煤制工业精酚工艺流程

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

煤制工业精酚工艺流程

天元公司万吨/年中温煤焦油轻质化项目工程自年月开工建设，一期工程于200年月开车成功，二期工程于年月日开车成功并生产出合格油品。公司采用自主研发的专利技术将兰炭（半焦）生产企业的副产物--煤焦油干馏煤气生产成轻质化煤焦油，属于新兴的清洁替代能源，对国家能源战略具有重要意义。仅榆林地区共有规模以上兰炭（半焦）生产厂余家，年产兰炭（半焦）万吨，副产煤焦油万吨，排放干馏煤气亿标准立方米。目前我国对煤焦油深加工和干馏煤气回收利用缺乏系统的技术手段，致使大量煤焦油低效燃烧，干馏煤气无法有效利用而直接排放，共造成污染性排放氮氧化物万吨/年，二氧化硫万吨/年。

陕西省政府为了解决陕北地区煤化工企业的污染和资源综合利用不足的问题，于年月促成陕煤化集团与拥有煤焦油轻质化自主知识产权的神木锦界天元化工有限公司合作重组，成立了陕西煤业化工集团神木天元化工有限公司。自年月日投产至今，万吨/年中温煤焦油轻质化成套装置已经实现了连续安全稳定长周期运行。

当前，该项目专利技术之一延迟焦化装置生产负荷已达%，产品收率为%，其中油品收率为%，沥青焦收率为%。年实现销售收入亿元，利润亿元；年实现销售收入亿元，利润亿元；年公司完成固定资产投资亿元，实现工业总产值亿元，实现销售收入亿元，利润亿元；年第一季度实现销售收入.103亿元，利润总额998万元。

技术工艺主要是利用直立炉煤干馏工艺生产兰炭煤焦油，同时产出干馏煤气用以制取氢气，再将自产煤焦油和半焦企业生产的中温煤焦油作为原料，经加氢裂化技术与环保技术结合，生产出清洁轻质化燃料油，干馏煤气经脱氨脱水后进行转化制氢，废物利用，不会出现废气污染；所有的废水经氨回收硫回收和焚烧处理后循环利用，并生产液氨硫磺和蒸汽。该技术弥补了传统煤焦油深加工产品单一质量差污染严重等缺陷，实现了煤炭资源的梯级利用，做到了"吃干榨净变废为宝"，开创了高碳产业的低碳发展的新路子。我公司万吨/年中温煤焦油轻质化工业示范项目投资亿元，历经年建设，是目前国内单套最大规模技术等级和煤炭资源转化率最高的煤焦油轻质化生产装置，每年可转化煤炭万吨，加工煤焦油万吨，生产兰炭13万吨，轻质化煤焦油万吨沥青焦万吨，另外煤制工业精酚工艺流程还有液化气硫磺液氨等产品，年产值超过亿元。天元化工万吨/年中温煤焦油轻质化项目采用公司自主研发的专利技术设计，整套生产装置主要包括兰炭生产单元氢气制取单元煤焦油延迟焦化单元煤焦油制取精酚单元煤焦油加氢制取成品单元以及环保单元，现已成为国内乃至世界上首套最大的煤焦油轻质化工业化装置,年产值近亿元。该装置工艺流程是将原料煤通过直立炭化炉进行低温干馏后生产半焦兰炭，在原料煤转化为兰炭的同时，将其中的挥发份转化为煤气和煤焦油。

再把兰炭生产过程中得到的煤焦油通过延迟焦化装置，将其中的机械杂质与大部分沥青质转化为沥青焦，同时产出汽油馏分柴油馏分蜡油馏分混合后供给加氢制取成品单元。其中，延迟焦化的顶循油，通过萃取工艺提取其中的酚并送至精馏装置，根据各种酚类挥发度的不同，分别制取苯酚邻甲酚间对甲酚二甲酚等产品。最后,把煤焦油延迟焦化单元加工的油品和氢气制取单元提取的氢气同时送入加氢装置，将煤焦油进行高压加氢和加氢裂化后得到合格油品。

工艺流程

在此生产过程中产生的"三废"经过污水处理与酸性水气提系统溶剂脱硫系统硫磺生产系统液氨生产系统的加工，生产合格的中低压热蒸汽供装置使用，同时生产硫磺液氨等化工产品。未来，天元化工将努力打造产业链一体化企业，包括煤炭采选煤热解碳——化学产品深加工等环节，目标是建设循环经济及大产业链企业。届时，天元化工将拥有"技术工程煤炭采选煤炭转化物流运输"四大业务板块，形成"两核两翼"的战略布局，按照"技术驱动以煤为基产业延伸复制发展"的商业模式，力争在较短的时间内成为年经营收入过百亿元，国内一流的技术创新型清洁能源化工企业。其中，技术推动的产业化企业特征表现在：拥有领先的自主知识产权的煤化工技术；在该技术领域内持续投入资源进行深入开发，维护技术领导者地位；有能力将技术进行产业化，并在生产工艺技术领域保持领先地位；在新技术研发领域，持续投入资源，进行深入探索试验及工业化，建设领先的新技术生产装置。资源综合利用企业的特征表现在：通过延伸产业链，最大限度地减少废弃物排放，对废弃物进行

处理与循环利用，将其转化为有用的产品或更高附加值的产品；走循环经济发展道路，通过延伸产业链产业链一体化，最大程度地实现资源的综合利用与产业链价值的最大化；依靠技术的力量，走清洁生产节能降耗的道路。未来，天元化工定位为产业链一体化企业，包含煤炭采选干馏煤化深加工等环节，目标是建设循环经济及大产业链企业。产业定位未来，天元化工将形成煤化煤炭技术工程物流四大业务板块，形成"两核两翼"的战略布局，煤化为核心业务，煤炭为战略业务，技术工程为培育业务，物流为辅助业务。煤化工产业链具有资源为王的特性，煤炭业务作为天元化工的战略业务，一方面保证原料供应，另一方面创造新的利润增长点。

天运公司的物流业务随着规模的扩大，不管将来是否重点发展物流业务，拥有一支优质稳定的物流队伍都将降低天元化工的物流风险，提升品牌附加值。

回答者：知者不言-首席运营官十二级-评价已经被关闭目前有个人评价好%不好%煤焦油的主要成分是什么?悬赏分：-解决时间：26--21提问者：xjpc-试用期一级最佳答案煤焦油coaltar为煤干馏过程中所得到的一种液体产物高温干馏(焦化)得到的焦油称为高温干馏煤焦油（简称高温煤焦油），低温干馏（见煤低温干馏）得到的焦油称为低温干馏煤焦油（简称低温煤焦油）。各馏分的加工采用结晶方法可得到萘蒽等产品；用酸或碱萃取方法可得到含氮碱性杂环化合物（称焦油碱），或酸性酚类化合物（称焦油酸）。煤焦油蒸馏所得的馏分油也可不经分离而直接利用，如沥青质可制电极焦碳素纤维等各种重要产品，酚油可用于木材防腐，洗油用作从煤气中回收粗苯的吸收剂，轻油则并入粗苯一并处理。

低温煤焦油也是黑色粘稠液体，其不同于高温煤焦油是相对密度通常小于，芳烃含量少,烷烃含量大，其组成与原料煤质有关低温干馏焦油是人造石油的重要来源之经高压加氢制得汽油柴油等产品。悬赏分：-提问时间06--低温煤焦油需要那些水泵和油泵？煤制工业精酚工艺流程还有什么相关的设备？提问者：gaojiahao-试用期一级其他回答共条本项目包括的工艺装置有槽区（含焦油脱水脱渣油品配制酸碱库油库）焦油蒸馏洗涤脱酚和酚盐分解工业萘蒸馏精酚精萘和改质沥青。蒸馏包括一段蒸发器脱水，二段蒸发器切取中温沥青和Ⅱ蒽油，馏份塔分离出轻油Ⅰ蒽油和混合份，得到的混合份送至馏份脱酚工段。馏份脱酚工段采用连续洗涤工艺，混合份首先进入一次连洗塔，加入碱性酚钠洗涤后分离出中性酚钠，再进入二次连洗塔加碱洗涤，分离出碱性酚钠获得已洗混合酚。

好不容易找到的！！！！！！！！！！！！！！！！！！回答者：hdzyjsxy-魔法学徒一级-不好意思！我也不是很明白！！回答者：影楼数码-试用期一级-1114用天燃气代替煤气和液化气的好处悬赏分：-解决时间：5--提问者：张xxxxxx-魔法学徒一级最佳答案天然气是最好的气体燃料，热值高，燃烧完全，杂质含量少，燃烧后产生污染

物极少。回答者：知者不言-高级经理七级-提问者对于答案的评价：谢谢煤气天然气液化石油气煤制工业精酚工艺流程们有什么区别？悬赏分：-解决时间：6--5656液化石油气（简称液化气）是石油在提炼汽油煤油柴油重油等油品过程中剩下的一种石油尾气，通过一定程序，对石油尾气加以回收利用，采取加压的措施，使其变成液体，装在受压容器内，液化气的名称由此而来。煤制工业精酚工艺流程的主要成分有乙烯乙烷丙烯丙烷和丁烷等，在气瓶内呈液态状，一旦流出会汽化成比原体积大约二百五十倍的可燃气体，并极易扩散，遇到明火就会燃烧或爆炸。

但通常所称的天然气只指贮存于地层较深部的一种富含碳氢化合物的可燃气体，而与石油共生的天然气常称为油田伴生气。天然气由亿万年前的有机物质转化而来，主要成分是甲烷，此外根据不同的地质形成条件，尚含有不同数量的乙烷丙烷丁烷戊烷己烷等低碳烷烃以及二氧化碳氮气氢气硫化物等非烃类物质；有的气田中煤制工业精酚工艺流程还含有氦气。天然气是一种重要的能源，广泛用作城市煤气和工业燃料；在年代世界能源消耗中，天然气约占%～%。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/rT5oMeiZhimNAqq.html