

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



硫铁矿制酸设备制造设计厂家

找扬州庆松，王兆宏，他们是专业做wiki硫酸/wiki和煤焦wiki化工/wiki程的厂家。原帖由jinhuikeji于--1011发表我们准备上一套万吨硫铁矿制酸装置，目前技术方案待确定。瓮福缺酸，价值原来硫磺比较便宜，前几年掺烧硫磺，每系列开到万吨，加之东华院总包的万吨硫磺制酸，总生产能力大于1万吨。可行性研究报告是在制定某一建设或科研项目之前，对该项目实施的可能性有效性技术方案及技术政策进行具体深入细致的技术论证和经济评价，以求确定一个在技术上合理经济上合算的最优方案和最佳时机而写的书面报告。

可行性研究报告主要内容是要求以全面系统的分析为主要方法，经济效益为核心，围绕影响项目的各种因素，运用大量的数据资料论证拟建项目是否可行。为了结论的需要，往往硫铁矿制酸设备制造设计厂家还需要加上一些附件，如试验数据论证材料计算图表附图等，以增强可行性报告的说服力。可行性研究是确定建设项目的具有决定性意义的工作，是在投资决策之前，对拟建项目进行全面技术经济分析论证的科学方法，在投资管理中，可行性研究是指对拟建项目有关的自然社会经济技术等进行调研分析比较以及预测建成后的社会经济效益。斜管沉降器铅塑雾器间冷器干吸塔循环槽转化器热交换器硫酸贮罐各种螺旋输送机星型排灰阀及环保装置的非标设备污水医药精细化工等装置的制造安装。硫铁矿制酸设备制造设计厂家还可以为硫酸厂家进行改造，对硫酸装置二改三三改四四改六技改工程和改磺头提供成套齐备工艺设计，选择合理的为广大用户提供一流的设

备。

设备厂家

一化学-酸(acid)电离时生成的阳离子全部是氢离子(H⁺)的化合物叫做酸， 时，其稀溶液的值小于。二环保执行情况（一）环境管理按照国家有关环境保护的法律法规，该项目进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续。

（二）主要污染防治措施及生态环境保护措施修建生产废水中和处理池，处理红渣冲渣废水炉气净化工段产生的废稀酸（间歇排放）设备地面冲洗废水，处理能力m/d。原料堆场无组织废气硫精砂堆存在原料堆场内，四周用围墙围封，堆场上方用彩钢遮挡，来料实行分段堆放，自然风干。沸腾煅烧炉炉气炉气经冷却器+旋风+电除尘处理后，除去了炉气中大部分粉尘后进入净化工段内喷文氏管进行净化，然后进入转化吸收工段生产硫酸，炉气不直接外排。

沸腾煅烧炉炉气经降温沉淀旋风除尘静电除尘排出的矿渣矿尘，经冲渣水冲入红渣沉淀池，沉淀后转入红渣暂存场，作为副产品出售。

循环槽含酸蒸汽循环槽产生的硫酸蒸气，利用干燥塔进口负压将干吸工段循环酸槽的硫酸蒸气抽送到干燥塔气体进口，返回系统，不外排，对环境无影响。由于公司属于新建企业，目前硫铁矿制酸设备制造设计厂家还无废钒触煤产生；产生后拟送生产厂家孟莫克威顿（铜仁）化工有限公司回收处置。环境风险控制措施修建了（+）m的应急事故池可用于事故状态下的废水收集，硫酸罐区设置了备用罐，在装置区罐区修建了围堤围堰，配套建设了切换阀，在炉气风机房安装了SO报警装置，厂区高处设置了风向标，标识了撤离路线。三监测结果废气有组织排放德宏化工公司制酸装置二吸尾气排放口排放的SO最大浓度值为mg/m，排放速率为kg/h；硫酸雾最大浓度值为mg/m，排放速率为kg/h，符合《大气污染物综合排放标准》（GB1697-）二级标准。废气无组织排放无组织排放的颗粒物二氧化硫最大浓度值分别为mg/m0mg/m，硫酸雾未检出，符合《大气污染物综合排放标准》（GB-）标准限值。

环境敏感点空气质量验收监测期间，环境敏感点的SO小时浓度最大值为mg/m，符合《环境空气质量标准》（GB095-）二级标准；硫酸未检出，符合《工业企业设计卫生标准》（TJ6-）一次值限值要求。

生活污水排放口排放的pH在~之间，悬浮物化学需氧量氨氮日均浓度最大值分别为mg/l91mg/l12mg/l，符合《污水综合排放标准》（GB-）一级标准。

通过对现有设备逐一进行分析,保留了原料系统电除尘器洗涤塔电除雾器干吸塔等设备,新建了沸腾炉废热锅炉转化系统等设备。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/z11iLiuTieVMx8v.html>