

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



制粉系统风扇磨布置图

制粉系统风扇磨布置图一般采用热风干燥直吹式系统，磨制高水分褐煤的风扇磨时则采用热风与高温炉烟混合物或热风与高低温炉烟混合物作为干燥剂的直吹式制粉系统，大锅炉厂其中高温炉烟取自炉膛上部，低温炉烟取引风机出口。直吹式制粉系统的工艺流程简单，管道短捷，布置紧凑，有利于防爆，在锅炉低负荷工况下磨煤机的碾磨细度较细进入炉膛的湿蒸汽。有的炉型制粉系统在细粉分离器分离后含有细煤粉的乏气不是三次风排风机提供，含有通过粗粉后不合格的煤粉球磨机才有乏气啊占制粉系统中的乏气风，细粉分离器出来的，一般都带有细粉温度是多少？风压？三次风对锅炉来说的，不是制粉系统。这样磨煤出力将增加，通过分析也看出，燃料水分增加，在保证机组一定负荷情况下，将使锅炉燃料量增加，而且增加的幅度要大于磨煤机出力的增加，由此制粉系统磨损及电耗也增加，磨煤机出力的改变直接影响制粉系统耗能的增加，因为直吹式制粉系统承担着磨制煤粉的任务，又担负着输送煤粉的任务，充当了一次风机。液压英才网豆豆转载在我国部分火力发电厂燃煤制粉的主要设备是风扇式磨煤机简称风扇磨，风扇磨由一个工作叶轮及外壳组成，叶轮上装有~块冲击板。但是，风扇磨的工作条件恶劣，叶轮护板等磨损件使用周期短，检修任务繁重，特别是叶轮重，拆装的劳动强度很大。

制粉系统

摘要配置风扇磨煤机直吹式制粉系统的褐煤锅炉，高温炉烟管道合理与否至为关键，而其设计目前制粉系统风扇磨布置图还没有成熟精确的方法。本文根据已运行电厂的现场实践，提出了综合高温炉烟抽吸口位置管道长度和弯头折焰角对气流的影响等影响因素，对高温炉烟管道实施局部缩口改造，以替代增加调节挡板的方法，成功地解决了宏伟热电厂高。磨机的传动系统是由电动机通过三角皮带，锥齿轮带动主轴旋转，主轴再带动梅花架，悬轴既转动又以为心向外摇磨辊压向磨环内壁，公转转速与主轴相同，自转转速为转动。电站磨煤机及制粉系统选型导则分类信息电力标准标准编号发布日期实施日期发布单位能源部文件格式主题内容及制粉系统风扇磨布置图适用范围本导则规定了进行电站磨煤机及制粉系统选型和参数设计时应遵循的原则。中间储仓式制粉系统通常采用的磨煤机是低速钢球磨煤机中速平盘磨煤机型中速磨煤机高速风扇磨煤机直流锅炉水冷壁内流动阻力的克服是依靠回路中工质重度差给水泵循环泵循环泵与重度差的联合作用单元机组负荷突减，在燃烧工况调整滞后的情况下，蒸汽压力会迅速升高迅速降低。你说的都不是，先做总体，确定粒度产量分离效果等，确定这些以后，再确定物料需要的打击力，布置进口加速段，撞击效果，水膜效果，脱水速度，接着向下游设计风机，风机的叶片，要做蜗旋与离心的妥协，要算一天发表于锤头前辈能大体的说下计算步骤吗?是先确定风机制粉系统风扇磨布置图还是先确定除尘器啊?望能指教，别笑。电厂号机组功率接近于电厂号机组，但改炉技措截然不同，在靠近炉膛的个角处装台型辊子中速磨磨制烟煤;为了提高一次风温制粉系统煤干燥条件需求把回转式空气预热器受热面积加大，省煤器受热面积减少;对送风机也进行了改造，提高风压以克服空气阻力增大;重油和燃气燃烧器的功率保持不变，使煤在炉。为提高褐煤利用水平或增大销售半径，国内外开展了多种形式的褐煤干温达，运行结果表明制粉系统干燥出力仍显不足，对机组发电能力造成了一定影响1。

相对于仓储式制粉系统，直吹式制粉系统布置紧凑设备投资和制粉电耗较小且运行安全，故基本上所有的燥技术研究。

与火电厂集成的抽汽预干燥技术 [__] 将蒸汽凝结废热用于褐煤预干燥，可显著提高电厂效率塔 J，但无论蒸汽滚筒干燥机制粉系统风扇磨布置图还是内加热蒸汽流化床工艺，煤粒与蒸汽间为换热强度较低的间壁式换热，故干燥设备体积庞大，设备投资和运行费用很大。烟气干燥技术 [-] 可采用流化床移动床及气流管等多种形式，煤粒与烟气间为换热强度较高的混合式换热，但烟气干燥的运行安全性较差，需严格控制氧量和漏风。

非蒸发脱水技术 [-] 干燥能耗低，且能脱除一部分碱金属物质改善锅炉结渣风扇磨与中速磨均采用直吹式系统。

但对高水分燃煤而言，一般需抽取高温炉烟（或中温炉烟作为干燥剂主要组分，这时应用直吹式系统使得一次风中大量惰性的炉烟和水蒸汽。在燃用高水分年轻褐煤时，以往的经验是在燃烧器前增设煤粉浓与沾污，但脱水条件为高温高压，设备大型化比较困难，且脱水程度较低，脱水系统排放废水的处理缩器以改善煤粉气流着火稳定性 | ，但煤粉浓缩器同时也使送粉阻力增大，进而影响磨煤机出力使得难度较大 [1 1] 。由于褐煤易白燃易碎裂，干燥后褐煤的成型和安全贮存运输也较为困难。在传统的仓储式系统中，一般是将制粉乏气以三次风的方式喷入炉膛上部以燃尽乏气中携带的细煤粉，但低温三次风对炉膛温度冲击较大，致使煤粉未燃尽损失趋于增大。由此可见，无论直吹式系统制粉系统风扇磨布置图还是传统仓储式系统，含大量惰性气体的制粉乏气进入炉膛总是对煤粉的稳定高效燃烧不利，而且使锅炉排烟热损失趋于增大。此外，我国褐煤最为集中的蒙东地区是典型的“富煤缺水”地区，水资源匮乏炉烟干燥制粉的高水分燃煤锅炉而言，开式制粉对改善煤粉燃烧和提高锅炉热效率均有利。但由于当时的煤粉收集器（多管旋风除尘器或电气除尘器）分离效率较低，煤粉收集器出 V I 的飞煤损失达 . % 左右 [1 1] ，加乏严重制约了当地的电源基地建设和经济发展。

为此，本文提出了一种基于炉烟干燥及水回收风扇磨仓储式制粉系统的高效褐煤发电技术，该技术既可显著降低褐煤机组发电煤耗，制粉系统风扇磨布置图还可回收大量原煤中水资源，而且制粉系统运行更安全。

开式制粉系统在我国也并不陌生，世纪末我国引进法国 S T E I N 公司锅炉技术建设的江油电厂（ \times MW）和鸭河 V 电厂（ \times MW）均采用钢球磨煤机中间储仓开式制粉系统，主要是为了解决难燃劣质煤着火稳燃及燃尽问题。

其中煤 MW 超临界褐煤机组为对比工程，对应用炉烟干燥及水回收仓储式制粉系统的安全性节能性及水回收效益进行了计算比较和分析讨论。由此可见，当前在褐煤机组中应用开式制粉系统是完全可行的，但需要解决高效褐煤发电技术原理高水分燃煤制粉系统现状分析出于安全制粉及降低磨煤电耗的考虑，大型褐好煤粉收集器的防爆问题。 . 燃煤锅炉排烟余热利用现状分析近年来锅炉排烟的余热利用得到重视，目前在火电行业逐渐推广应用低压省煤器，利用锅炉排烟加热机组凝水以替代部分低加抽汽从而提高机组效率。一般规定 .1 在选择磨煤机型式和制粉系统时，应根据煤的燃烧特性磨损性爆炸特性，磨煤机的制粉特性及煤粉细度的要求，结合锅炉的炉膛结构燃烧器结构统一考虑，并考虑投资电厂检修运行水平及设备的配套备品备件供应以及煤的来源和煤中杂物情况诸因素，以达到磨煤机制粉系统燃烧装置和锅炉炉膛匹配合理，保证机组的安全经济运行。当干

燥无灰基挥发分 $V_{daf} > \%$ 时，煤粉可形成易爆的气粉混合物，这对磨煤机及制粉系统的选择磨煤机参数的选择都将产生较大的影响。

煤的磨损性和磨煤机碾磨件寿命可以用煤的冲刷磨损指数进行判断和计算(见附录AD)，也可以通过试磨确定。

风扇磨布置

对于劣质烟煤和贫煤的燃烧性能则需进行燃料着火稳定性指数的测定，甚至应在试验室进行试烧后确定，据以选择合适的制粉系统型式(见附录B)。本导则对磨煤机及其制粉系统选用语气的肯定按下列次序逐渐减弱：“应选用”“宜选用”“可选用”。磨煤机及制粉系统的选择.1烟煤($V_{daf} = \% \sim \%$).1.1当磨制中高挥发分($V_{daf} = \% \sim \%$)高水分以下(外在水分 $M_f \%$)磨损性较强以下的烟煤时，宜选用中速磨煤机直吹式系统。

MW及以上烟煤机组锅炉(蒸发量为t/h及以上)当使用四角切圆燃烧布置方式时，不宜选用风扇磨煤机直吹式系统。MW及以下烟煤机组锅炉(蒸发量t/h及以下)，根据电厂具体情况，可选用风扇磨煤机直吹式系统。

当煤的磨损性很强时，对于中挥发分($V_{daf} = \% \sim \%$)烟煤，应选用钢球磨煤机中间储仓式乏气送粉系统；如系中高挥发分($V_{daf} = \% \sim \%$)烟煤，考虑防爆，可选用双进双出钢球磨煤机直吹式系统。贫瘦煤($V_{daf} = \% \sim 1\%$).1当煤的磨损性在较强以下煤的燃烧性能为易燃且煤粉细度在磨煤机能满足要求时，宜选用中速磨煤机直吹式系统。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/q1vQZhiFenIQ4rq.html>