

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



粉碎机图例,粉碎机图片,粉碎机圆形

以下是文档介绍：树枝粉碎机粉碎部分设计（三维建模CAD图纸）XX大学XX学院毕业设计说明书题目树枝粉碎机粉碎部分设计绪论.课题研究背景,目的及其意义城市绿化过程中,每年都要修剪下大量的树枝。将树枝就地粉碎削片,不仅可以节省运输成本减少树枝堆场用地净化环境,削片粉碎后的枝叶碎渣粉碎机图例,粉碎机图片,粉碎机圆形还可以用于生产有机堆肥,改良土壤,进行循环利用;或加工成制浆造纸和生产人造板所需的工艺木片;或进行粉碎后再利用,制作成压缩燃料块或作为裸露地覆盖物,能变废为宝。近年来,树枝削片粉碎处理悄然兴起,这不仅大大地改变了以往靠人力处理枯枝落叶的模式加快了树枝树叶的处理速度,而且节省了费用,粉碎机图例,粉碎机图片,粉碎机圆形还减轻了工人的劳动量,成了枝桠处理的必然发展趋势。因此,研制树枝粉碎削片机,对提高枝桠处理效率扩大枝桠的用途提高枝桠的利用率节约资源(来源：淘豆网<http://taodocs.com/p-2377517.html>)美化环境具有重要意义。枝桠粉碎机的分类特点及其工作原理树枝粉碎机是将原木采伐与抚育剩余物(枝桠梢头木树根小径木等)以及木材加工剩余物(如板皮板条碎单板木芯等)加工成一定规格长度木片的设备。对枝桠粉碎机的主要工艺要求是削出的木片长度应均匀一致,其合格率应在允许范围内,且应厚度均匀,切口大而平滑,产生的碎料少,削出的木片的尺寸规格依使用要求而定。随着人造板工业的发展和原木资源的日益缺乏,利用各种剩余制品削制工艺木片作为充分利用木材资源提高木材综合利用率的主要手段的观点,已得到了人们的普遍赞同,削片机的种类

也随之而日益增多。

切削过程中,木材在压力和飞刀切削分力的作用下,向刀盘方向进给,使切削加工得以连续进行,完成整根木材的加工。鼓式枝桠削片机机座采用高腔度钢板焊接而成,是整台机器的支承基础;刀辊上安装两把飞刀,用专门制造的飞刀螺栓,通过压力块,把飞刀固定在刀辊上;根据被切削原料的不同厚度,上喂料辊总成可以借助液压系统在一定范围内上下浮动;切削下来的合格木片通过网筛孔落下,有底部排处,大的片料将在机内再进行切削。鼓式枝桠粉碎机由于飞刀的切削平面随飞刀位置的变化而变化,削片过程中不能形成有利的剪切作用,其进料槽沿刀鼓方向为长方形,粉碎机图例,粉碎机图片,粉碎机圆形适用于加工板皮板条碎单板小径木枝桠材等厚度较小径级不大的木料和竹材,这种削片机主要用于中小型人造板企业;现在经改进的鼓式削片机的削片质量完全能够满足人造板生产的工艺要求。

盘式枝桠粉碎机大多数采用自由进料,而鼓式枝桠粉碎机大多数采用强制进料,水平进料的适宜加工较长的原料,而加工较短的原料通常采用倾斜进料。

对于中小型树枝粉碎机而言,由于其削制的原料大多数是枝桠板皮等剩余物,材径较小,采用平面盘式机削片时,对平面盘式的削片长度的均匀性影响不大,而其制造成本低廉,易于推广。因此,中小型枝桠粉碎机采用(来源:淘豆网<http://taodocs.com/p-2377517.html>)平面刀盘结构是一个发展方向。国内外枝桠粉碎机的发展现状和趋势我国枝桠粉碎机的研制工作始于世纪年代,年代中期开始研究伐区木片生产工艺设备,年代国家设立“伐区枝桠木片生产设备及工艺的研究”攻关课题,进行了系统研究,取得了一定成果。

我国目前所用的削片机主要有以下几种型号BX7C盘式削片机;BX07/盘式削片机;BX6盘式削片机;BX08/盘式削片机;此外,粉碎机图例,粉碎机图片,粉碎机圆形还有极少量的BX70B盘式削片机和BX盘式削片机等。至于枝桠粉碎机,我国常州市林机厂及其粉碎机图例,粉碎机图片,粉碎机圆形生产企业在年代就曾研制过多种机型,功率一般为-kW,但都未推广,主要原因都是功率太小,只能削小枝(来源:淘豆网<http://taodocs.com/p-27717.html>)桠,径级到0~mm就削不动,无法满足使用要求。国外大规模的木片生产始于年代,近年来发展很快,不仅产量迅速增加,而且在一些国家,如日本前苏联美国等国已发展成为木材工业部门中的一个独立体系。而且国外枝桠削片机的性能也比国内要好一些,这主要表现在其产品型号齐全,功率强劲,外形美观,操作方便,噪声低,人性化设计等。其中威猛BCXL型就是一款高产量大功率的切枝机,粉碎机图例,粉碎机图片,粉碎机圆形具有独创的外观设计和驱动系统,具有同类产品中最大的进料口。近年来,国外削片机的研制有了进一步的发展,主要是增加辅助进料槽;增加进料槽的截面积;铰接式安装进料槽;侧面出料(木片);减少飞刀尺寸和角度,并且装刀多刀化;飞刀夹装在刀盘上,并呈螺旋线安装;刀盘悬臂式装配;降低(来源:淘豆网<http://taodocs.com/p-2377517.html>)削片机噪声;增设第二底刀以及使其多刀化;可调节生产率的削片机;改进切削机构和进给方式以及适应不同原料的削片的专用通用以及削片机组和削片生产线。

飞刀有利用刀片后部的齿定位的,属有级调节,也有利用刀片后部的硬木垫块或浇铸的铅条定位的,属无级调节,精度较高。为防止印较大的冲(来源:淘豆网<http://taodocs.com/p-2377517.html>)击力损坏刃口,底刀的刃磨角较大,一般为 β ~ β_0 ,也有的大于 β_0 的(采用 β_0 的底刀,四角可轮换使用)。

倾斜进料的进料槽通常粉碎机图例,粉碎机图片,粉碎机圆形还有转角 α ,进料槽底面与水平面的夹角,其作用是使木料在切削时沿槽底滑向刀盘中心,有利于实现连续切削减小切削的阻力矩。对于水平进料的进料槽,倾斜角 $\alpha=0$,只有偏角 α_0 ,由于偏角的作用,使削片机在削片时产生的进给方向的分力,牵引木料向刀盘进给运动。上排料是在刀盘的外缘安装个 n 个叶片,粉碎机图例,粉碎机图片,粉碎机圆形在刀盘转动时产生气流,把削出的木片沿刀盘的切口方向从上排料口排出。

当刀盘的转速较高或直径较大而使得刀盘线速度较大时,为防止过度打碎木片,减小动力消耗,在刀盘上不装叶片,削出的木片由下部开口的机壳直接落到皮带运输机上输出,这称为下排料。图木片长度与进料槽安装角的关系盘式枝桠粉碎机的削片原理通过观察和研究证明,盘式树枝粉碎机在削片过程中,木料的已被切削面紧贴在飞刀的后面,并沿着飞刀后面滑动,直到与刀盘平面相遇。对于结构参数已定的盘式机,在削片过程中,切削方向与进给方向形成的遇角是不变的,与木料的厚度和径级大小无关,飞刀对木料产生的牵引力的方向不变;牵引力的大小虽与木料的树种含水率等因素有关,但其大小足以带动木料克服摩擦阻力并向刀盘方向进给。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/wz4BFenSuimWjpU.html>