颚式破碎机安装方案

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

颚式破碎机安装方案

重工专业生产矿山机械工业磨粉设备破碎设备间建筑垃圾处理设备，坚持科技与品质同行，技术是根创新是魂人才是本的经营理念，始终把人才作为企业发展的创业之本竞争之本发展之本。河南重工科技股份有限公司视产品质量为企业的生命，主要部件及易损件均采用优质的耐磨材料和先进的加工工艺，使设备经久耐磨。以客户为导向，为客户提供整体全面的服务;以服务为核心，为客户量身打造最具价值的产品;以质量为重心，全方位服务于客户!颚式破碎机安装方案刮研轴瓦应以轴为基准，两者对研后利用内孔刮刀进行刮削。刮研时应采用取先重后轻刮重留轻刮大留小的原则石子生产线shiziscxcom石子破碎机。在刮研轴瓦时，不仅使接触点接触角符合圆锥破碎机圆锥破yuanzhuiposuijiorg技术要求，而且要使顶。颚式破碎机安装方案圆http//shashiscx-lmcom/shichang_8html锥破碎机标准型多用于开路循环，短头型则多用于闭路循环。颚式破碎机安装方案进入公司黄页重工科技股份有限公司破碎机磨粉机生产部成立于年，是一家专业生产大中型破碎制砂磨粉设备，研产销三位一体的股份制企业。年来，公司秉承现代企业的科学管理模式，精工制造锐意进取开拓创新快速崛起成为国内机械制造业当之无愧的领航者。公司总部坐落于传统与创新交融的郑州国家高新技术产业开发区，面积平方米，位于上街的机械装备工业园占地平方米。

颚式破碎机

产品已经通过ISO国际质量体系认证和出口欧盟的CE认证，砂石设备是中国砂石行业推荐产品。其主要部件及易损件均采用优质的耐磨材料和先进的加工工艺，使设备经久耐磨，饮誉国内外，远销俄罗斯哈萨克斯坦阿塞拜疆土耳其科威特南非埃及越南马来西亚印度澳大利亚朝鲜加拿大和欧盟等国家和地区。公司拥有一支经验丰富，技术精湛的销售服务团队和完善的服务体系，在广州重庆成都沈阳南京乌市杭州等三十二个城市设有客户服务网点，服务方式灵活多样，除采用传统的销售服务方式外，颚式破碎机安装方案还实施互联网销售，跟踪作业。颚式破碎机安装时的基础要求河南机器生产颚式破碎机设备有多年的历史，由于颚式破碎机本机在工作时振动量较大，因此机器应安装在钢筋混凝土结构的基础上，基础的重量大致可取为本机器重量的-0倍，地基的深度要大于该处土地冻结的深度，基础图提供的尺寸为主机和电动机地脚螺栓的相对位置以及相关的其颚式破碎机安装方案参数，不作为施工图。为了减轻振动，在安装设备时，应在破碎机和混凝土基础中间垫以不小于毫米厚的夹布橡胶带做缓冲材料，待二次灌浆的水泥牢固后再拧紧地脚螺栓。在这些过程中必须用水平仪测定机器的水平度，水平度的偏差在机架前墙的宽度范围内控制在毫米以下，机架水平度的检验尤为重要，颚式破碎机安装方案可确保进料口位置不至因偏斜而使破碎机在工作时发生单边进料等现象，避免因负荷不均而损坏设备。

安装电动机时除检查与主机的距离外，颚式破碎机安装方案还应检查电动机皮带轮与主机槽轮中心平行相对应，以确保所有的三角皮带有效一致地工作。排料口尺寸大小应按所需产品的粒度和处理能力进行调整，在调整排料口时应先松开拉紧弹簧，待调整好后，再适当调整弹簧的胀紧程度，以防肘板在工作时脱落，调整部件。产品结构：颚式破碎机主要有机架动鄂偏心轴大皮带轮飞轮动颚侧护板肘板肘板后座调隙螺杆复位弹簧固定颚板与活动颚板电动机等组成。二编制依据：相应国家行业施工及验收规范：(一)工程施工设计蓝图及设计说明书;(二)我公司以往安装工程的有关经验以及现有的技术力量和施工装备；(三)《机械设备安装工程施工及验收通用规范》—GB-(四)《选矿机械设备工程安装验收规范》—GB-三安装方法：(一)技术准备施工技术资料，设计资料(施工图设计说明及技术规定等)随机技术资料(使用安装说明书产品质量证明书设备装箱单等)。(四)作业条件施工现场已具备施工条件，所需要的图纸资料和技术文件齐备，图纸会审及技术交底已进行;基础的位置几何尺寸和质量要求应符合现行国家标准《钢筋混凝土施工验收规范》的规定，并应有验收资料或记录。(五)施工顺序机架预埋件清理并找平(使用垫片进行调整弹性垫板)—安装机架就位(事先将机架支腿安装在机架上)—动鄂安装—皮带轮安装—电机及三角带安装—安全罩安装—给料装置安装—排料装置安皆调整—螺杆及弹簧安装

。用吨汽车起重机就位机架机构组合体到基础之上，使四个支架正好安放在基础预埋件上，纵横中心线对齐。

动鄂安装，将动鄂机构的两端轴头，用煤油（或汽油）清理干净，轴承注上润滑脂（如果动鄂已经安装到机架上，本步略)。安装皮带轮，将皮带轮内孔用煤油清理干净，用(或)吨吊车装到动鄂轴上，并安装好压盖和禁锢螺栓，并用电焊焊牢。(七)颚式破碎机安装的极限偏差（公差）和检验方法项次项目极限偏差（公差）检验方法纵横中心线/mm±拉线尺量检查机架标高/mm±水准仪检查安装纵向水平度0./000水平仪检查横向水平度0./000水平仪检查四试运转颚式破碎机试运转必须符合下列要求：(一)试运转前的准备参加试运转的人员必须熟悉说明书和有关技术文件，了解机器构造，掌握操作程序，操作方法和安全守则。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/DNgnShiEjxLg.html