

石子的压碎值是多少,石子的生产工艺

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



石子的压碎值是多少,石子的生产工艺

产品特点：石子压碎值测定仪石子压碎仪是北京中科路建仪器设备有限公司自行研发的新一代主要用于石子压碎值的测定。mm石子压碎指标测定仪的详细资料：石子压碎仪是北京中科路建仪器设备有限公司自行研发的新一代主要用于石子压碎值的测定。石子压碎仪主要技术指标压头直径mm承压筒内径mm承压筒高度mm石子压碎仪净重15kg石子压碎值指标测定仪结构组成：由内径mm两端开口的钢制圆形试筒压柱和底板组成,试筒内壁压柱的底面及底板的上表面等与石料接触的表面都应进行热处理,使表面硬化,达到维氏硬度并保持光滑状态。详细介绍石子压碎值指标测定仪结构组成：石料压碎值试验仪由内径mm两端开口的钢制圆形试筒压柱和底板组成,其形状和尺寸见图和表图T-。试筒内壁压柱的底面及底板的上表面等与石料接触的表面都应进行热处理,使表面硬化,达到维氏硬度并保持光滑状态。

石子压碎值指标测定仪试验标准配置：金属棒直径0mm,长0mm~mm,一端加工成半球形。金属筒圆柱形,内径0mm,高mm,容积77cm石子压碎值指标测定仪使用说明：采用风干石料用.2mm和mm标准筛过筛,取mm~.2mm的试样地各000g,供试验用。每次试验的石料数量应满足按下述方法穷击后石料在试筒内的深度为mm在金属筒中确定石料数量的方法如下将试样分次(每次数量大体相同)均匀装入试模中,每次均将试样表面整平,用金属棒的半球面端从石料表面上均匀捣实5次。将要求质量的试样分次(每次数量大体相同)均匀装入试模中,每次均将试样表面整平,用金属

石子的压碎值是多少,石子的生产工艺

棒的半球面端从石料表面上均匀捣实次。

用mm标准筛筛分经压碎的全部试样,可分几次筛分,均需筛到在min内无明显的筛出物为止。承压桶内径 3 清醒
雇案叨 溘雇分本鼎 溘 腩 净埔澄靶菜犊埔瞧魅璞赶 塾邢薰 疚靶菜犊埔瞧魅璞赣邢薰 白且患壹
庸么 挠邢拊鸫喂 荆 竟 局饕 > R 瞧魅璞附 瞧鸫 茈 2 牧希 笛囊瞧鞞 芬瞧鞞取

华瑞公司座落在美丽的江南名城"苏州"人间天堂的市中心,是一个集科研开发生产销售服务于一体的高新技术企业。公司主要从事生产经营国内外最新标准最先进的工程质量检测仪器,以及公路铁路水利科研大专院校实验室实验仪器设备。我公司产品有:公路仪器建筑仪器无损检测仪器工程检测仪器电力电工测试仪器砼试验仪器水泥试验仪器砂浆试验仪器土工试验仪器沥青试验仪器测绘仪器钢筋扫描仪楼板测厚仪数显回弹仪智能裂缝测宽仪裂缝综合测试仪激光测距仪混凝土超声仪钢筋锈蚀仪混凝土综合性能测试仪(钢板钢管)测厚仪电火花检测仪。华瑞公司立足苏州面向全国公司以:自主创新科技发展品质卓越服务全国的宗旨赢得了全国用户的好评。

主要技术参数基距: mm位移计量程: \pm mm最小刻度值: μ m标准针距尺线膨胀系数: $\alpha 1. \times$ (负次方)/ 外形尺寸 $\times \times 7$ 重量约kg详细内容举报该信息石子压碎值试验仪,石子压碎指标值测定仪生产厂家,操作规程方法说明北京中科路达试验仪器有限公司是生产石子压碎值试验仪,石子压碎指标值测定仪的专业厂家,具有雄厚的技术力量和精良的设备,可为用户提供高质量高性能的产品和完善的技术服务。主要用于衡量石料在逐渐增加的荷载下抵抗压碎的能力,是衡量石料力学性质的指标,以评定其在公路工程的石子的压碎值是多少,石子的生产工艺适用性主要参数承压桶内径mm承压桶高度mm压头直径mm粗集料的抗破碎能力是石料力学性质的一项指标,由于习惯的原因,尤其在我国特别重视。

压碎值指标源自年英国BS-的材料试验规程,原英联邦国家多采用压碎值和道瑞磨耗值评价粗集料性质,美国日本及欧洲其石子的压碎值是多少,石子的生产工艺国家大部分不用压碎值。

在最近查到的欧洲共同体及英国标准BSEN- : 石料的抗破碎指标(ResistancetoFragmentation)中,已经没有了压碎值指标,但增加了洛杉矶磨耗试验及冲击值试验,冲击值试验方法与以前的方法也有了不少改变。

奇怪的是,在年BS压碎值试验方法中,压力机加荷是要求min加到t,然后不稳压立卸载,再用?筛求取压碎值指标,原规程的T方法,石子的压碎值是多少,石子的生产工艺基本上是照搬英国BS-的方法,仅仅对筛孔按我国的标准筛筛孔作了修改。英国采用?及?标准筛(方孔筛),取?~?的集料,压碎后用?筛过筛;原规程T考虑我国集

料较粗，采用了.2? ~ ?集料。

对原规程T及T因为使用于沥青路面和水泥混凝土的不同，而采取两种试验设备及不同方法的问题，各地有很多反映，一直呼吁统一起来。为此本规程修订时作了专题研究，鉴于美国ASTM及AASHTO标准日本JLS及道路协会标准欧洲共同体EN标准现在的英国BS-标准，均无压碎值试验方法，所以很难借鉴国外方法。

老的英国BS-压碎值试验方法T方法，现在查到的正在执行中的唯有澳大利亚的规范中有压碎值指标，日本在介绍洛杉矶磨耗方法的说明中介绍过压碎值试验方法，方法都与我国T相同。我们对两种方法进行了详细的试验比较，种不同品种的石料分别按原T03（不是新的国标GB/T）及原T方法试验的结果如下。由表T-和图T-可见，两种方法的结果有明显差别，其主要原因可能是压碎值试验的吨位不同，由T015方法的0t增加到T方法的t，压碎值有明显增加。表中除#样品的结果明显不合理外，二者之间有非常好的相关性，相关系数达0.991；这说明将两种方击合并为一种方法是可行的。另外压碎值指标对沥青路面及基层的重要性远大于水泥混凝土胶凝材料，所以应该更多的照顾沥青路面的习惯，且便于与国际上统一。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/EG27ShiZiPMM6f.html>