

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



hp磨煤机文丘里为何物

中速磨煤机堵塞的现象原因及防止措施-世邦重工科技中速磨煤机堵塞是由于其碾磨区吞吐煤粉的空间较钢球磨煤机小而对给煤量调节的敏感性又比钢球磨煤机高，当给煤量调节失调时，极易造成中速磨煤机堵塞。·中速磨煤机堵塞的原因人工控制运行时，给煤量过多或通风量过少，风煤比失常而又未能及时纠正；自动控制运行时，调节装置失控；原煤的水分过大，干燥出力不足；石子煤箱充满，未能及时清除；辊筒不转动使碾磨出力明显下降；风环间隙磨损过大或风环磨损引起空气动力工况恶化，石子煤量过大，不能及时排除碾磨区。

磨煤机工作原理中速磨煤机工作原理磨煤机的工作原理-上海世邦机器减小通风量，可使煤粉变细，反之，煤粉将变粗。各种中速磨煤机的空间大小也是有所不同，一般以平盘磨最小?·中速磨煤机堵塞的防止加强运行监视与调整；及时清除石子煤箱中充满的石子煤；控制原煤水分不大于允许值；定期检查碾磨部件及风环，保持良好的工作状况。影响钢球筒式磨煤机出力的因素有哪些?主要因素有：护甲形状及磨损速度；钢球装载量及钢球尺寸；载煤量；通风量；煤质变化；制粉系统漏风。中速磨煤机_立式磨_粉磨设备_石灰石磨机_湖南广义科技有限公司同时，在调节风量时，要注意监视磨煤机出口温度。洗砂机，铝硅酸盐河南温县雷蒙机，对辊破碎机工作原理,对辊破碎机工作原理对辊破碎机工作原理是什么？豫鼎机械拥有国内先进的生产技术和先进的生产设备河南温县雷蒙机好，hp磨煤机文丘里为何物矿粉生产加工设备。

关键词：一次风机；叶轮切削；匹配性；节能概述
陡河发电厂炉为日产t/h锅炉，于97年投产，每台炉配有台.5E型中速磨煤机和机翼型热一次风机，预热器采用旋转式预热器。

由于热风带有少量的灰，热一次风机经过长期运行，叶片磨损严重甚至磨穿，磨穿后灰进入叶片内腔，造成风机转动不平衡，产生振动大等缺陷，严重时造成飞车。随着E磨煤机改型为HP磨煤机，两者所需风量一样，而HP磨煤机阻力比E磨煤机阻力减小Pa，预计一次风机挡板将开的更小。据悉，目前机场建设核电铁路投资等三大方向已纷纷被管理层要求提速建设，这意味着未来该三大方向投资或超预期。

与此同时，分析人士也认为，与之前市场反复提及的核电铁路相比，此次机场建设是首次提出，其或将成为基建的新主攻方向。
摘要：本文结合磨煤机运行中的实际情况，针对HP碗式中速磨煤机堵煤的问题，结合其结构类型及实际运行情况对其发生的原因及相关控制措施等进行阐述分析，为同类型磨煤机发生类似的情况下提供借鉴，以保证制粉系统安全运行。

HP磨煤机

随着科技的不断发展，大型发电机组走上历史舞台，为了保证机组安全高效稳定运行，从而对制粉系统的控制调整提出了更高的要求，其中磨煤机的安全稳定运行就显得尤为重要。尤其针对现在普遍以直吹式制粉系统为主的大型锅炉，磨煤机无法正常运行，最直接的影响锅炉燃烧，从而影响机组安全稳定。由于磨煤机自身设计问题以及调整手段给煤质量等外界因素，很容易造成磨煤机发生堵煤等问题，从而造成磨煤机无法正常出力，影响机组安全。本文针对普遍使用的HP型磨煤机运行中的堵煤产生的现象及其原因，同时结合我厂实际情况进行分析，并提出相应的控制措施，具有较好的借鉴意义。

一系统介绍HP碗式中速磨煤机主要结构介绍及其作用
HP碗式中速磨煤机如图由驱动装置侧机体磨碗磨辊分离器以及分离器组成。
图) 驱动装置：驱动装置由电动机输出轴通过联轴器联接位于磨煤机下部的减速箱输入轴，按照一定的传动系统的速比，使磨碗恒转速旋转。
) 侧机体：侧机体内装有衬板导向叶片和石子煤刮板，侧机体利用进风口的位置和导向叶片使气流产生旋转，并经过磨碗周缘的叶轮均匀的进入磨煤机的研磨系统，并沿磨碗四周向上。

那些混杂在原煤中难以碾磨的杂质和石子煤从磨碗周缘溢出后，因其颗粒和重度大，不能被气流托起落入侧机体区域内，由装在磨碗裙罩上且贴近侧机体底板的刮板装置刮到石子煤排出口，进入石子煤排放系统。

三HP碗式中速磨煤机堵煤现象及原因HP碗式中速磨煤机发生堵煤现象HP碗式中速磨煤机堵煤一般表现在磨煤机本身的一些参数变化，如进出口差压磨碗差压变化，一次风量的变化，磨煤机电流声音以及排渣量的变化等方面，现我们举实例来体现：204年月日，某电厂正常运行时，总煤量t/h，2-磨煤机运行，磨煤机煤量t/h,冷一次风量t/h，磨煤机出口温度，磨碗差压kPa。

某电厂磨煤机主要技术参数表型号HP-转速33.0r/min额定电流A最大制粉出力t/h最大通风量98.t/h最小通风量t/h出口温度

表结合以上实例，我们对HP碗式中速磨煤机发生堵煤时呈现的现象总结为以下几点；)石子煤排放量异常增大。对于正压直吹式制粉系统，磨煤机的出力与机组负荷基本上是呈线性关系，负荷增加相应的就必须增加磨煤机出力，这是基本原则。如果给煤中含石子较多，且颗粒较大，这样会加速磨煤机刮板的损坏，甚至进入大型异物造成石子煤出口堵塞，引起煤在磨煤机内部逐渐积存，引起磨煤机堵煤发生。磨煤机叶轮装置调节环衬板等设备损坏，使原煤不正常掉落至一次风室造成煤粉在风室积存，发生自燃着火现象，从而引起结焦，如果结焦位于一次风室处会引起一次风通流截面积减小，从而影响一次风量减小，引起磨煤机出粉不足。风门卡涩或损坏而无法操作，造成一次风流量固定不变，当负荷变动尤其是升负荷过程中，造成一次风出力不足，造成磨煤机煤量与负荷不符，负荷不能加到目标值，同时造成磨煤机堵煤发生。

当磨煤机内部异常，造成部分煤粉燃烧，并伴随火星掉落时，运行人员投入消防蒸汽时间过长，会造成磨煤机内部湿度过大，燃烧的煤会结成焦块，如果焦块过大堵在排渣口无法排出，就会造成磨煤机无法排渣，进而演变成堵煤事件。四控制措施运行中注意监视磨煤机各项参数，定期的进行磨煤机检修，避免一些像刮板等易损件，在机组长周期运行中，发生疲劳损坏脱落，影响机组安全。我厂磨煤机设计来煤要求煤块直径小于mm，实际运行时煤块直径要严格控制，避免燃用高硫煤或者做好燃煤掺烧情况。运行人员根据机组负荷及锅炉燃烧情况，及时调整磨煤机出力，控制磨煤机出口温度在规定范围内，控制好一次风量（我厂规定为磨煤机出口温度为~，一般在左右，要求风量在t/h以上，磨煤机最大出力情况下一般在t/h~t/h）。如果在磨煤机有掉火星迹象，优先降低磨煤机出口温度，在允许情况下适当降低该磨煤机出力，最后选择投入消防蒸汽，选择消防蒸汽间断投入，每次投入时间尽量控制在分钟以内，避免消防蒸汽连续造成结焦。排渣人员技术要过硬，能够根据实际的落渣情况，及时进行排渣，排渣工作要认真，排渣结束后要检查排渣门状态正确，并且能够及时的进行对临近两次排渣时的落渣量进行对比来判断实际运行情况。一但发现有堵煤迹象，应观察其磨碗差压，一次风量，一次风压力变化，磨煤机电流以及就地排渣情况，如果差压逐渐增大，电流增大，应逐步的降低煤量，控制给煤量。磨煤机堵煤情况，主要在给煤质量跟排渣情况，及时做到煤质的控制，避免大型异物进入，避免高硫煤等，针对渣量情况合理安排排渣时间，是保障磨煤机安全稳定运行，不发生堵煤情况的主要环节。

而较轻的颗粒被气流携带至分离器顶盖进行第二次分离，此处弯曲的可调叶片使风粉混合物产生旋风运动导致重颗粒失去动量而从气流中脱离出来返回磨碗重新碾磨，这就是煤粉的第二级分离。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/C6iFHPRsYAC.html>