

锤式破碎机安装施工方案

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



锤式破碎机安装施工方案

锤式破碎机安装时必须加装进料除异物装置，防止锤式破碎机作业时进入不能破碎的物料，会对筛底锤头等部件造成损坏。锤式破碎机锤头和转子组装完毕后应进行静平衡试验，要求转子转动后自然停止时，在任何位置上都不允许退回/0圆周。公司位于郑州国家高新技术产业开发区，占地平方米，拥有平方米标准化重型工业厂房，各种大中型金加工铆焊装配设备余台，在线员工余人，其中具有中高级职称的管理干部和工程技术人员余人。

公司先后引进了美国德国日本澳大利亚等国家的先进技术和工艺，建立了国际先进的生产线和一流的现代化检测基地，并成立了砂石机器研究室磨粉设备研究室选矿设备研究室。公司以科学的管理方法，精益求精的制造工艺，勇于创新的制造理念迅速壮大成长为中国矿山机械生产和出口基地。横向中心线横向中心线偏差 \pm mm 根据纵向中心线利用垂直平分线的原理，在纵轴线上任意选取两点，找出两点间的垂直平分线，确定横向中心线，平移横向中心线定位破碎机的转子给料辊电机中心线。

锤式破碎机

埋设中心标板设备标高基准点砂墩制作标板尺寸标高偏差 $\times \text{mm} \pm \text{mm}$ 在基础纵向和横向中心线的等长位置上埋设中心标板，用来定位和找正机座，样冲眼直径小于 mm 。执行《砂墩布置和制作》水准仪标尺 级钢盘尺弹簧称检查项目技术要求操作要领检测器具 武汉鑫凌云水泥有限公司t/日熟料生产线破碎机安装序号工作内容检查项目横向中心线1下壳体就位初找正纵向中心线标高地脚孔灌浆纵横向中心线偏差技术要求 $\pm \text{mm} \pm \text{mm} \pm \text{mm}$ 执行《地脚孔灌浆》。在破碎机底座上利用加工时的划线确定破碎机底座的纵横向中心水准仪，卷尺或角线，用样冲做标记，与基础纵横中心线比较测量，标高利用水准仪测量尺板尺线坠操作要领检测器具T $\pm \text{mm}$ 钢板尺下壳体标高 $\pm \text{mm}$ 水准仪标尺下壳体精找正下壳体上法兰面纵向水平度 $0.5\text{mm}/\text{m}$ 标高四角测框式水平测点框式水平测点框式水平仪下壳体上法兰面横向水平度 $\pm 0.\text{mm}$ 利用水准仪测量标高，框式水平测量水平度，找正完之后，锁紧地脚螺栓，楔紧斜垫铁，并点焊。框式水平仪 武汉鑫凌云水泥有限公司t/日熟料生产线序号工作内容检查项目技术要求操作要领检测器具转子纵向中心S $\pm \text{mm}$ 钢板尺线坠框式水平框式水平转子轴向中心转子安装T $\pm \text{mm}$ 钢板尺线坠由于破碎机转子重量大，故转子轴会产生挠度，这样导致在实际施转子水平 mm/m 框式水平仪标工时出现两侧高的情况，故建议有条件可使用高精度水准仪测量水平，高精度水准仪尺如用框式水平仪则采用左右相减法，比较转子的水平度。料辊纵向中心 $\pm \text{mm}$ 钢板尺线坠料辊轴向中心 $\pm \text{mm}$ 钢板尺线坠主从动给料辊安装料辊水平 $0.5\text{mm}/\text{m}$ 测水平框式水平仪主动给料辊与转子间隙B从动给料辊与主动给料辊间隙A $0\text{mm} \ 5\text{mm} \ 0\text{mm} \ 5\text{mm}$ 测量转子与给料辊给料辊之间间隙时测高点。油管安装必须首先将其进行酸洗可用%的硫酸或%观察液压装置安装盐酸进行油管的酸洗，保证油管内部无铁锈泥土及其他杂质，酸洗完成后用氨水中和，清水清洗，然后在油管中加入润滑油并密封油管两端，以保证油管不不会再次污染和生锈。 武汉鑫凌云水泥有限公司t/日熟料生产线序号工作内容检查项目技术要求操作要领检测器具皮带轮水平 mm/m 框式水平仪大小皮带轮中心小皮带轮安装距L-L理论 mm 卷尺测量大小皮带同面度时，用粉线或钢丝进行测量，如图所示，拉线后用大小皮带轮同面度 mm/m 卷尺测量皮带轮与粉线的四个交点的距离，检查是否一致，然后调整使之四个距离相当。粉线或钢丝卷尺电机的安装3103。（联轴器安装找正）其他辅助件安装径向跳动偏差轴向跳动偏差执行《联轴器安装》梯子平台抽转子装置等的安装 武汉鑫凌云水泥有限公司t/日熟料生产线4试运转序号41工作内容检查加油检查项目技术要求说明书要求图示或描述根据设备各部位加油清单加入规定品质定量的润滑油润滑脂。

安装方法

检查各转动部件相对运动部位是否有杂物是否有干涉，螺栓联接部。试运转前检查位是否紧固，破碎机腔内是

锤式破碎机安装施工方案

否有异物，破碎机周围的安全网是否符合图纸及设备人身安全要求，各加油点是否有泄露，油脂是否符合要求的量等。试运转：确认电机的运转方向正确后空转调试小时，记录轴承温升试运转轴承温升说明书要求主电机带动破碎机运转小时。型号：PE×PE×PE×PE×PE×等等关键字：破碎机描述：采用了国际最先进的破碎技术和制造水平的PE系列欧版鄂式破碎机。型号：PF-PF-PF-PF-PF-PF-关键字：反击式破碎机描述：广泛用于水电高速公路人工砂石料破碎等行业。型号：PFW PFW PFW PFWII PFWII等等关键字：反击式破碎机描述：PFW欧版系列反击式破碎机的三腔破碎，在细碎，超细碎作业中表现非凡。锤式破碎机安装施工方案,工程量清单与安装工程计价（上）—附录C概述（一）内容及锤式破碎机安装施工方案适用范围内容：附录C清单项目包括机械设备安装工程电气设备安装工程热力设备安装工程炉窑砌筑工程静置设备与工艺金属结构制作安装工程工业管道工程消防工程给排水采暖燃气工程通风空调工程自动化控制仪表安装工程通信设备及线路安装工程建筑智能化系统设备安装工程长距离输送管道工程，共3章25节，090个清单项目。

锤式破碎机安装施工方案适用范围：附录C清单项目锤式破碎机安装施工方案适用于工业与民用建筑(含公共建筑)的给排水采暖通风空调电气照明通信智能等设备管线的安装工程和一般机械设备安装工程量清单的编制和计价。（二）章节项目划分按“清单计价规范”的编写要求，清单计价既要与国际惯例接轨，又要兼顾中国的工程造价管理工作的具体现状，因此附录C将全国统一定额的册作为章，把定额中的章作为节。

脉冲喷吹控制仪的电信号使电磁脉冲阀衔铁移动，阀后气室放气孔打开，后气室迅速失压，膜片后移，压缩空气通过阀输出口喷吹，电磁脉冲阀处于“开启”状态。脉冲阀工作原理图脉冲喷吹控制仪电信号消失后，电磁脉冲阀衔铁复位，后气室放气孔关闭，后气室压力升高使膜片紧贴阀输出口，电磁脉冲阀又处于“关闭”状态。

除尘器滤袋及框架由于煤粉自带一定湿度，为了防止结露，所以本除尘器选用了三防滤料进行控制（拒水防油抗静电）。我公司的滤袋框架采用园形或八角形断面，利于减少框架对滤袋的磨损；框架结构上支撑环及纵筋分布均匀，确保足够的强度和刚性，能承受滤袋在过滤和清灰过程中的气体压力；框架的生产从园钢自动矫直下料，支撑环的焊接，框架多头点焊均采用了专用工装设备，保证了框架成型后纵筋无弯曲脱焊虚焊和漏焊，框架的直径长度和垂直度偏差均符合标准的规定；采用镀锌防腐层，使框架表面光洁平滑，无焊疤凹凸不平和毛刺，既提高了框架使用寿命,亦减少了与布袋之间的磨擦力,从而提高了布袋使用寿命。

公司与全国有关知名设计院所保持着长期友好的技术合作，具备设计制造各类布袋除尘器（m以上）各类高压静电除尘器（00m以上）湿式除尘器重力除尘器等四大类多个品种，多种规格的能力，并根据用户的需要进行系统设计与制造。

锤式破碎机安装施工方案

公司拥有固定资产总额多万元,流动资金多万元,现有在册职工人,各类高中级专业技术人员占职工总人数四分之技术力量雄厚。多年来公司先后为黑色有色冶金电力建材化工轻工粮食等行业的全国多个省市自治区的多家大中型工矿企业,提供了多台套的各类除尘设备,深受广大用户的信赖和好评。

公司本着“取信于用户质量第一服务第一”的宗旨,坚持“自强开拓奉献卓越”的创业精神,竭诚为用户提供先进完善的环保设备,并提供及时优质的售后服务。

接到顾客需求提供服务信息起小时内赶到现场或给予明确的文字答复,记录“服务报告”验证顾客对服务的满意程度;接到顾客投诉记录“顾客投诉记录及处理表”,先服务并传递信息,再分析原因界定责任;建立顾客服务档案。销售部得到信息和签订合同实施标书接受订单前,由总工程师负责协调办公室销售部技质部制造部共同审定合同的技术标准和要求,确保合同标书和订单的要求均得到满足。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/wGOUChuiShipmYUE.html>