

## 超细氧化锆注射成型

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 超细氧化锆注射成型

供应氧化锆超细粉体注射成型机专业生产厂家,解决气泡/异形/效率等问题(氧化锆超细粉体注射成型机生产厂家氧化锆超细粉体注射成型机生产厂家样品图)在陶瓷注射成形过程中,ZrO<sub>2</sub>粉末与传统蜡基粘结剂润湿性差喂料粘度大装载量低脱脂速率慢烧结效果不理想尺寸精度不易控制易产生各种缺陷。采用改性剂S对ZrO<sub>2</sub>粉末进行表面改性处理,制备出了有机/无机包覆的陶瓷粉末;研究了表面改性对ZrO<sub>2</sub>粉末的极性粒度安息角松装密度和振实密度以及对注射成形工艺的影响;重点讨论了粘结剂和喂料的流变性能;研究了直接热脱脂和溶剂脱脂+热脱脂两种脱脂工艺;详细分析了烧结温度对氧化锆陶瓷致密化过程和透明度的影响。研究结果表明表面改性使氧化锆粉末由极性粉末变为非极性粉末,显著降低了粉末与环己烷的润湿角,降低了粉末颗粒间的摩擦力,减少了团聚,表面改性超细氧化锆注射成型还明显降低喂料粘度,减弱粘度对剪切速率和温度的敏感性,提高了喂料的综合流变性能,并且具有良好的成形性。采用正庚烷作溶剂,脱脂后加快热脱脂的升温速度,整个工艺过程只需3小时便可得到无缺陷的脱脂坯,大大的缩短了脱脂时间。

烧结温度为 时,密度增加到g/cm<sup>3</sup>(%),孔隙减少,晶粒长大,托槽呈现半透明。表面改性可以减少CIM中各种缺陷,减小烧结体抗弯强度值的离散度,提高材料的可靠性和三维方向的均匀收缩。

## 超细氧化锆注射成型

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/rV8YChaoXiS7TqP.html>