

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



花岗岩制砂机

制砂机(冲击式破碎机)性能特点：.结构简单合理自击式破碎，超低的使用费用；制砂机独特的轴承安装与先进的主轴设计，使本机具有重负荷和高速旋转的特点。制砂机具有细碎粗磨功能；可靠性高严密的安全保障装置，保证设备及人身安全；制砂机运转平稳工作噪声小高效节能破碎效率高；受物料水分含量的影响小，含水量可达%左右；易损件损耗低，所有易损件均采用国内外优质的耐磨材料，使用寿命长。制砂机(冲击式破碎机)

工作原理：物料由进料斗进入制砂机，经分料器将物料分成两部分，一部分由分料器中间进入高速旋转的叶轮中，在叶轮内被迅速加速，其加速度可达数百倍的重力加速度，然后以-米/秒的速度从叶轮三个均布的流道内抛射出去，首先由分料器四周自收落下的一部分物料冲击破碎，然后一起冲击到涡支腔内物料衬层上，被物料衬层反弹，斜向上冲击到涡动腔的顶部，又改变其运动方向，偏转向下运动，从叶轮流道发射出来的物料形成连续的物质幕。在整下破碎过程中，物料相互自行冲击破碎，不与金属元件直接接触，而是与物料衬层发生冲击磨擦而粉碎，这就减少了角污染，延长机械磨损时间。制砂机(冲击式破碎机)用途：本系列制砂机花岗岩制砂机适用于软或中硬和极硬物料的破碎整形，广泛应用于各种矿石水泥耐火材料铝凡土熟料金刚砂玻璃原料机制建筑砂石料以及各种冶金矿渣，特别对碳化硅金刚砂烧结铝矾土美砂等高硬特硬及耐磨蚀性物料比其花岗岩制砂机类型的破碎机产量功效更高。除此之外，由于对产品的零污染，冲击式破碎机能很好地适应于玻璃石英

砂和其他高纯度材料的生产中，-t/h的生产能力范围，冲击式破碎机几乎可以满足任何生产要求。

立式冲击式破碎机包括反击高效制砂机,玄武岩制砂机,花岗岩制砂机,冲击式制砂机是维科重工筛分设备中的杰出代表，凝结了维科重工研发团队的先进理念和先进水平。制砂机又称冲击式破碎机，是我公司依据“石打石”破碎机原理及技术，结合国内制砂生产方面的实际情况，研制开发出具有国内国际领先水平的高效碎石设备。上海昌磊是一家大型的矿山机械设备制造有限公司，公司生产的河卵石打砂设备&花岗岩制砂机设备是对矿石沙石等物料进行粉碎制选的设备。最大的优点就是入料后可一次完成粗碎到中碎或细碎的工作，节省了破碎的环节省时省力，工作效率产量成品品质都达到了一个新的水平。

经过专业人士的考察与肯定后，上海昌磊生产的河卵石打砂设备&花岗岩制砂机设备等设备具有很多优势，比如具有整形功能产品呈立方状堆积密度大；生产过程中，石料能形成保护底层，机身无磨损，经久耐用。上海昌磊砂石骨料生产设备的河卵石打砂设备&花岗岩制砂机设备在进料系统上可方便选择全中心和瀑落两种方式，破碎原理上可选择“石打石”和“石打铁”两种方式，根据破碎物料实际情况便捷调整，大大提高了生产能力。

在人工制砂行业，该机是生产理想机制砂产品和混凝土骨料的最佳设备；而在石料整形领域，本机则是具有国际先进水平的一种高能低耗的设备，其性能在各种矿石细破设备中起着不可替代的作用。

变三级破碎为二级破碎，生产能力大，锤头使用寿命长，环保节能，广泛适应于花岗岩，玄武岩，水泥熟料，石英石，金刚砂，矿砂，铁矿石，铝矾土特别是河卵石等原料的细碎，克服了传统制砂设备只花岗岩制砂机适用于软岩（MPa）原料的缺点。独特：新型高效节能重型第三代砂石两用机（第三代制砂机），可生产砂料，也可以生产石料，结构独特的高铬板锤，独特的反击衬板硬岩破碎，独特的惯性冲击平衡装置，独特简易的拆装维护窗口。用于机制砂生产时，所产成品砂石级配合理，细度模数可调，符合国家《建筑用砂》《建筑用卵石碎石》标准。

从花岗岩制沙子的背景和市场上看，花岗岩主要组成矿物为长石石英黑白云母等，石英含量是%~%，长石含量约总量之/，分为正长石斜长石及微斜长石。因此，花岗岩质地坚硬致密强度高抗风化耐腐蚀耐磨损吸水率低稳定性好，花岗岩制砂后广泛应用于桥梁建筑堤坝铺筑路面墙体以及各种人造石装饰领域。从高速公路砂石骨料的原材料来源来看，目前最好的符合要求的原材料主要是鹅卵石，玄武岩，花岗岩等，因花岗岩具有耐磨吃水量少导电性能差抗压性强压碎值低抗腐蚀性强沥青粘附性等优点，并被国际认可，而且花岗岩采石工艺相对简单，且取材方便，所以被高速公路铁路建设交通广泛应用。花岗岩有良好的天然优势的条件和得天独厚的国家经济建设的机遇，这花岗岩制砂机还是不够的，必须从成本与投资的角度考虑玄武石制砂生产线设备的投资

与选择。

花岗石制砂机

在制砂生产线的破碎系统中，传统的单纯的颚式破碎机加圆锥式破碎机或细颚破已经不能满足高级建筑场所的用料要求。

而传统的以反击式破碎机作为二级破碎机，虽然碎石粒行较好，但是这对于反击破耐磨件的损耗非常严重，往往制砂企业难以承受这样的成本。针对客户这种情况，专门对花岗岩用破碎机进行技术创新，通过技术改造后的破碎机成品，针片状含量降为%，与单独用反击式破碎机作为最终破碎工序的工艺线相比，产量提高-%，由于增加了破碎整形工序，增加了破碎比和加工能力，使产量大幅提升。由于把圆锥破或反击式破碎机作为二级破碎使用，而高效立轴冲击破碎机金属消耗量很少，因此，整个工艺过程中，易损件消耗量有大幅度的降低。目前国内制砂机生产厂家众多，但从技术的先进性成熟性和应用的广泛性上来看，花岗岩制砂机主要为冲击式制砂机反击高效制砂机和新型制砂机等。设备的特点和性能分别如下：冲击式制砂机冲击式花岗岩制砂机广泛应用于各种矿石花岗岩，水泥耐火材料铝凡土熟料金刚砂玻璃原料机制建筑砂石料以及各种冶金矿渣，特别对碳化硅金刚砂烧结铝矾土美砂等高硬特硬及耐磨蚀性物料比其花岗岩制砂机类型的破碎机产量功效更高。本制砂机是目前开发的新型中细碎石设备，也是目前世界上广泛用于替代圆锥破碎机对辊破碎机球磨机制砂的机型。反击高效制砂机又名节能高效反击细碎机，该机综合了锤式破碎机反击式破碎机冲击式破碎机的优点，在机制砂市场上逐渐代替原有的立式冲击式破碎机。

重型第三代砂石两用制砂机比同等传统规模工艺制砂机出成品率高出%~%(mm一次成品率占8%以上)。(减少一至二台鄂式破碎机)河石制砂机,花岗岩制砂机,玄武岩制砂机成为了现在项目工程的主要需求对象，只生产节能环保型的制砂设备。在节能环保的基础上花岗岩制砂机还要设计出让客户满意的产品，也就是生产效率一定要高，这就需要我们对其砂石生产过程就必需了解，我们都知道砂石厂家在生产水泥的过程是，使用制砂机产出的砂石，再加粘土等原料烧制水泥熟料，按照一定的配比加入水粗细集料外加剂搅拌均匀成商品混凝土。若在现在的建筑中制砂机生产主来的砂和石子是主要的建筑材料，配合混凝土等材料，其作用是构成混凝土的骨架，并对水泥石的体积变形起一定的抑制作用。制砂机一般被用于各种矿石水泥耐火材料铝凡土熟料金刚

砂玻璃原料机制建石料以金矿渣，特别对碳化硅金刚砂烧结铝矾土美砂等高硬特硬及耐磨蚀性物料比其花岗岩制砂机类型的破碎机产量功效更高。一般情况下破碎的选型应优先考虑便于操作，运行可靠，能耗及运行管理费用低的设备，同一作业设备数量超过台应整机备用。当检测装置检测到粒级的变化后，会及时反馈给电能配给装置，电能配给装置就可以根据其性能和品质的要求给予不同的供电回路。实践证明，这种经过改造后的中矿制砂机比普通制砂机的静音效果更加，在产量不变的前提下，可以有效减少能耗。

二在选择转子轴承的型号时要正确选择双列向心球面滚子轴承具有承载能力强调心性能好等优点，所以在选择时多采用这种轴承作为转子轴承。由于加进了橡胶板，增大了支撑柔度，从而吸收了一部分振动能量，改善了轴承的受力状况，达到延长使用寿命的目的。四合理调节相互之间的配合关系冲击破的转子轴承工作时承受的主要是冲击载荷，滚动体上所受载荷的大小是不一样的，处于冲击载荷合力作用下的那个滚动体受力最大，内外圈滚道也是在此处与滚动体相接触时受力最大。由于内圈工作时不停转动，轨道上的接触点会由受力最大再到受力最小不停地循环，因此需要让内圈配合紧些，这样就不会产生某个点停留在受力最大点上的现象。外圈则不同，外圈相对固定，受力最大点会停留在一个固定点上，因此如果把外圈配合较松，花岗岩制砂机就有可能在冲击力下产生小幅度移动，从而增多了最大受力点，而延长了外圈的使用寿命。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/qziLHuaGangIJEUF.html>