

## 气流粉碎机生产能力1 ~ 5kgh物料粒度D502 $\mu\text{m}$

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 气流粉碎机生产能力1 ~ 5kgh物料粒度D502 $\mu\text{m}$

特点：牧元超微的立轴结构平衡了重力对转子动平衡的影响，使原料高度集中在有效作用区域，选用skf世界顶级高速轴承，使转子转速提高数倍，进入该区域的原料可瞬间破碎成超微粉，分级装置取代通常粉碎机中的筛网，精确地将所需目数的粉末分离出来，粉碎效率高，装有气流流量调节阀和分级叶轮喂料螺旋变频调速控制系统，不停机可调节产品的粒度，而且细粉能全部回收，不污染环境，该机具有自冷却功能粉碎温升高，特别气流粉碎机生产能力1 ~ 5kgh物料粒度D502  $\mu\text{m}$ 适用于加工热敏和纤维物料，成品粒度均匀，生产能力大，维修操作和清理方便。品牌牧元粉碎机类型气流涡旋型号MYA/(转子直径单位cm)材质碳钢不锈钢主机动力//////KW成品回收方式脉冲-布袋-旋风分离器等进料粒度 (mm) 出料粒度0目以上生产能力大于0-公斤/小时外形尺寸2.3.9 (m) 气流粉碎机生产能力1 ~ 5kgh物料粒度D502  $\mu\text{m}$ 适用物料医药，中草药，化工产品活性炭矿石等物料应用领域医药行业工作原理超微粉碎机与旋风分离器除尘器组成一整套粉碎系统。

由螺旋输送机定量将小于mm的物料送进粉碎室进行粉碎，物料不断进入粉碎室粉碎分级叶轮不断旋转分离粉碎合格后被引风机吸走，分离出的粗粉料从导向圈的内腔滑落到粉碎室继续粉碎,这样就会连续不断地把物料粉碎到所需的粒度。

公司地处青岛城区大周村东工业园,交通十分便利,离机场不足十公里,生产的主要产品超微粉碎机及相关机械设备。公司技术力量雄厚,设计团队由具有丰富设计经验和制造实践经验的设计师组成,拥有多项专利技术,产品的各项技术指标都远远领先于国内同类产品,高效,节能,易操作是所有产品共有的特点,公司自成立以来,向国内外多家大中型企业供应一系列机械产品。公司引入了“精密制造”理念,在生产各个环节的管理以及质量控制上采用科学的管理方法,保证了产品的加工精度,同时缩短了产品生产周期,提高了对市场的反应速度,非标设备设计,非标生产线设计,非标工程设计施工周期得到有效控制。性能指标:电机转速高达r/min,功率-w,单次粉碎量-克,时间-分钟,细度-目。

### 气流粉碎机

因此,饲料粉碎技术改进对提高饲料生产效率饲料产品质量和降低生产成本有着重要的经济意义,也是许多研究人员一直探索的课题。研究主要内容有粉碎效率的提高合理的粉碎工艺粉碎机结构粉碎机电耗粉碎机操作的方便性粉碎粒度的大小和均匀性易损部件的耐磨性粉碎机噪声的控制粉碎机的自动控制对产品质量和畜禽鱼生产性能的影响等。根据粉碎物料的粒度可分为普通粉碎机微粉碎机超微粉碎机;根据粉碎机的结构可分为销连锤片式劲锤式对辊式和齿爪式。一般的畜禽料通常采用普通的锤片粉碎机或对辊粉碎机,幼小动物普通的水产饲料可采用微粉碎机水滴式锤片粉碎机爪式粉碎机,而特种水产饲料和水产的开口饲料需要采用超微粉碎机,有的甚至需要用胶体磨才能达到开口饲料所需要的粒度要求。其粉碎原理是无支承式的冲击粉碎,在粉碎过程中,锤片与物料的碰撞绝大部分为偏心冲击,使物料在粉碎室内发生旋转,会消耗一部分的能量,这也是锤片粉碎机耗能高的重要原因之一。动力作用下会贴着筛面形成圆周运动,产生环流层,大颗粒的物料在外层,小颗粒的物料在内层,粉碎达到粒度要求后小颗粒不能及时从筛孔正常排出,出现了物料与锤片的反复冲击,形成物料的过度粉碎,粉碎电耗增加,粉料的温度升高,使物料内的水分形成水蒸汽,水蒸汽与细粉末会粘附于筛板,更加严重堵塞筛孔,粉碎效率下降,尤其是在物料细粉碎时,环流对粉碎效率的影响更严重。水滴型粉碎机是研究人员针对普通锤片粉碎机结构特点,将粉碎室从圆形变为水滴形,这样既增大了粉碎室筛板的有效筛理面积,又能破坏物料在粉碎室形成环流,有利于粉碎后物料排出粉碎室,粉碎效率提高5%。物料的粉碎作用主要由对辊的剪切挤压作用产生,外力的作用绝大部分用于物料的粉碎,物料的粉碎效率比较高,大大降低了粉碎的能耗(没有物料的旋转过度粉碎,物料的温度升高较小),据介绍,Roskamp辊式粉碎机与传统的锤片粉碎机系统相比,节约能量在%以上。

在物料的粗粉碎中能取得较好的粉碎效果，但辊式粉碎机的气流粉碎机生产能力1 ~ 5kgh物料粒度D502  $\mu\text{m}$ 适用于细粉碎，对多种物料的通用性也较差，尤其是各种物料混合以后的粉碎性能就更差，轧辊的维修需要专用设备，这些特性限制了对辊粉碎机在饲料生产中的应用。目前国内的一些次质小麦因价格便宜而广泛应用于饲料生产，开发粉碎小麦的专用粉碎机有相当的市场需求，对辊粉碎机在这方面应有一席之地。微粉碎机，一般用于水产饲料或乳仔猪饲料的原料粉碎，这些饲料粉碎粒度较细，采用普通粉碎机效率极低，甚至不能完成其工作。在生产 $\mu\text{m}$ 粒度的粉料时，锤片式粉碎机的效率是%，而气流排料式微粉碎机的效率则是%。对于要求粒度分布在 $\mu\text{m}$ 以下时，应该考虑使用专用的微粉碎机来进行粉碎，粉碎后物料的平均粒度可达到 $\sim P_{90}$ 超微粉碎机一般为无筛式粉碎机，粉碎物料粒度由气流速度控制，粉碎粒度要求%通过 $\text{mm}$ （目），一般用于特种水产饲料或水产开口饲料，超微粉碎通常由超微粉碎机气力输送分级机配套来完成。原料的粉碎粒度非常细，可能显示出意想不到的特性，但也带来了比较多的问题，如静电吸附，物料的流动性差，粉碎消耗的能量大，提高了生产成本，对加工操作的影响比较大，这些不利影响可以采取不同的方法加以克服（如改变饲料加工工艺）。

确定适宜的各种动物的物料最佳粉碎粒度，并用相应的粉碎技术达到其要求，这方面的研究已有一些报道，但主要集中在少数谷物类物料粉碎粒度（Wondra，王卫国，孙剑，），而饲料中其气流粉碎机生产能力1 ~ 5kgh物料粒度D502  $\mu\text{m}$ 物料粉碎粒度的研究和辅助原料的粉碎粒度大小对畜禽生产性能影响的报道较少，并且也没有将生产成本与最佳粉碎粒度的关系作系统的研究，这些原料在畜禽生产中起较重要作用，对辅助原料进行系统的研究，可以更好地提高饲料的利用率和减少饲料生产成本，值得进一步研究。锤片粉碎机筛板孔径较大时，其粉碎后排料状况比较理想，其粉碎后物料的粒度均匀性比较好，而筛板孔径较小时，物料不易排出粉碎室，产生过度粉碎，物料的均匀性分布不均，造成粉碎电耗的浪费。目前采取的措施是增大筛理面积破坏物料在粉碎室形成的环流层使用开孔率大的筛板和有利于物料排出的筛板（如布勒公司DNZF系列粉碎机的鱼鳞形筛网）。横宽形振动筛粉碎机是一种新型粉碎机，气流粉碎机生产能力1 ~ 5kgh物料粒度D502  $\mu\text{m}$ 的独特结构是具有两层可振动的筛片，内筛孔径大，可使物料迅速通过筛面，外筛孔径小，用于精确控制物料的粒度。

要防止筛片在粉碎过程中的破损，就必须保证筛片的强度和刚度，合理的开孔率和冲孔技术优劣对筛片的强度有较大的影响，筛片耐磨性亦应主要从材料的选择和热处理技术上考虑。粉碎工艺的设计粉碎工艺是饲料粉碎技术中比较重要的一个环节，合理的粉碎工艺能使粉碎粒度符合要求和生产量合理，同时可节省粉碎过程中的能量消耗。

粉碎工艺的选择应由产品质量粉碎粒度加工成本投资额大小等来确定从粉碎的先后有先配料后粉碎先粉碎后配

料或者是两者的综合；从粉碎的次数有一次粉碎二次粉碎和单一循环粉碎。粉碎机吸风形式设计优良的粉碎系统应有恰当的吸风系统，气流粉碎机生产能力1 ~ 5kgh物料粒度D502  $\mu\text{m}$ 有助于降低电耗，提高粉碎机的产量，控制粉碎粒度，降低物料温升，控制粉尘和粉碎机内的压力。当然，吸风系统的设计关键是正确选择吸风量，控制吸风口的风速，应根据不同的粉碎机要求和不同物料粉碎粒度选择，同时在操作过程要经常维护吸风系统和根据不同的要求进行调整，以保证有良好的运行状态，否则，吸风的效果就会受到影响。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/AGVOQiLiuQJaHl.html>