

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 手扶式磨机

磨削头安装在悬挂系统上，可使磨削头整体上下移动，磨盘和主轴之间采用特殊结构的橡胶联轴器，冷却系统为一环状水套。用途及特点：该机主要用于大理石和花岗石板材的研磨抛光加工，也可用于墓碑等的研磨抛光加工，采用更换磨盘的方法，可相继完成粗磨半细磨细磨抛光的全部作业。最大转弯半径为CM尺寸xmm磨盘直径mm磨盘转速r/minr/min（树脂磨用）磨盘升降高度mm电机功率.kw耗水量L/MIN耗水量外型尺寸(长x宽x高)x60083mm总重kg收藏此产品目前以手扶式磨机及多头连续磨抛机运用最为广泛。多头式连续磨抛机是一种新型先进的研磨抛光设备，在国内外已被广泛采用于普通平板的加工，特别是大面积饰面板材的加工。过后等毛板干燥后，检查板面，板面效果好，可以直接进行细磨，如果发现毛板的板面质量不理想，可以对毛板表面进行刷胶处理，刷上一层树脂胶将其毛板上面的小孔和小裂纹鸡爪纹等缺陷补好，同时也可以使得毛板的板面。但随着中国经济的不断发展，人工本钱包括工资各种社会安全企业管理费用等也在不时提高，从而也提高了生产使用本钱，加工的板材质量不稳定，外表平整度低，要达到光泽度度以上，生产效率就降低在天左右。但随着国经济不断发展，人工成本包括工资各种社会保险企业管理费用等也不断提高，从而也提高了生产使用成本，加工板材质量不稳定，表面平整度低，要达到光泽度度以上，生产效率就降低天左右。但随着国经济不断发展，机加工产品种类人工成本包括工资各种社会保险企业管理费用等也不断提高，所以也从中变相的对企业构

成了一定的威胁。多头式连续磨抛机是一种新型进步的研磨抛光装备，在国内已被普遍采取于一般平板的加工，特殊是大面积饰面板材的加工。使用的打磨抛光轮需要生产磨料的专业厂家按图形加工，但目前使用的打磨抛光轮，大漠抛光出的质量尚存在不尽人意的地方，因此，这种打磨抛光技术未能普遍应用。

然而，除少数规模较大的石材企业之外，通山的大多数石企的现状却令人忧愁在通山，多数企业规模小工艺技巧及机械设备水平低，狗头锯手扶式磨盘机等一些出产效力低质量难以保障的落伍加工机械仍在大批应用，加工区外被放弃的石材边角料沉积如山，靠吃资源存活的景象相称广泛更令人担心的是来自观点上的滞后，通山一些石。花岗石抛光，一般使用复合材料胶结的金刚砂磨块也叫磨头进行抛光，一般有#####和#，共种磨块，#最粗，#很细，#则是不含金刚砂的抛光膏。

各种磨抛加工都采用了垂直轴恒压端面加工，这是因为垂直轴加工时工具与工件之间为面的接触，加工面积大，加工效率高。石材台面板主要的加工流程是：选料 大切 磨光 切边 边加工 挖盆钻孔 磨光修补 试拼检验 包装 完工选料根据客户样品或是生产定单要求选择适合的荒料原石，最好是能敲一块荒料小样进行磨光对照，观察花纹颜色以及颗粒是否一致。选料的注意点是要选择相同颜色，相同花纹，相同颗粒，接近密度的荒料或大板，同时外观上不允许有裂纹石胆色线花扫等等缺陷。）粗磨：前面工序合格的产品和定厚过的毛板用磨光机先进行粗磨，目前磨机主要是用手扶式磨机及多头连续磨抛机。过后等毛板干燥后，检查板面，板面效果好，可以直接进行细磨，如果发现毛板的板面质量不理想，可以对毛板表面进行刷胶处理，刷上一层树脂胶将其毛板上面的小孔和小裂纹鸡爪纹等缺陷补好，同时也可以使得毛板的板面更好，光泽度更高。在天气好的情况下，树脂一般半个多小时就能干，要是天气不好，差不多要一个小时才会干，最好是等干了后再进行细磨。细磨：用磨光机将合格的毛板或修补后的毛板逐块磨光加工成毛光板，记得要把毛光板中无法修复的裂纹色浅石胆扫花等瑕疵用红蜡笔在板上记号出来，以便下道工序及时发现，能避开这些缺陷用来加工小规格组件，如挡水板或加厚边等等。

通常欧美定单的光泽度要求要达到在°以上（或是按照客户要求加工，如果部分石种达不到要求要和客户协商）。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/vml2ShouFurraxP.html>