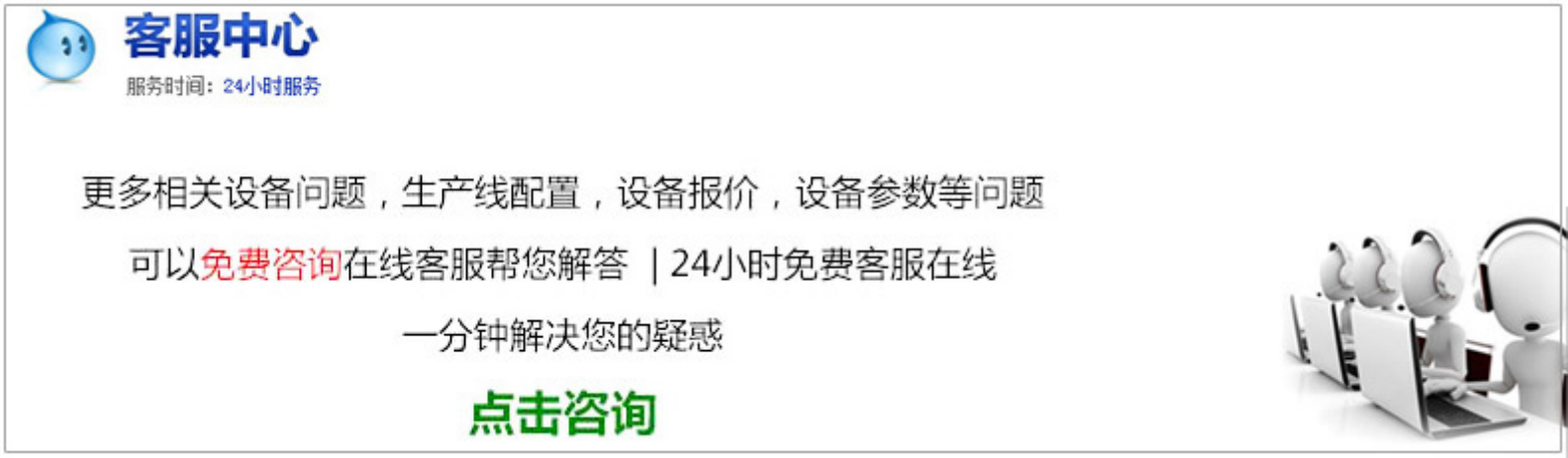
生产粉煤灰所需设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



生产粉煤灰所需设备

粉煤灰砖因其卓越的品质和节能利废环保优点受到了国家政策的大力扶持，可以说是发展前景非常可观的，所以对于投资者来说这将是一不错的选择。公司自年开始，专业从事各种机器设备的研究与开发，目前已形成了以液压机压块机四柱液压机全自动液压机等设备为主业的企业集团。因质量可靠信誉保证，年被国家中轻产品质量保障中心确定为“质量信誉双保证示范单位和重点推广单位”。公司通过了ISO质量体系认证，年获市技术监督局颁发的：“连续三年产品质量达标企业及售后服务诚信企业”证书；并成为中华人民共和国进出口企业，产品获中国科技精品博览会金奖并获得多项国家专利，产品畅销全国各地和东南亚等地。诚信务实，拼搏创新是杜甫人的经营之本，杜甫人将依靠雄厚的技术力量，精良的生产检测设备，严细规范的现代企业管理，制造一流产品，塑造杜甫名牌。该系统由长沙方大电力辅机公司技术研究人员在分析总结国内外各种技术理论的基础上，结合现场工程运行经验，开发的一种采用WFX高效可调强制涡轮式气流分选机为主要设备的闭路循环分选系统（专利号：ZL）。分级机的工作原理气灰混合物经过气灰混合器均匀雾化后，负压送至分选机，在分级筒中，粉煤灰颗粒受到离心力Fc（与颗粒直径的立方成正比）与气动阻力Fd（与颗粒的直径成正比）的双重作用。

分选系统特点采用机械强制涡流灰气旋转,加二次旋风调节,调节手段灵活方便,设备运行稳定可靠采用PLC控制,

生产粉煤灰所需设备

自动化程度高,系统操作简单,工艺适应性强分选系统采用负压闭路循环的运行方式,无粉尘外逸,无二次污染处理量大，每小时2000T均可，因采用强制涡流离心分离技术，特别在大处理量上有着较大的优势。由于采用可调强制涡流装置分选，分级效率级效率高，分级效率可在%以上，旋风分离器效率%分级精度高，m筛余量可在%任意位置可调系统耐磨性能高，各易磨损部位均采取了可靠的耐磨措施。

所有易损部件均按最佳气固流不磨损设计,同时均涂复耐高温防腐耐磨材料,从而大大延长了设备使用寿命投资省，涡轮式分级机分选系统，不需要在主风机和旋风分离器之间设置电除尘器与其生产粉煤灰所需设备除尘设备，因而省却不少投资。

粉煤灰磨细系统粉煤灰磨细加工工艺目前国内均采用开路系统，该流程具有自动化程度高出力稳定维护成本少等特点。粉煤灰开流磨细系统：取灰粉煤灰从电厂灰库（原灰库或粗灰库）取灰口取灰，配置一台手动闸板阀和一台变频调速稳流螺旋机，粉煤灰从稳流螺旋机连续不断送入计量称，粉煤灰通过计量后进入溜管，通过溜管进入球磨机入口。

磨细选用一台粉煤灰专用的超细磨机，采用开流系统，将入磨的粗灰在磨内经过研磨后，排出的粉煤灰直接达等级灰细度要求（可调），无需再经过筛分或分选。尾气排放磨机厂房上部都设置布袋除尘器及排尘离心风机，通过二者的共同作用，把磨内的湿热气体及时排出，实现了磨机的冷却通风功能，吸入的空气通过磨机后经布袋除尘器净化后由离心风机作用排向大气出磨出磨的成品磨细灰溜入磨机出料口缓冲仓。缓冲仓下设置一台高密封低压连续输送泵（JSB连续输送泵），利用罗茨鼓风机通过输灰管道输送至成品细灰库。

根据成品细度要求（I级或II级灰或超细灰），合理配置粉磨设备的结构和研磨体，采用开流粉磨工艺，直接粉磨出成品灰。磨细系统特点粗灰经磨细后能达到Ⅰ Ⅱ级细灰标准可最大程度的利用电厂原有的输灰贮灰设备，节约用地，减少投入采用密闭管道输送，无粉尘污染自动化程度高运行稳定高效结构紧凑设备简单，利于日常的保养维护FMF粉煤灰专用磨机概述：粉煤灰专用磨机是我公司经过多年研究与实践，在总结了国内众多传统的新型粉磨的基础上设计开发的粉煤灰主用设备，是燃煤电厂粉煤灰深加工的理想产品。粉煤灰烘干专用设备--脱硫石膏烘干专用设备该烘干机为三筒式烘干设备，专用于粉煤灰，脱硫石膏矿渣等粉料的烘干。

产量为-t/h;工作原理：物料由供料装置进入回转滚筒的内层,实现顺流烘干,物料在内层的抄板下不断抄起散落呈螺旋行进式实现热交换，物料移动至内层的另一端进入中层，进行逆流烘干，物料在中层不断地被反复扬进，呈进两步退一步的行进方式，物料在中层既充分吸收内层滚筒散发的热量，又吸收中层滚筒的热量，同时又延长了干燥时间，物料在此达到最佳干燥状态。物料行至中层另一端而落入外层，物料在外层滚筒内呈矩形多回路方式行进，达到干燥效果的物料在热风作用下快速行进排出滚筒，没有达到干燥效果的湿物料因自重而不能

快速行进，物料在此矩形抄板内进行充分干燥，由此完成干燥目的。

主要设备：库体（混凝土结构或钢结构）脉冲袋式除尘器压力真空释放阀库底卸料器双轴加湿搅拌机干灰散装机空气电加热器气化风机气化槽等。

一灰库可根据用户要求，采用混凝土结构或钢结构，容积规格根据用户需求设计用于储放火力发电厂排出的干粉煤灰，并配置有防止扬尘的除尘和进灰卸灰设备的密闭容器。承建m;m;00m;m;m;m;m;m;m;0m;0m各规格钢制灰库等二库顶设备及料位指示料位计在灰库的库顶设一台终端卸灰箱，所有输灰管道送过来的灰通过该卸灰箱落至灰库内。

脉冲库顶除尘器：该产品是针对火力发电厂灰库渣库工况条件专门设计的高效净化专用设备，生产粉煤灰所需设备采用了先进的清灰装置。压力真空释放阀在充气排气和不正常的温度变化时,保护容器不受过量的正压和负压每座灰库设置一台型压力真空释放阀为保护灰库长期稳定安全运行。三灰库气化风系统灰库的气化风由灰库气化风机提供，空气经电加热器加热后进入每座灰库底部的气化装置，使灰库内的灰处于流态化状态，以便于卸料。

四库底卸料系统在灰库的底部设置个排灰口，其一为干灰排放口，其下设一SQ干灰散装机，装车供外部综合利用；另为湿灰排放口，设一台XSO型双轴搅拌机，干灰经加适量水后装自卸汽车运送到灰场，确保粉尘无二次飞扬。

粉煤灰生产

双轴搅拌加湿机：灰库下部干灰加湿搅拌设备，湿度可调，并在进料口设置挡灰板,防止水雾反串，密封性好，搅拌均匀箱体底部的分水岭的设置确保设备内无死角，剩灰率低干灰散装机：散装头采用三绳驱动，上升下降平稳，散装头采用锥面加密封圈，装车时，密封性好，驱动电机为电磁铁制动式电机，装卸过程自动化程度高气力除灰输送系统一气力输送系统气力输送物料：粉煤灰（飞灰）石灰石粉氧化铝粉水泥等粉粒物料。

m内近距离输送的理想选择◇仓泵浓相气力输送系统◇气源部分（配套）：◆输送用气源：罗茨风机或者空压机◆仪用气源：阀门用气及布袋脉冲反吹用气系统输灰管路：无缝钢管；弯头：耐磨陶瓷；整个气力除灰系统的控制系统。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/obTjShengChanMsGwH.html