

湖南铜矿加工GZ振动给料机常见故障及处理装石灰粉的罐装圆桶设备叫什么

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



湖南铜矿加工GZ振动给料机常见故障及处理装石灰粉的罐装圆桶设备叫什么

GZ电磁振动给料机在使用过程中需经常定期检查给料机电流及振幅的额定情况是否正常，如发现给料机的板弹簧断裂，板弹簧顶紧螺栓有松动，给料机衔铁与铁芯之间发生撞击或有所变化，需要立停机处理才可以运行使用下面将GZ电磁给料机常见故障的原因及对应的处理方法制作成表格供大家参考：)thiswidth='align=center>学习下冬苳自动化技术（上海）有限公司是一家集研发生产代理销售于一体的技术实业型企业。

公司多元化发展，一方面致力于国产旋转编码器的研发生产，根据应用情况，推出了编码器配套显示仪表及直线位移传感器产品，依靠雄厚的技术力量及完善的售后服务已在港口起重冶金水利轻工设备等行业广泛应用；另一方面在自主产品做出做好做大的同时，和进口品牌也是多方面合作，如德国海德汉（HEIDENHAIN）德国FRABA法国施耐德法国艾迪克等，凭借良好的支持服务及供应渠道，已得到广大客户的信赖与支持，同时也获得了进口品牌的优质代理商资格。

公司本着让客户能用好用佳的原则，实现公司的经营理念：没有最好的产品，只有最适合的产品！

（<http://shdonglicn>）·如果你已经是中国工控网成员，请直接。

）接通电源后机器不震动此种现象产生的原因通常有两种：a保险丝断，这种情况下，更换新的保险丝可；b线

圈导线短路或者引出线接头断掉，这时，我们需要用摇表或欧姆表检查电阻，处理短路或接好引出线。）机器噪声大，调整电位器振幅反映不规则，有猛烈的撞击声有三种情况可能导致此种现象的发生：板弹簧断裂；振动器与槽体连接螺栓断裂或松动；铁芯和衔铁发生撞击。）空载试车正常，负载后振幅降低较多这种现象的发生主要是由料仓排料口设计不当，使料槽承受料柱压力过大引起的。

）震动微弱调整电位器振幅反映小，不起作用或者电流偏高一般有两种原因可导致以上故障的发生：a晶闸管被击穿，更换晶闸管可解决此问题；b气隙堵塞或者板弹簧间隙堵塞，及时清除堵塞物可。）其余均正常，只有电流偏高这种情况的发生可能是气隙太大造成的，我们需要将气隙调整到标准值mm可。当振动给料机空载试车正常后，正常生产时振幅降低，工作效率低，很可能是由于设备的进料口设计不当，设备的料槽承受过大的负荷和压力。

振动给料机的振动电机保险丝烧断或者线圈导线短路都会直接影响设备的正常运转，导致振动给料机不产生振动，要及时更换新的保险丝，对振动电机的线圈层间或匝间进行检查，排除短路现象，接好引出线路。

需要注意的是，振动给料机在长时间运行后可控硅的电磁线圈匝间会发生短路，使可控硅的整流器烧毁，造成设备停机，需要对可控硅的电磁线圈进行及时更换。振动给料机的板弹簧发生断裂，或激振器和槽体的连接螺栓断裂松动都会造成设备振动不规则，要及时拧紧或更换新的连接螺栓和弹簧结构，并保持设备零部件如铁芯和衔铁之间一定的气隙，同时需要调整电机控制，保持额定工作电压，避免机器部件在振动过程中发生相互碰撞和电压不稳定。

详细VU系统干法制砂案列客户状况：该公司业已在制砂行业有着丰富经验，与世邦机器一直维持着良好的关系，为了改善制砂品质提升产品附加值，从世邦机器购买了一套VU-制砂成套设备。振动给料机的整个运行过程是把块状，颗粒状的物料从料仓中均匀的，定时的，连续地送入受料装置中，在各种砂石生产线中为破碎机械连续均匀地喂料，并对物料进行粗筛分。电磁振动给料机在使用一段时间后，就会出现物料的输送能力下降以及零部件磨损等各种故障，这是使用时维护不当或是工作状态不稳定造成的。在电机振动给料机接通电源后，设备不振动或间歇性工作，电流不稳定时，要及时更换新的保险丝，对振动电机的线圈层间或匝间进行检查，排除短路现象，接好引出线路。

当设备振幅不规则而产生异常撞击，要及时拧紧或更换新的连接螺栓和弹簧结构且调整电机控制，并保持设备零部件如铁芯和衔铁之间一定的气隙。

振动给料机

产品推荐PFW系列欧版反击式破碎机Y系列圆振动筛HJ系列高能颚式破碎机皮带输送机PF系列反击式破碎机VSI系列整形机山西振动给料机使用过程中应注意哪些问题振动给料机又称振动喂料机，山西省一向是震动给料机使用最广泛的地区，有效提高了山西当地矿石生产线的产量和自动化程度。建筑垃圾处理用振动给料机，大力推动固体废弃物的回收利用在我国大力发展基础设施建设的时期，却也带来了许多麻烦，比如说建筑垃圾建筑废料等固体废弃物的处理。建筑材料用振动给料机——针对设计，专业品质国内的建筑材料振动给料机厂家众多，但很大一部分都没有对原有的给料机进行改造，因此很难湖南铜矿加工GZ振动给料机常见故障及处理装石灰粉的罐装圆桶设备叫什么适用于建筑行业，也出现许多问题。

新疆省电磁振动给料机工作可靠噪声低能耗小寿命长维护保养方便重量轻体积小设备调节安装方便综合性能好。

河北最专业的生产GZ系列电磁振动给料机的厂家浅谈：电磁振动给料机给料不足的故障处理由河南省鹤壁市龙海通用机械制造厂发布于年月日河南省鹤壁市龙海通用机械制造厂是一家集铸造加工成装营销服务于一体的综合性企业。公司主营：电磁振动给料机管式电磁振动给料机微型电磁振动给料机惯性振动给料机仓壁振动器螺旋输送机电控箱和线圈。

若料槽长期受压，易使弹簧板和链接叉发生疲劳损伤，因此应注意料槽的进出料口不能与其他设备做固性连接，应使料槽有一定的游动范围，使之不影响给料机的正常振幅。投资加气块生产线的朋友都知道，在加气块设备工艺中有时间会出现振动给料机无法启动或振幅太小，从而造成无法正常工作的情况，当出现这个问题时，我们要根据情况及时解决，从而保障原料磨粉处理工段的正常运行，一般加气块设备中出现这个问题的原因和解决方法是：首先：电机坏了，这个时候就需要更换电机。当出现振动给料机上述故障时，只要及时解决，就能保证整套加气块设备工艺正常运转，从而避免意外停产，影响生产事故的发展。加气块设备报价：(来源：郑州天一机械制造有限公司)本文概要：GZ系列电磁振动给料机在铝用炭阳极生产过程中的应用越来越广泛，在中国铝业青海分公司厂目前共有近百台GZ电磁给料机用于各个车间的输料生产中。GZ系列电磁给料机主要由两部分组成：一部分由壳体铁芯及线圈等部件组成；另一部分由连接叉衔铁及料槽等部件组成。

电磁振动给料机的工作原理是：单相交流电源经可控硅整流后，向电磁线圈供电，在交流电的正半周，可控硅被触发导通，脉动电流通过线圈，线圈铁芯产生电磁力而吸引衔铁，使料槽向后运动；在交流电的负半周，可控硅承受反向电压而关断，线圈中无电流通过，电磁力消失，铁芯与衔铁分离，料槽借助弹簧板的弹力而向前运动。 ，振动给料机故障分析与维修 ， 不给料或给料不足故障GZ系列电磁振动给料机常见故障，主要有不给

料给料不足或噪音大，线圈烧损等通过对电磁振动给料机的结构特点和工作原理的分析可知，给料机不给料或给料不足的原因是，料槽振动达不到规定的振幅范围。应注意料槽的进料口和出料口不能与其湖南铜矿加工GZ振动给料机常见故障及处理装石灰粉的罐装圆桶设备叫什么设备做固性连接，而使料槽留有一定的游动范围，使之不影响给料机的正常振幅。．，噪音过大的故障GZ电磁振动给料机通过电磁振动而做功，因此其各连接部位极易发生松动，使噪音增大。特别是对新使用的给料机，应每个其给料量大小靠振幅大小控制，以次/min频率不停振动，多数由可控硅单相半波整流后供给大小可调的脉动直流电，直流电大小控制了振幅大小。

有的电磁振动给料机激磁线圈经常烧毁，却找不到好的解决办法，其实，激磁线圈经常烧毁与装配调整有很大的关系，现介绍装配调整电磁振动给料机线圈的一些程序。假如电磁震动给料机线圈有一个或全部已烧毁，更换时要把整个的振动头卸下来，然后拆出已烧线圈，切不可只拆衔铁弹簧，而把电磁铁铸铁壳体连接在料槽上，这样给安装调整带来难度。拆下弹簧时，一定要按原有的顺序摆放好，因为固定弹簧和调整弹簧其弹力高度都有所不同，这是一般维修工都难以发现的，只有放在比较平整的地上，从高度上才能看得出来差异。检查电磁铁衔铁无异常现象后，把新线圈装上，用木条或其湖南铜矿加工GZ振动给料机常见故障及处理装石灰粉的罐装圆桶设备叫什么绝缘条捎紧校平，最后用环氧树脂粘牢烤干，当然这样操作，为了不影响设备运转率，要求同一型号的电磁振动给料机，至少要有个磁铁备用，作为周转。装配顺序：竖起铸铁壳(以连接槽体部分对地)一装电磁铁紧固一把最后拆下来的两支弹簧先装上(不分左右)一放上衔铁(其自然间隙应符合规定，见表)一放上最先拆下的两支弹簧(不分左右)一放上弹簧盖，用螺母拧紧，把间隙调到规定的数值范围，将槽体部分联接好。表，给料机选型表对于粒度小于1mm的物料，输送速度下降，含水量大于0%的潮湿粘性物料不能正常输送。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/qUVeHuNanHPL71.html>