机械厂位于省会郑州与九朝古都洛阳之间，东临河洛汇流入口，北毗国家级旅游胜地康百万庄园，并有陇海铁路连霍高速国道横贯境内，实属物华天宝人杰地灵之胜地。专业生产压块破碎机，金属破碎机，彩钢瓦破碎机，自行车破碎机，摩托车破碎机，油漆桶破碎机，汽油桶破碎机，洗衣机破碎机，汽车壳破碎机等。经过多年的发展，已形成规模化系列化服务化融为一体的营销体系，在同行业中处于领先地位我公司始终奉行诚信为本以质求存的企业宗旨，多次荣获市级重合同守信誉产品信得过等称号，产品遍销国内外，受到客户一致好评。我公司本着以技术为先导，以管理为核心以质量求生存以诚信求发展的理念，欢迎各界朋友同仁来公司参观指导，谋求共同发展之路。大中型金属破碎机使用范围双辊剪切式金属破碎机废铁废钢废金属油漆桶汽油桶轻薄料报废汽车废自行车费摩托车废电动车彩钢瓦废冰箱洗衣机空调大型垃圾等废旧家电破碎机以及各种轻薄料金属压块。合金清理动颚体等零件在业在国际市场上的竞争能力，破碎机工作时，电动机通过三角皮带和皮带轮驱动偏心轴旋转，使连杆体上下运动，带动肘板推动动颚前后运动，从而使进入破碎腔的物料

在冲击挤压弯曲等载荷作用下被破碎。三两种常用铁合金强力破碎机主要技术参数：二机器的主要特点：强度高该机结构坚固，机架采用优质钢板焊接而成，肘板和偏心轴等零件均采用优质合金钢制造。从图上可以看出普通颚式破碎机腔形只有一个啮角（一般为），理论分析和生产实践均已证明这种腔形不合理，更不适合破碎微碳铬铁这类高强度的物料，且该种腔形处理能力低，齿板磨损不均匀。而PEC系列破碎机腔形为变啮角曲线腔形，啮角自进料口逐渐减小，在主要破碎区的啮角也远小于普通颚式破碎机的啮角，其优点是物料排料容易，不以阻塞，处理能力高，产品粒度均匀，对破碎高强度铁合金更为适合。PEC系列破碎机齿板上的齿形采用圆弧形，有利于提高齿板寿命和物料的向下运动，不会出现卡阻料现象，使用效果也优于普通颚式破碎机的梯型齿形。

齿板齿板是直接破碎物料的零件，齿板寿命的长短是衡量破碎机的一个重要指标，经考察和理化分析试验，国外铁合金强力破碎机基本采用特殊高锰钢材质。上海申佳铁合金有限公司的使用表明，我们国产齿板的使用寿命已达到吨/付以上，且效果很好，已完全可以取代进口齿板。PEC系列破碎机的肘板和肘板座均采用优质合金钢锻造而成，其接触面PEC破碎机还经过热处理，使其表面具有很高的硬度。

连杆下部承受着巨大的破碎力，上海申佳铁合金有限公司进口的破碎机在使用过程中，中下部出现断裂，经分析研究，主要原因有：a断面强度不够，结构设计存在缺陷，存在应力集中现象。

b严重过载，铁合金强力破碎机给排料均有要求，如上海申佳铁合金有限公司进口的破碎机要求给料厚度为MM且应分批给料，而实际操作中，受铁合金浇铸厚度的影响，有时给料厚度过大，形成超载负荷，从而造成连杆的损坏。（上海申佳铁合金有限公司在破碎中碳铬铁时，有时给料厚度达到MM）根据上述分析和出现的问题，我们设计的连杆在结构上进行了改进，克服了进口破碎机的缺点，同时在选材上也优于进口破碎机的连杆，使其具有更高的强度和更合理的结构，以适应更多场合的要求。

该机型可实现自动进料，整根管材投入机器自行破碎完毕；设有风机输送破碎料装置，破碎合格的颗粒料由抽料风机从机器内抽出，方便装袋入仓；配有开启装置，且大型的SWP机型配有独立电箱控制柜。我们通常配用玖铬硅（GrSi）优质合金钢刀片，与普通材料相比有较强的耐磨耐冲击性能，且长时间使用刀口钝后可修磨反复使用，大大降低成本。破碎材料举例：SWP-型强力破碎机，可破碎直径mm以下的PVC管材及波纹管直径以下的PE管线槽片材装潢板。SWP-型强力破碎机重型破碎机，可破碎直径mm以下的PVC管材直径mm以下的PE管材直径以下的PP管PPR管等塑料管材型材。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/oM1FPEWiSz7.html