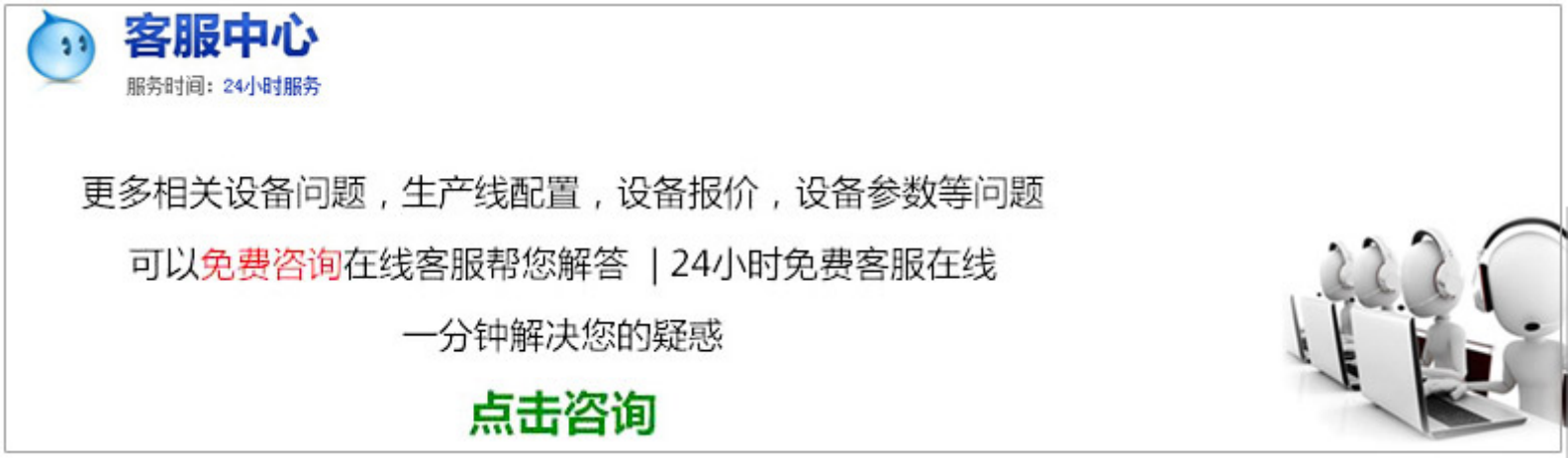
混凝土搅拌楼生产工艺

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



混凝土搅拌楼生产工艺

了解更多HLS混凝土搅拌楼是我公司吸收国内外各种机型的优点和先进技术，结合本公司多年生产混凝土搅拌设备的理论和实践经验而自行开发的大型混凝土搅拌设备，混凝土搅拌楼生产工艺由物料输送储存系统计量系统搅拌系统电气控制系统摄像监视系统和钢结构等组成(见图)。该楼采用计算机优化设计，系统配置先进,模块化程度高，布局合理,安装调试方便,能满足不同用户对混凝土搅拌楼的各种需求。

骨料采用斗式提升机上料，占地面积小，结构紧凑，适于狭窄的工作场地，方案布置见图；也可采用皮带机上料，形式多样，适于多种工作场地，方案布置见图上置式骨料储存计量系统，大大地提高了设备的生产率；控制系统主要部件采用国际名牌进口元件,工作可靠性能稳定，计量精确；完善的工业设计周详的人机工程学处理，使该楼结构独特造型美观色彩怡人环保性能优良操作舒适维修方便。第三层是计量除尘层：在该层装有由电子称量的骨料秤水泥秤粉煤灰秤水秤和液体外加剂秤；水秤和液体外加剂秤采用虹吸式水泵加压技术(获得国家专利，专利号为：)，加水速度快，喷洒均匀，对搅拌轴叶片衬板有良好的清洗作用。除尘系统能保证所有的粉状物料，从上料配料计量加料到搅拌出料都在密闭状态下进行，可降低水泥粉煤灰及骨料在卸料时引起的粉尘,环保性能优良；另外，该层混凝土搅拌楼生产工艺还设有中间储料斗，用于储存称量后的骨料，以减少骨料的投料时间，有效提高搅拌楼的工作频次。骨料分料器设有位置检测开关和摄像监视器，操作方便灵活直观；骨

料仓设有排水装置，料位器等，排水装置能有效地排出仓内积水，骨料(特别是砂)的含水率不会出现过大波动，保证配比的稳定性；卸料闸门为手动和气动组合结构形式，具有自动控制和手动调节的双重功能，通过调整手动闸门，可调整骨料称量落差，提高计量精度。

混凝土搅拌楼

外包装楼梯工作台通行道栏杆等附件为防止外围气候条件的影响和减少噪音污染，从搅拌机平台到骨料料仓顶整个楼体安装外围彩钢板和铝合金推拉窗户；每个保养维修部位都设有走台或爬梯，直观可视且有足够的操作空间；该站的全封闭式装备，保证了所有作业都可风雨无阻地进行，维护性能良好。

粉料储送系统支撑结构；水泥筒仓：设有料位报警仓底破拱装置仓顶除尘器及栏杆等；粉料配料螺旋机：采用球面铰接接头技术(获得国家专利，专利号为：ZL647.7)，密封性能好，安装快捷方便。骨料输送系统骨料可由工程车或装载机对受料骨料斗上料，由皮带机喂料，通过斗式提升机(可选皮带机上料)仓顶皮带机输送，由分料器将各种骨料依次送到搅拌楼内的骨料仓中。液体料输送系统水由水箱储存,水泵供水，由水秤进行计量，并设有快慢输送系统，有效地减少了称量落差，保证计量精度，混凝土搅拌楼生产工艺还设有主机冲洗装置，便于主机清洗；液体外加剂在外加剂储存箱中气动搅拌均匀后，由耐腐蚀的不锈钢磁力泵输送，外加剂秤进行计量，其管路采用耐腐蚀的材料制成，大大提高了使用寿命。

控制及摄像监控系统采用计算机对生产全过程进行管理，加之齐备的打印系统摄像监视系统，使整套设备功能齐全强大。控制系统主要硬件均采用国际名牌元件，采用集散控制方式，控制同管理相互分开，控制由PLC独立完成，管理由工控制机完成。管理以Windows为操作平台,具有良好的人机界面(见图)，可以进行实时动态画面跟踪，实时监控设备的运行，操作直观方便，智能化程度高；配方管理功能强大，采用大型数据库管理计量数据，所存数据量不受限制，同时采用通用的数据格式，可以很方便的组网管理；自主开发的控制及监控软件，可根据用户的特别要求，及时方便地为用户提供各种服务，如软件的及时升级设计各种打印报表等。

混凝土搅拌

计量上，有非常高的可靠性和抗干扰性，稳定可靠，各种性能指标远远高于传统的电子仪表，可以非常精确及时地完成计量控制；另外，对称量系统的调整也非常简单，不需要进行复杂的参数设，自动修正零点，自动校

秤，降低硬件调整复杂性；自动测试和修正落差，系统可以根据计量中的实际误差，调整落差值，使计量误差自动减小，提高计量精度。室内装有空调写字台座椅工具箱等设备，双层保温，净空大，操作舒适，美观大方；在储料仓顶部中间骨料储料斗上口成品料出口等处均装有摄像监视器，能直观清晰看到设备的运行状态，方便操作者对整套设备的全方位动态管理。

这套设备基于“ 密实度+水胶比 ”设计思想，将砂石整形系统混凝土搅拌楼以及生产管理系统整合到一起，在提高混凝土生产效率的同时，降低水泥用量，并有效提高混凝土耐久性和抗压强度等关键性能指标，得到众多业内专家学者的高度评价。传统工艺制约行业多年环境污染产能过剩让搅拌站举步维艰混凝土是由水泥等胶结材料和砂石骨料加水搅拌浇筑凝结而成，随着建筑工程技术的进步和施工效率的提升，钢筋混凝土早已经成为各种建筑主体和大型桥梁的主要结构型式，替代了传统的砖瓦砖石结构。数据显示，我国是世界上每年新建建筑量最大的国家，每年有亿平方米新建面积，相当于消耗了全世界%的水泥和钢材，却只能持续-年。另一方面，构成混凝土的主要材料水泥，也面临着严峻的挑战：由于水泥主要在大窑炉中焙烧石灰石和粘土形成，每生成吨水泥，就产生近吨二氧化碳，在人为排放的温室气体中，大约有%来自水泥的生产。因此，在建筑质量和空气污染产能过剩和低价竞争双重压力之下，遍布于城市郊区的混凝土搅拌站不得不在艰难的市场环境中生存，绝大多数搅拌站都面临破产倒闭的困局。高性能混凝土亮相贵州解决掣肘行业发展技术难题作为目前贵州地区最大的混凝土供应商，贵州城上城混凝土有限公司在做大产业规模，成为行业龙头企业的同时，始终坚持采用最先进的生产工艺和设备，以提升企业品牌优势和市场竞争力。中联重科成立于年，经过余年发展，已成为中国工程机械龙头企业和全球排名第六的工程机械制造商。

搅拌楼生产工艺

在混凝土机械研制领域，中联重科以科技为先导引领行业技术发展潮流，其产品米混凝土泵车和米泵车，先后两次获得吉尼斯世界纪录全球最长臂架泵车认证，彰显了“ 中国智造 ”的魅力。

混凝土的凝固是一种化学反应，城上城与中联重科的深度合作，与混凝土凝固有着异曲同工之处如今，城上城采用中联重科连续级配式混凝土搅拌楼，生产出质量和寿命双双打破纪录的高性能混凝土，成功解决了多年掣肘行业发展的技术难题，并有效节约了水泥用量，减少了环境污染。新技术革命带来新曙光节约水泥提高强度转型升级造福社会与混凝土业内普遍采用的传统形式“ 间断级配式 ”不同，“ 连续级配式 ”形成从矿山开采砂石整型到混凝土制造的完整设备制造体系，通过先进工艺设备规范砂石骨料的粒形，减小骨料之间的空隙率，在达到混凝土最大密实度的同时，减少水泥胶凝材料的用量。

据贵州城上城混凝土有限公司董事长周开庆介绍，与传统混凝土生产方式相比，连续级配式搅拌楼生产一立方米混凝土可节约水泥-公斤，按年产多万立方米混凝土计算，可节约万吨水泥，每年降低成本多万元。而且这种工艺生产出的各种标号高性能混凝土，耐久性更强，能极大提升工程质量，保证建筑主体结构的稳固安全和可靠。值得一提的是，这种先进的混凝土生产方式，在生产效率上也有了大幅提升，每小时混凝土产量由原来的立方米提升为立方米，能有力保证大型重点工程的连续生产供应。

搅拌楼生产

中国工程机械工业协会混凝土机械分会秘书长盛春芳认为，这是混凝土生产领域的一次技术革命，对于产业进步有非常重要的促进意义，将成为未来搅拌站发展和转型升级的强大驱动力，尤其对建设“美丽中国”具有积极的示范意义。杨丰源宙斯重工编辑部报道：从七十年代中期开始，各先进的工业国家的水泥混凝土搅拌站的制造厂商，都致力于环境保护和对公害的处理，如对废水粉尘和噪音的处理等。为了满足对混凝土质量要求的不断提高，以及适应新材料新市场搅拌质量的严密控制安全卫生法规和其他环境保护的要求，自然就会对水泥混凝土搅拌站的设计不断改善和提高。鉴于上述各种原因，加之劳动力费用的急剧上升，以及对机械的自动化程度要求越来越高，因此，当前混凝土搅拌站设备有下列发展趋势：．混凝土的称量范围和产量不断地加大，特别表现在预制混凝土产品的生产规模上；．为了保证质量和降低生产成本，不断改进对混凝土质量的监控和分析记录设施；．为了能适应于酷暑和严寒的气候，水泥混凝土搅拌站分别增设了空调水冷，以及热搅拌设备；．致力保证操作安全改善工作环境，并尽力使外开和布局美观合理。鑫太机械生产的混凝土搅拌设备广泛混凝土搅拌楼生产工艺适用于商品混凝土搅拌管桩构件水工海工等混凝土集中搅拌场所，并根据不同的工艺要求及实际需要进行设计制造，使每一台(套)设备具备鲜明的专业品质。

二核心技术优势鑫太机械在混凝土搅拌楼制造的核心技术优势在于对产品成本的工艺合理性能稳定整体外观结构雄伟等方面的执着追求。

鑫太机械专业为高端客户设计生产商品混凝土搅拌楼中的精品，能满足客户的生产需要以及个性化要求，并注重降低客户的间接使用成本，达到为客户持续增值的最终目的。三绿色环保节能高质节能环保概念型混凝土搅拌楼(站)，为绿色高性能混凝土生产提供强有力的保障。湿混凝土分离回收设备，采取立体布置形成一套封闭的污水处理和砂石料回收系统，使浆水废料全部回收重复使用，达到零排放，最大限度的减少环境污染，真正做到节能降耗，环保舒适地生产。四双计算机同步控制系统鑫太机械混凝土搅拌站(楼)控制系统，卜tZS(HLs)系列混凝土搅拌站控制双机同步控制系统，主要硬件由两台计算机高性能的微电脑控制器人机界面高速高精度的

称重单元和国际著名低压电器组成，结合自主研发的专业控制软件实现混凝土生产的自动化控制。技术领先的双计算机同步控制：在混凝土搅拌站电控系统的故障率调查中，计算机故障排在第一位，一旦发生故障将造成停机停产。

有JSDJSDJS000DJSDJSD等各种机型，单主机就可配置组成～40m／h的混凝土搅拌站(楼)。

双螺带搅拌和易性最佳!六JS型双卧轴搅拌主机搅拌臂采用流线形铸钢设计，沿轴向和径向产生三维搅拌空间。

高压旋转清洗装置：高压内部清理旋转喷头，喷头里可产生一个角度，同时混凝土搅拌楼生产工艺的喷嘴混凝土搅拌楼生产工艺还可在高压的水作用下转动，因而产生一个零度的喷嘴清洗作用效果。采用管道气力输送粉料装置，具有布置限制小结构紧凑使用方便安全能耗少自动化程度高可长期连续运行，环境污染小等优点。封闭式砂石皮带输送系统，由轴装式减速机驱动可换式摩擦片主动轮，而迷宫密封托辊具有启动力距小使用寿命长等优点，并选用优质输送带设置安全保护装置，确保设备能在各种恶劣环境下正常运转。七湿混凝土清洗分离回收设备分离设备剖析：采用高级进口轴承密封好，外置布置解决密封难题，避免污水进入损坏；筛网出料口均采用耐磨材料制作，延长设备的使用寿命；底部采用无衬板技术，解决壳体的磨损问题；采用NGW减速机带传动能有效保护过载；浆水在搅拌器的作用下成沸腾状以免沉淀。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/pMFlHunNingKYrYR.html