

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



颚式破碎机结构图CAD图

通过颚式破碎机cad图纸设计与研制，开发出具备各种功能模块的良好人机界面，对颚式破碎机机构的各种技术参数进行完善与改进，使动颚运动轨迹更加完美，破碎效果更佳，对提高颚式破碎机的制造技术和破碎工艺水平具有重要意义。cad常用颚式破碎机机型主要有双腔鄂式破碎机和复摆颚式破碎机，设计人员常用颚式破碎机cad图设计系统完成其整机结构参数优化各零部件尺寸设计运动轨迹模拟组件部件绘图及总装配图绘制等工作。颚式破碎机cad对产品的设计作用随着计算机技术的进步，颚式破碎机的cad图技术在产品研发中的应用越来越广泛，同时由于产品的生产越来越专业化，分工越来越细，促使开发人员利用绘图工具与数据库技术相结合，建立一种基于计算机辅助设计（cad）与产品参数化管理相结合的设计方法，来开发新产品缩短设计周期提高产品质量节约成本，形成一整套完整的设计系统，不断改善与优化产品的性能参数，创造新的产品设计方案。

复摆颚式破碎机cad图设计系统组成复摆颚式破碎机cad图系统使用的工具主要有绘图软件AutoCAD和Visual Basic事件驱动编程语言，主要由参数计算绘图和数据库三大部分构成，这三部分在主控程序的调控下按照一定的工作流程逐步完成复摆颚式破碎机cad图系统的设计工作。在整个设计过程中，参数计算主要完成各组件配件的尺寸大小确定受力分析运动轨迹模拟受力强度计算性能参数模拟等工作，颚式破碎机结构图CAD图与数据库向连接，对各种结构参数和性能参数进行分析与评估，并把最终优化结构储存；绘图部分主要根据参数计算的优化

数据，完成绘图建模工作，并制作出各配件零件图，工作图和正式的装配图；数据库部分则是整个系统设计的枢纽，连结参数计算与绘图建模，并把参数计算与建模的各种数据保存起来。

随着我国经济的持续发展，我国的钢铁工业和矿业得到了快速的发展，各种金属，非金属，化工矿物等物料的社会需求量和生产规模的日益扩大，需要破碎的物料量迅速增加，因此，破碎机的需求也越来越大，各种规格破碎机的开发与发展，与建筑，高等级公路，桥梁，水坝和矿业的发展息息相关，颚式破碎机结构图CAD图的使用范围也越来越广。颚式破碎机是矿山生产建设用料加工及聚合化工生产的主要设备之被广泛地应用于各种金属与非金属矿山化工矿物以及水泥建材等物料的生产加工中。近年来，随着矿山生产和建材加工中一些新理论的提出，用户希望散体矿石能够在破碎阶段尽可能地得到粒度更细块度更好的产品。

此外，随着全球矿产贫化现象的出现，在保持或增加各种金属与非金属矿产量的前提下，要求处理的原矿量就大大增加，这对破碎设备提出更高的要求，也面临更大的挑战。

总结在颚式破碎机设计使用和测试方面的经验，积累适合我国破碎机结构特点的试验资料和数据，建立破碎机最优化设计的理念与方法并使之推广普及，提高我国颚式破碎机技术性能，赶超国际先进水平。

二国内外研究概况及展趋势（含文献综述）：我国自年代生产颚式破碎机以来，在破碎机设计方面经历了类比仿制图解法设计阶段，目前正向计算机辅助设计阶段过渡。

我国曾以前以苏联颚式破碎机标准TOCT-为依据，制定颚式破碎机国际送审稿，并对颚式破碎机的设计制造和使用提出了更高的要求。年，由中国矿山机械质量监督检测中心，对国内主要厂家制造的中小型的颚式破碎机技术性能进行了检测，只有若干颚式破碎机达到TOCT-和国际送审稿中的指标。三研究内容及实验方案：毕业设计使用的原始资料及设计技术要求：所需破碎的物料中等硬度，堆积密度： 6t/m^3 生产能力： m^3/h 进料口尺寸： 09004 进料最大料度： $D_{\text{max}}=\text{mm}$ 研究内容运动及动力参数计算，主要零部件的强度计算，零部件三维建模，主要零件总图工程图绘制，设计说明书的编写四目标主要特色及工作进度目标：对简摆颚式破碎机的结构原理进行了分析，结构参数和工作参数的选择与计算，借助计算机绘图技术来完成结构设计。通过这次毕业设计，可以系统地把自己的专业知识复习应用到实际设计和生产中去，提高自己的动手能力和创新能力，锻炼自己的自主能力和查阅资料的能力，以此提高的综合素质来适应社会发展的需求。

同时借助计算机绘图软件将破碎机各个部件和零件表示出来，有助于我们更好地对设计产品的结构进行修改，使结构更加的完善。破碎机械所施加的机械力，可以是挤压力劈裂力弯曲力剪切力冲击力等，在一般机械中大多是两种或两种以上机械力的综合。对于坚硬的物料，适宜采用产生弯曲和劈裂作用的破碎机械；对于脆性和塑性的物料，适宜采用产生冲击和劈裂作用的机械；对于粘性和韧性的物料，适宜采用产生挤压和碾磨作用的

机械。在硅酸盐工业中，固体原料燃料和半成品需要经过各种破碎加工，使其粒度达到各道工序所要求的以便进一步加工操作。工业上常用物料破碎前的平均粒度 D 与破碎后的平均粒度 d 之比来衡量破碎过程中物料尺寸变化情况，比值 i 称为破碎比（平均破碎比） $i = \frac{D}{d}$ 为了简易地表示物料破碎程度和各种破碎机的方根性能，也可用破碎机的最大进料口尺寸与最大出料口尺寸之比来作为破碎比，称为公称破碎比。在实际破碎加工时，装入破碎机的最大物料尺寸，一般总是小于容许的最大限度进料口尺寸，所以，平均破碎比只相当于公称破碎比的 \sim 。

则总破碎比是=由于破碎机构造和作用的不同，实际选用时，颚式破碎机结构图CAD图还应根据具体情况考虑下列因素；)物料的物理性质，如易碎性粘性水分泥沙含量和最大给料尺寸等；)成品的总生产量和级配要求据以选择破碎机类型和生产能力；)技术经济指标，做到既合乎质量数量的要求操作方便工作可靠，又最大限度节省费用。原矿是由矿物与脉石组成的，露天矿井开采出来的原矿其最大粒度一般在 \sim mm之间，地下矿开采出来的原矿最大粒度一般在 \sim mm之间，这些原矿不能直接在工业中应用，必须经过破碎和磨矿作业，使其粒度达到规定的要求破碎是指将块状矿石变成粒度大于 \sim mm产品的作业，小于mm粒度的产品是通过磨碎作业完成的。

将原矿破碎后，可以使有用金属与矿石中的脉石和有害杂质分离，作为选矿的原料，除去杂质而得到高品位的精矿磨矿提供原料磨矿工艺所需粒度大于 \sim mm的原料，是由破碎产品提供的。例如在炼焦厂烧结厂制团厂粉末冶金水泥等部门中，都是由破碎工艺提供原料，再通过磨碎使产品达到要求的粒度和粉末状态。把原矿粒度与破碎产品的粒度的比，称为总破碎比，若露天矿开采出来的原矿粒度为 \sim mm则破碎作业的总破碎比的范围为： $i = \frac{D}{d}$ 一台破碎机只能在一定限度的破碎比下才有合理的结构，才能最有效地工作，因此使一台破碎机达到这样的破碎比是很有困难的。总破碎比等于各段破碎比的乘积为了发挥串联破碎机的破碎能力，不使小块矿石进入破碎机反复进行破碎，因此将破碎与筛分有机结合，构成合理的破碎工艺流程。表二各类破碎机的破碎比图-为一段破碎机流程图，原矿经固定筛分后，筛上大块物料进入颚式破碎机，筛下物颚式破碎机的产品一起经振动筛筛分；筛上物经圆锥破碎机破碎，筛下物和圆锥破碎机的产品一起经振动筛分；筛下物作为磨机的原料，落入矿仓，筛上称进入圆锥破碎机破碎，破碎机与振动筛构成封闭系统进行反复破碎筛分，该系统称为封闭破碎系统。图-，—固定筛--颚式破碎机—振动筛--圆锥破碎机矿仓磨机。破碎物料的性能及破碎比。 . 粒度及其表示方法矿块的大小称为粒度，由于矿块形状一般是不规则的，需要用几个尺寸计算出的尺寸参数来表示矿块的大小。

(-)式中 L ---矿块的长度 (mm) b ---矿块的宽度 (mm) h ---矿块的厚度 (mm) 式用长宽的平均值表示：(-) 平均直径一般是用来计算给矿和排矿单个矿块的尺寸以确定破碎比。

== (-) 式中 m ---矿料质量 (kg) ----矿物密度 ρ kg/V----矿料的体积；粒度平均直径 d 对于由不同粒度混合组成的矿粒群，通过用筛分方法来确定矿粒群的平均直径，例如上层筛孔尺寸为 d_1 ，下层筛孔尺寸为 d_2 ，通过上层而留在下层筛上的物料，其粒度既不能用 d_1 也不能用 d_2 表示。当粒级的粒度范围很窄，上下两筛的筛孔尺寸之比不超过 1.25 时，可用粒度平均直径表示，(-)否则用 d 表示粒度。 . . 破碎产品的粒度特性破碎产品都是由粒度不同的各种矿石矿粒所组成，为了鉴定破碎产品的质量和破碎机的破碎效果，必须确定颚式破碎机结构图CAD图们的粒度组成和粒度特性曲线，确定混合物的粒度组成，通常采用筛分公检法（简称筛析）。

我国通常采用泰勒标准筛，其筛孔大小用网目表示，颚式破碎机结构图CAD图指一英寸长度（一英寸等于 25.4 mm）内所具有的筛孔数目。例如，基本筛的上一基本筛为目筛子的筛孔尺寸，可用基本筛的筛孔乘以基本筛为 $d = 25.4 / \text{目数}$ mm。 $d = 25.4 / \text{目数}$ mm我国尚无用于破碎机的产品粒度分析标准，在实际测试时，各厂家使用的筛孔形状（方孔或圆孔）及序列也不尽相同。如果参照泰勒标准筛关于基本筛比的规定来确定筛孔序列，各筛间的筛比天有不大于 1.25 ，就可以将上下两筛间的产品粒度，用粒度平均直径表示这对于分析粒度特性显然是很方便的。

粒度特性用粒度特性曲线来表示，纵坐标表示套筛中各筛的筛上物料质量的累积百分数（简称筛上量累积产率%），横坐标或有筛孔尺寸与最大之比，或用筛孔尺寸与排矿口之比（%）表示。由于横坐标比值不能反映产品绝对尺寸的粒度分布情况，因此在检查同型号不同破碎机的破碎效果并强调可比性时，只有筛孔最大尺寸及破碎物料相同时才有比较价值。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/sHpUShiq9bce.html>