

## GP-100圆锥破碎机

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### GP-100圆锥破碎机

拥有全套铸钢铸铁设备及大型机械加工设备，相关检测手段齐全，年生产各种铸钢铸铁万余吨，铸造能力和机械加工能力达到国际先进水平。公司技术力量雄厚，生产工艺先进，经营管理严格，产品质量长期稳定，深受广大用户好评，产品畅销全国，常年出口东南亚欧洲美洲澳大利亚等国家好地区。我公司主要经营沈阳重型机械集团（沈重），广州华扬集团公司（华扬），上海建设机械设备有限公司（上海宝山），韶铸企业集团（韶铸双拳），天津矿机（诺德伯格），上海多灵沃森机械设备有限公司（多灵），(Sandvik),上海山美重型矿山机械有限公司（山美），台湾明裕等公司的破碎机耐磨件易损件及进口零配件。圆锥破碎机配件系列：破碎壁轧臼壁分料盘连接器圆锥头调整套锁紧螺母伞齿轮U型螺丝等。时间：--来源：<http://lmzkorg/hangyedongtai/351.html>  
作者：admin点击：次数选厂设计生产能力为年处理原矿万t,破碎流程采用三段二闭路流程。

通过分析和论证,采用一台GP圆锥破碎机取代了两台PYD短头型圆锥破碎机,并将细碎闭路筛由SZmmmm扩大为SZmmmm,对细碎设备进行了改造。GP圆锥破碎机主要部件有主轴动锥总成定锥总成偏心套顶轴承支承球轴承活塞大小伞齿轮水平轴主机架等。GP圆锥破碎机与常规国产圆锥破碎机相比,具有以下特点 破碎腔型合理,可实现挤满给矿和层压破碎,生产能力高,产品粒型均匀; 传动锥齿轮采用斜直齿圆锥齿轮,传动能力大大提高; 主机架的基础通过橡胶减振垫安放在水泥基础上,破碎机的基础与电动机的基础为整体构造,大大减轻了设备运行中

的振动；排矿口的调整是通过液压活塞升降主轴来实现，活塞内腔底部作为主轴球轴承的支承座，同时活塞内腔壁又是偏心套的回转中心。这种结构形式可以较多地减小机架下部的长度，降低主机的安装高度，从而减少安装成本；支承主轴底部球轴承中间板上表面形状是一个与主轴底部球轴承半径相同的碗形凹球面，而下表面是一个略带锥度的倒圆锥面，可以保障中间板的上支承凹球面的中心位置相对固定，不会因主轴的旋摆而改变，有利于主轴运动的稳定性。采用GP圆锥破碎机破碎矿石的产品粒度比传统PYD圆锥破碎机大幅度降低，同时产品中 $\sim$  mm的细粒级含量大大提高。

### 圆锥破碎机

这表明在不改变破碎工艺的条件下，应用GP圆锥破碎机可以有效地实现多碎少磨，从而大幅度提高球磨机的生产效率及选矿厂的处理量，降低选厂的综合运行成本。经实测，破碎机台时处理能力由改造前的t上升至t，细碎吨矿能耗由kWh降为kWh。在产品粒度相同的情况下，GP圆锥破碎机的破碎吨矿能耗明显降低，而在破碎能耗相同的条件下，GP细碎的产品粒度比传统圆锥破碎的产品粒度小得多。通过对GP圆锥破碎机结构和应用数据分析，发现该破碎机不仅具有设备重量轻运行平稳生产能力大破碎能耗低操作调节简单等特点，而且能大幅度降低产品粒度，增加产品中细粒级含量。在减少球磨机给料最大粒度的同时，大大改变了球磨机给料粒度的组成，提高了磨矿效率，是金属选矿厂实现多碎少磨的理想设备，对新建选厂的设备选型及老选厂的设备改造升级具有很好的指导和借鉴意义。

X新型制砂机X新型制砂机广泛应用于各种金属和非金属矿水泥耐火材料磨料玻璃原料冶金等行业及铁路桥梁水电矿物粉磨机制砂行业详细VSI新型制砂机VSI制砂机专为高速公路高速铁路高层建筑水电大坝建设混凝土搅拌站提供优质砂石骨料，是人工制砂和石料整形领域的首选制砂设备详细颚破机广泛运用于矿山冶金建材公路铁路水利和化工等多种行业。设计和生产的大型颚式破碎机在国内外已处于绝对领先水平详细HPT液压圆锥破碎机HPT液压圆锥破碎机是我公司采用多缸圆锥破的原理研制开发的出的新一代破碎设备。发布时间//GP0EF圆锥破碎机一台，投入运行后，仅在两年内连续出现次主轴断轴事故。

结构分析该破碎机主轴装入机架中，偏心轴套套在主轴上，破碎机锥体装在偏心轴套上，同时，破碎锥体的下部球面支承在球面轴瓦以上，主轴的上端由顶轴承固定。

破碎过程是在定锥和偏心旋转的动锥之间完成的，破碎机的水平轴由电机通过三角带来驱动，水平轴通过齿轮带动偏心轴套，当偏心轴套转动时，带动主轴旋回移动产生偏心距，使破碎锥旋转作破碎运动。断轴原因分析在投入运行仅年多的时间内，就连续断轴达次之多，前两次断轴均在运行一年多之后，第二次更换主轴及驱体

后仅个月，又出现断轴故障，由此可判断，一定有其内在的原因。最后，终于找到了症结所在，由于给料偏向一侧，使物料在破碎腔内不均匀分布，导致破碎腔底部负荷不均，从而产生冲击载荷，在偏心旋转过程中主轴周期性地受到冲击力P的作用(如图)，使主轴反复受折，最后致主轴疲劳断裂。按要求该破碎机必须装有导料装置以保证整个破碎腔底部负荷相同，这样可使负载均匀，轴承润滑良好，衬板磨损均匀。在破碎机安装时，给料漏斗内设置了挡板，保证了物料在破碎腔内的均匀分布，但在投产后的运行过程中，由于给料高度不足，加之物料潮湿等原因，使物料在给料漏斗内堵塞，导致给料不畅。由于该车间破碎工段未告知有关部门采取相应措施，自行将挡板割除，造成给料偏向，产生不均匀负荷，从而导致了频繁断轴。

改进措施根据上述原因分析，我们采取了如下措施：重新恢复了给料漏斗内的挡板，将物料自由下落的高度调整到m，并调整上架横梁与给料方向平行，同时尽量保持破碎机挤满给料(挤满给料可使破碎机发挥最大生产能力)。通过这些措施的改进，使物料沿破碎腔四周得到了均布，大大改善了主轴的受力状况，工作环境和设备运行状况得到明显改观。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/qN2sGPb3jKE.html>