贵阳石灰石硫酸生产设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

贵阳石灰石硫酸生产设备

一项目名称：贵阳海螺盘江水泥有限责任公司日产×吨熟料新型干法水泥生产线技改项目二项目概况：建设单位：贵阳海螺盘江水泥有限责任公司企业法人：尹立建设地点：清镇市站街镇桐子林（贵阳海螺盘江水泥有限责任公司旁）项目投资：总投资万元，全部自筹。年产P045普通硅酸盐水泥：万吨PC35复合水泥：万吨，水泥袋散装比例为：施工期限：年完成矿区基本建设。三项目拟采取的环保措施大气污染物①回转窑尾烟气的治理回转窑产生的烟气具有气量大含尘浓度高的特点，本项目窑尾烟尘产生浓度达00g/m。PH炉排出的废气经增湿塔增湿降温调质处理后全部送入电收尘器，经除尘净化后由m高的烟囱排入大气，当PH炉停止工作时，废气由旁路管线进高温风机，除尘净化后由m高的烟囱排入大气。②篦冷机废气的治理；出篦冷机高温废气一部分作为窑用二次空气入窑；一部分由三次风管送到分解炉作为助燃空气；再有一部分废气在余热锅炉开启时，通过AQC余热锅炉后进入窑头电收尘器；在余热锅炉关闭时，进入窑头电收尘器净化，另一部分作为煤磨烘干的热源，剩余废气经窑头电收尘器，粉尘排放浓度低于mg/m，低于GB-《水泥工业大气污染物排放标准》表标准(mg/m)的限值要求。③煤粉制备煤尘制备系统所产生的粉尘浓度高(约g/m)颗粒细(~μm的占～2%)是易燃易爆的煤尘，我国目前已能设计生产煤粉专用的袋收尘器，其采用防静电滤料，机体具有防爆结构，设有泄压装置，贵阳石灰石硫酸生产设备适用于易燃易爆粉尘的收集，且设备机械运动部件少，维修工作量小，能够长期运行，换袋方便

，除尘效率在99.9%以上，在实际应用中效果良好。本工程拟采用高浓度防爆型袋收尘器，系统并设置防爆阀CO浓度监测仪等的安全措施，该除尘器允许进口浓度大除尘效率高，且有防爆防燃防结露功能。

废气经高浓度防爆型袋收尘器净化后，由m高排气筒排入大气，粉尘排放浓度低于GB-《水泥工业大气污染物排放标准》表标准(mg/m)的限值要求④生料磨系统生料磨采用立式磨，废气经窑尾电收尘器净化后经m烟囱达标排放。粉尘排放浓度低于GB-《水泥工业大气污染物排放标准》表标准(mg/m)的限值要求。⑤水泥粉磨水泥粉磨废气粉尘浓度为g/m，采用气箱脉冲袋式除尘器，治理后经1m烟囱排放，粉尘排放浓度低于GB-《水泥工业大气污染物排放标准》表标准(mg/m)的限值要求。

设备生产

袋式除尘器是常用的除尘方法之除尘效率一般可达%以上，最小捕集粒径＜μm，由于其效率高性能稳定，且机体结构紧凑占地面积小过滤面积大密闭性能好清灰效果好维修管理方便操作简单，而获得越来越广泛的应用，亦是水泥行业大量采用的除尘装置，并经实践证明其用于破碎均化库水泥磨包装机等的废气净化是可行和可靠的。粉尘排放浓度和吨产品粉尘排放量均低于GB-《水泥工业大气污染物排放标准》表标准(mg/m.04kg/t)的限值要求。各产尘点均设置有收尘装置尽量减少扬尘环节；粉状物料输送采取密闭方式，尽量降低物料落差减少粉尘外逸；粉状物料储存采用密闭圆库或料仓。煅烧用煤含硫量%，另外水泥烧成过程有吸硫作用，当温度在～℃时，生料中的碳酸钙等分解为氧化钙，氧化钙与烟气接触，大部分SO被物料中的氧化钙和碱性氧化物吸收形成硫酸钙及亚硫酸钙而去除，并作为水泥的组分滞留于熟料中。工程采用窑外分解炉，其作用之一就是使物料与气体接触更为充分，以达到更好的吸硫效果，降低SO的排放，其吸硫率可达%~%。贵阳石灰石硫酸生产设备的生成量与燃料量燃烧温度含氧量及反应时间有关，窑内温度高燃料量多通风量大反应时间长，NOx的生成量就多。

由于窑外分解窑-%的燃料是在分解炉内低温（＜℃）燃烧，并且采用多通道喷煤燃烧器，窑内过剩空气系数小，所以该窑型NO的生成量较少。本工程分解炉采用助燃空气分级燃烧技术，利用助燃风的分级加入，降低分解炉内燃料NOx的形成，并通过燃烧过程的控制，贵阳石灰石硫酸生产设备还原炉内的NOx，从而实现系统的NOx减排。

将氨水在一定的条件下与烟气混合，在不使用催化剂的情况下将氮氧化物贵阳石灰石硫酸生产设备还原成为无毒的氮气和水，实现系统的NOx减排~%。在助燃空气分级燃烧+选择性非催化贵阳石灰石硫酸生产设备还原技术联合使用后，系统NOx减排水平达到~%，实际氮氧化物排放浓度~mg/m。⑨氟化物的达标排放分析生产中不加

萤石，通常生料和煤炭中氟化物含量约为ppm，原煤和物料在燃烧过程中会形成HF等物质。据有关文献报道，当HF的浓度为%，温度℃，接触时间秒，石灰石粒径～mm时，净化效率能达到%。水泥研究文献证实，氟化物不太容易挥发并且也不会在窑系统中循环，经专家多次在水泥旋窑的例行状态中测试发现有%～%分解总量的氟化物与熟料结合，再循环的氟化物粉尘量极少，而残余的氟化物以粉尘状态呈现，由于高含量的CaO存在，氟化物很明显的将会以CaF的形式呈现，因此水泥厂粉尘中只含有尘氟而气氟极少。近年根据中国环境监测总站验收的多家新型干法水泥生产线，窑尾SO排放浓度在~15mg/mNO排放浓度在4~79mg/m。车间内粉尘无组织排放又分为两类问题：一是某些设备和管道的粉尘泄漏，如各接头接口（包括法兰）罩子等的密封差；二是有的运输设备因被运输物料有一定的温度而形成微正压等，致使粉尘外泄。）胶带提升机，由于提升机较高，贵阳石灰石硫酸生产设备类似于有排气筒的抽力而有一些负压，故不能使用无动力的正压操作方法，而应使用单体袋式除尘器，一般一台提升机使用一台除尘器，为保证除尘效果，不能多台提升机合用一台较大的袋式除尘器，更不能各种输送设备合用一台除尘器。）皮带输送机，其扬尘主要在卸料口，对卸料口与进料口分别设置单体式袋式除尘器，各皮带机运转点，应注意落差高度，尽量降低物料落差高度，以减少扬尘，且进卸料口应延长密封式罩的长度，以保证除尘效果。）熟料输送机，因其温度高，粉尘粒大，通常采用收尘罩难以取得较好的效果，本项目物料输送均在密闭的绞刀皮带或斜槽中进行，并实现负压操作，含尘废气经除尘后转化为点源再排放。

根据《水泥工业大气污染物排放标准》(GB-)中规定“ 新改扩建水泥生产线，水泥窑及窑磨一体机排气筒（窑尾）应当安装烟气颗粒物二氧化硫和氮氧化物连续监测装置；冷却机排气筒（窑头）应当安装烟气颗粒物连续监测装置 ”，因此，本项目窑头窑尾排气筒必须安装在线监测系统，并与当地环保部门联网。沉淀的悬浮物脱水后用作增湿塔补充水，生产废水处理后循环使用，既节约了水资源，又减少了进入水体的污染物总量。

厂区生活污水经污水管收集，采用成熟经济的A/O法处理，处理能力m/d，处理后的水用作增湿塔补充水，全部回用不外排，利用厂区设置的万m生态净化水塘，用于美化绿化及事故废水收集。固体废物水泥生产各环节中除尘器收下的粉尘，全部返回生产工艺，不外排；废弃的物资包装袋金属废品等送废品公司回收；生活垃圾送垃圾场堆存统一处理。矿山开采产生的弃土石和建筑垃圾堆放于矿山的临时堆土场，采取相应的水土保持方案，在该堆场设置拦渣坝(挡土墙)，库区设置截洪沟，在服务期满时用于覆土绿化。

窑喷嘴~安消声器空压机~安消声器排风机~安消声器球磨机~同煤磨磨传动~设备隔声罩窑风机~安消声器设备隔声罩窑传动~设备隔声罩余热发电机组～安置在室内放气阀～安置在室内四环境影响评价结论要点本项目该项目采用新型干法水泥生产线，整体装置工艺水平高,达到国内清洁生产先进水平。

项目的环保治理措施技术均为国内先进成熟的技术，每年消耗大量的工业废渣，减少占地，减少对环境的污染

，符合循环经济要求；只要落实环保投资，并且项目建设严格执行环保“三同时”制度，污染治理设施与主体工程同时设计同时施工同时投入运行，本项目生产过程中废气废水噪声和废渣，在正常工况下能够满足相关的国家环境标准要求。

在认真落实评价中提出污染防治措施，实现清洁生产和达标排放，满足总量控制目标，将项目的不利影响降低到最小程度，使经济效益社会效益和环境效益有机统实现社会和环境可持续发展。混凝土抗硫酸盐类侵蚀防腐剂贵阳石灰石硫酸生产设备适用范围及掺量：贵阳石灰石硫酸生产设备适用于沿海海港盐田盐渍土含硫化物或石膏地层等自然地区的道路隧道桥梁等工业民用基础设施建筑;排污系统中的涵洞管道;地下管网等化工污染地区。

凡此类地区中所含有硫酸盐浓度在~mg/L范围内均可采用该剂，在~mg/L范围内采用该剂，其抗硫酸盐侵蚀性能大大高于抗硫酸盐水泥。

试验研究项目.1湖南省会同发电厂亚钠循环法半工业性试验（~）亚钠循环法（W-L法）烟气脱硫工艺是以亚硫酸钠为吸收剂，在低温条件下（°C）吸收烟气中SO，生成亚硫酸氢纳，以实现烟气脱硫。将分解蒸发出的SO与水蒸汽混合物，经冷凝冷却过滤和干燥，除去水份，从而获得纯SO，以实现SO回收。

该工艺的流程图见下图最近，利用德国政府软贷款的重庆半山和北京第一热电厂脱硫工程的各项工作正有条不紊的展开，预计到年底投入运行。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/GkajGuiYangR6TzK.html