煤磨操作心得

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

煤磨操作心得

当然有些设备参数也是操作的辅助参数如磨机电流窑电一中控工的职责接入中控的参数分为两大类：操作参数类如磨机出口负压出磨温度给煤量风机进口阀门等，设备参数类如电机绕组温度收尘入口温度电机电流等。

例如分解炉温度如果长期偏低得不到纠正，C出口温度会降低，增湿塔出口温度会降低，窑头会窜料篦冷机料层会加厚，窑头收尘入口温度会增加等等。产质量方面，中控工通过不断地总结，某个参数变化将引起产品质量发生多大的变化心中要有数，并为之采取行之有效的措施以免不合格品的产生，必要时可牺牲产量。质量与产量之间永远是矛盾的，一个优秀的中控工通过一系列的操作，要么使系统在稳定的平衡点运行，或者通过有预见性的操作避免大的波动，达到产量与质量的最大平衡。对此提出以下建议：煤磨开机未投料前选粉机频率HZ，引风机进口阀门开度应?5%，投料后逐步增加拉风。启磨时选粉机频率HZ，系统风机液偶%，进口阀%，热风阀%，循环风阀%，先开启热风阀，然后逐步增加系统风机风量同步关小循环风阀，以免造成对窑系统风量的扰动。待磨机入口温度?°C时启动磨机，投料量第一次设定为t/h，料入磨后视回料情况逐步增加风量同步增加喂料量。

如果是急停磨后开机，可将料位开关信号改为已送，开启主电机使之落辊，再开启回料提升机回料皮带入磨皮

带，系统风机进口阀也应视回料提升机电流逐步增加，不能一步到位。

运行中如果窑尾收尘入口无负压，首先应通知岗位工检查收尘器，同步可增加热风阀至%或%，关小循环风阀至5%甚至0%，但应考虑对窑的扰动。

窑未运行时开磨，磨头负压会比较大，预示入磨风量不够，此时增加热风阀开度，关小或全关循环风阀，使磨头负压?-pa。

煤磨操作体会

在操作中我们首先应当选择适宜的磨头喷水量，在收尘不冒灰的情况下适当开启冷风阀进行调节，同时密切关注增湿塔出口温度，提醒窑中控工控制其稳定。如果窑尾收尘入口温度超过℃，应迅速开大窑尾收尘进口冷风阀，循环风机进口阀开启%，入磨冷风阀%。

这时应视拉风时间长短判断回灰量的多少，分格轮可以选择间断开启以免回灰集中大量入窑对入窑提升机和窑产生冲击。止料后应尽快停窑停高温风机，如果此时窑尾收尘入口温度高，可以关小或全关循环风阀，保证高温风机出口负压-~-pa可。

生料均化及入窑系统）当预热器出口无负压时入窑分格轮和气动插板阀必须关闭，以免热空气烧坏斜槽布和钢丝胶带提升机，这是对于设备保护的要求。）提升机的小收尘如果出故障，均化库内和提升机壳体都会冒灰，应提醒岗位工每小时检查其下料管是否畅通。）紧急情况下止料可以直接关闭冲板流量计的气动阀，再将喂料PID切到手动将电动流量阀给，同时停止两台罗茨风机，关闭充气箱PLC。如果仓重超出设定值上限，多半是电动流量阀故障，这种情况是相当危险的，应立通知岗位工减小该下料嘴手动插板阀开度，同时通知电工修复。在操作中我们提高篦速后只要一室篦下压力有下降趋势就可以降低篦速，因为窑内在可能有无限多的料冲出来，这样就可以使窑头收尘入口温度不至于上涨得太高。

窑头负压的控制，目前窑头负压波动太大，可以用查h实时曲线的方法控制在-~-pa，以免前圈长得过高。

窑系统操作）点火点火前先开空压机窑尾收尘废气风机高温风机风机油站煤磨小收尘，窑尾收尘入口冷风阀的循环风阀全开，废气风机液偶-%，高温风机进口阀-%，保持窑头负压+0~-0pa，保证点火后窑头不倒烟可。文

煤磨操作心得

本来源：“ http//xszlwcom//48601html ”学生资料网为大家提供了比较好的浏览与需求，希望大家多多支持，如有其煤磨操作心得意见请致电，谢谢！转载时请注明出处。关键词：煤磨系统收尘器排放防爆装置一前言现代化的水泥厂煤磨系统一般都采用烘干兼粉磨的工艺流程，煤磨系统废气是含煤粉具有燃爆危险的热废气，对S水泥厂煤磨工作总结小于mg/Nm的低浓度排放，在相当长的时间内能满足不断提高的环保新标准的要求。关键词：煤磨系统收尘器排放防爆装置一前言现代化的水泥厂煤磨系统一般都采用烘干兼粉磨的工艺流程，煤磨系统废气是含煤粉具有燃爆危险的热废气，对煤磨操作心得进行净化处理也比一般废气难度更大。该收尘器在机理和结构上具有防燃防爆功能，采用脉喷式清灰方式，确保了收尘器内每条滤袋清灰彻底，设备阻力低，且在线清灰方式使得系统阻力稳定，在一定程度上缓解了煤磨系统高阻力的矛盾，实现了收尘器高效低阻安全运行。国内水泥厂回转窑生产线煤粉制备目前一般采用风扫式煤磨，煤磨废气中含有的粉尘具有以下特点：粒度细，一般mm（大部分厂煤粉mm占%以上）；粉尘挥发份高，一般%，属于燃爆危险品，具有一定的燃爆危险性；粉尘的浓度在爆炸极限之内（煤粉爆炸极限~g/m）；含尘气体具有一定的温度，一般为～℃；含尘气体具有一定的湿度，湿含量为～%，露点一般为～℃。含尘气体燃烧爆炸必须同时具备以下三个条件：浓度处于爆炸极限范围内（煤粉的爆炸极限根据煤质不同，一般为~g/m），氧含量大于%，引燃的火种。因此预防燃烧爆炸是采取积极措施有效抑制上述三个条件的产生，也就是说降低系统对爆炸的敏感性能，缩小爆炸的效应。

工程范围包括新建一条日产吨熟料年产万吨高标号水泥的生产线及附属设施（包括矿山破碎及长皮带输送）。主机设备一览表：原料磨煤磨均采用立磨系统，立式辊磨集破碎粉磨烘干选粉等工序于一体，流程简单，便于布置。与同规模的管磨系统比较，其优越性在于系统简单，电耗低，设备重量轻，占地少，系统投资低，噪音小，烘干能力强，整个系统漏天布置，省去了厂房，降低了投资。篦冷机破碎机采用先进的辊式破，出篦冷机的熟料粒度在～mm；出篦冷机的废气经过接力风机热交换器后，汇入窑尾的大布袋收尘器，降低了设备投资，减少了排尘点，同时采用高效率的布袋收尘器，粉尘排放浓度仅为17.2mg/Nm左右,达到了欧洲先进水平。

完成了搅拌池大修工程原料磨主减速机更换油的工作完成了水泥磨中空轴更换大修工作更换了包装龙门吊变压器的油箱节约资金万元修复了原料磨电机的进相器装置减少电机0的电能消耗修复了包装机一组使用了年的PLC系统对制成车间56空压机的电机进行维修和保养组织处理了窑主电源母线发热问题和更换窑煤磨电机。

二八月份主要计划8月份主要生产指标计划单位吨名称水泥P035RP045RPS35PMH45熟料计划指标000030004600033000//根据销售计划八月份峨眉水泥厂生产计划为万吨。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/HM5QMeiMojg4uw.html