

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



开采硫铁矿

导读硫铁矿开采面临的主要问题，由于硫是铁矿石伴生体，选矿过程中对硫的要求较高，必须使磨矿细度达到-目通过率达到%以上，才能达到单体分离选出硫精矿粉。而且硫精矿的销售价格较低，企业生产硫精矿入不敷出，没有经济效益，故企业不生产硫精矿仅生产铁精矿，且铁精矿含硫较高（%左右）直接影响销售价格。-年中国硫铁矿(黄铁矿)市场分析与行业调查报告-年中国硫铁矿烧渣市场现状及投资前景研究报告国内矿开采成本上升，将更加加大采矿商的盈利风险。我国硫铁矿生产企业分属化工有色冶金等部门，不能形成统一的生产经营管理模式，产业集中度低，规模效益差，再加上近年来受市场的制约，销量下降，一些初具规模的硫铁矿山，始终达不到设计生产能力。尽管硫铁矿中的自资源利用已取得较高的成果，但因技改资金不足，成果难以转化为生产力，同时，多数硫铁矿床与多种有用金属元素共生，综合利用价值高，但因开采技术条件复杂，选矿难度大，投入的费用高，使得综合利用程度不高。硫铁矿后备矿产储量不足，特别是近年来的亏损面扩大，使化工地勘成果难以有偿转让，勘查的投入不能收回，使得一些紧缺资源勘探资金投入严重不足。矿石投资不足，许多矿山技术装备不能使更新，一些技改工程因缺乏资金而不能开工建设，致使总体装备水平差，矿产品成本高，企业劳动生产率低。由于硫是铁矿石伴生体，选矿过程中对硫的要求较高，必须使磨矿细度达到-目通过率达到%以上，才能达到单体分离选出硫精矿粉。构成硫铁矿的两大元素硫和铁是两个易于综合利用且有

开采硫铁矿

价值的元素，元素硫既是资源又是能源，元素铁则是工业经济中应用广泛的金属材料之一。

研究报告表明我国硫铁矿资源丰富，但矿藏品位普遍较低，硫品位大于%的硫铁矿只占%左右，因此提高硫铁矿品位，进行选矿富集提高质量显得十分必要。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/yDwPKaiCaiRLZ5w.html>