免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

h8800破碎机

年以来齐大山选矿厂破碎工艺流程进行了改造和完善，中碎作业原有的台mm液压单缸圆锥破碎机改为号和号共台H圆锥破碎机，这台设备均主要由上架体下架体主轴水平轴定锥动锥底部液压缸传动装置和排矿口调节系统等部分组成。不同之处是号H圆锥破碎机采用的ASRi排矿口调节系统是1号H圆锥破碎机ASR排矿口调节系统的升级产品。

齐大山选矿厂H圆锥破碎机生产指标及设计指标咖mm液压单缸圆锥破碎机对比见表。H圆锥破碎机处理量可开动率达到了设计水平，反击式破碎机价格尽管排矿口尺寸稍大于设计指标，但产品粒度明显优于设计指标。-mm粒级含量提高%，+mm粒级含量降低%;与mm液压单缸圆锥破碎机相比，H圆锥破碎机可开动率提高%，台时处理量提高倍以上，产品粒度大为改观，-mm粒级含量提高9.42%，+mm粒级含量降低.59%。由于中碎产品粒度改善，一选车间入磨粒度也有明显改善，-mm粒级含量由%提高到%，使一段球磨机台时处理量得到提高。从H圆锥破碎机运转情况看，存在的不足之处是给矿系统的料位传感器反应不灵敏，破碎腔不能始终处于充满状态，破碎箅子磨损不均周期稍短，尚待进一步完善。

但是主阀在长期使用的过程中，弹簧会发生疲劳的现象或者液压油中含有杂质，最终会导致液压系统大量的回

油，主轴快速的下降。所以我们可以通过主阀是否有回油，来判断主阀的状态，然后对泄露的主阀进行清洗，必要的时候要及时的更换，从而保证工作的正常进行。

安全阀是为了保证系统的压力值，但是如果长期的使用设定值就会发生变化，通常是根据关闭安全阀后的球阀来检查动锥升降的情况，来对安全阀是否损坏来判定，如果发现损坏，那么应该立进行更换。主润滑油温度过高长时间的运行，造成冷却风扇上积累了大量的灰尘，导致散热效果较差，因此需要定期的对冷却系统进行清洗。假如旁通阀设定值下降的话，就会导致润滑油不经过冷却器，这个时候我们可以通过清洗或者冷却的方法来消除故障。H破碎机都有两台冷却的风扇，一台是摄氏度启动摄氏度停止，另外一台是摄氏度启动、摄氏度停止，受到Tim系统中的TTI传感器的控制。如果当破碎机发生烧套的现象，就会产生大量的热使主润滑油温度快速的升高，这个时候我们需要解体检查破碎机的衬套，并且对其进行适当的更换。来源：互联网参考链接：相关资讯发表评论,查看评论,打印文章,关闭文章我们的进口圆锥破碎机，是从瑞典的SVEDALA（斯维达拉），现在的购买的，每台万美元。这些资产阶级买办，不仅赚足了美元，欺骗了国人，也把像沈阳重型机器厂这样的民族工业摧毁得满街是下岗工人。产品/设备的名称数量及主要技术参数：H破碎机联轴器D=一套H破碎机水平轴总成一套。

针对鞍钢集团矿山公司在使用过程中出现的主要问题进行分析研究,保证H圆锥破碎机在工作过程中的安全性。由于破碎机的主轴动锥和动锥衬板在工作过程中相互配合,因此本文将通过定义接触的方法来对部件进行有限元应力分析,其中,动锥衬板与矿石直接接触,对其施加正确的载荷尤为重要。首先,对关键部件进行有限元静力分析,得到了各部件的应力分布规律,通过分析结果找出应力较大的部位,验证其是否满足强度要求。然后,对关键部件进行模态分析,提取各部件前十阶模态,得到了前十阶模态的固有频率和相应的振型,要避免破碎机的工作频率与各部件的固有频率相接近,以免发生共振危害。最后,以动锥衬板上的最大应力值为目标函数对衬板进行尺寸优化,降低了衬板的工作强度,从而延长了使用寿命。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/t3RGH8Hu8ws.html