

公司现有员工二百余人，新建厂房占地面积五千多平方米，公司下设经贸分公司销售部物流部仓储部机械配件厂五个分部门，技术力量雄厚，拥有一批专业性的科技人才，生产设备精良，管理措施严谨，所生产的喷浆设备凿岩设备支护设备及相关配件均达到国际先进水平，符合国家煤安认证标准，投放市场以来，深受广大用户信赖。外形美观体积小重量轻流量大，过流部分采用下吸式结构，排污能力强，不会因为小固体颗粒或纤维物的吸入而堵塞，也不会因磨粒性介质的吸入而过早损坏。该泵总体结构简单，装拆及维护保养移动方便，在含有瓦斯与煤尘的作业面使用绝对安全可靠，并在排气口配有新型消音器大大改善了井下施工的工况条件。

转子上有四条分布均匀的径向槽，槽内配用叶片，上下气缸盖上各有一只吹气眼，风泵启动时，高压气从吹气眼将槽内叶片吹开，同时大量高压气从主风道进入气缸，推动叶片，驱使转子旋转做功。

电厂原有石灰石系统介绍循环流化床锅炉作为一种环保炉型，采用的是燃煤与石灰石混燃脱硫，石灰石的入炉粒度要求有严格要求。

破碎方式的选择据了解目前国内用于石灰石破碎的设备类型主要有球磨机振动磨锤击磨辊压磨冲旋式制粉系统等，从这些破碎设备生产的产品粒度来讲，上述设备生产的石灰石粉剂，均能满足电厂CFB锅炉炉内脱硫工艺的要求石灰石粒度，但其粉碎机理产品活性粒度组成生产成本以及辅机配置均不相同。球磨机球磨机的粉碎机理是钢球与物料之间研磨和撞击，生产的石灰石粉料颗粒呈球形为主，颗粒内部少裂纹，属于实心体。而且球磨机本身结构庞大，运行噪音功率消耗都很大，与之配套的辅助设备也复杂，既需要有提升较高的进料设备，又需要有风机分级机除尘器等，相应的需要建设较大的建筑物，投资生产成本都很大。但是，用辊压磨磨细石灰石，需要有多对辊子组合，才能使石灰石粒度达到锅炉脱硫工艺的要求，而且辊子的齿形通常为长条形，比较容易磨损，辊子被磨成腰（或鼓）形后，其石灰石粒度难以控制，粒度组成更难保证；辊压磨运行时噪音较大，运行中有振动，设备本身的密封难做好，漏粉或扬尘情况较严重，设备周围的环境较差。

振动磨振动磨的粉碎机理是电机通过联轴器带动偏心块旋转，产生激振力，驱动弹簧上的磨筒同频率振动，磨筒带动筒内的磨介振动，冲击物料，把物料磨细。CFB锅炉脱硫需要的石灰石活性是指炉内反应时石灰石粉与含SO₂气体间接接触面积的大小，为脱硫反应机会的多少，而不是细粉越多越好。

细粉多了并不好，由于CFB锅炉二次风的作用，造成细粉在炉内的滞留时间偏短，减少了石灰石细粉在炉内进行脱硫反应的机会，增加了石灰石粉的消耗量，同时也加重了锅炉尾部电除尘器或布袋除尘器乃至后续输灰设备的压力。

振动磨运行时噪音很大，这与振动磨运行时的参振质量很大有关，也与磨介磨筒物料相互之间均有撞击有关，

要降低噪声就得设置隔音罩或隔音房。锤击式破碎机锤击式破碎机工作原理是：石灰石块在进入转子的振击范围后，被运转的锤头席卷，接着就被击向磨碎壁而破碎，在转子和磨碎壁之间的下半部区间，石灰石块被进一步地破碎。冲旋式制粉机组冲旋式制粉系统并非是一台设备，而是多台设备的组合，以此来保证产品的粒度和粒度分布，关于井下破碎机的防爆设备希望给我体积重量破碎颗粒大小的主要工艺由数个步骤组成，分别是高速冲击粉碎气料旋流分离高频振动筛分封闭管流输送和自动料流启闭。

高速冲击粉碎利用高速旋转的破碎刀片储存动能，形成高速的旋转力场，其刀片在冲击时，将能量以极高的速度和压强传给物料，形成刀片对物料的打击破碎板对物料的反击和物料之间的撞击，在物料颗粒内部产生散发的应力波，形成枝形发展的应力集中，使得物料变脆，沿着细微的裂纹网络崩开，获得粉碎的效果。这种粉碎法可按粉末粒度需要实行控制，也可按物料的性质和宜宾发电公司的要求，调整机组参数，使物料经粉碎而分离（选择性粉碎），实施干法提纯。

冲旋式制粉系统在制粉过程中，只有刀片和破碎板的磨损（损耗），因其特有的结构设计和运行原理，在刀片和衬板的磨损过程中不会影响产品的粒度形貌和性能。

综合比较上述五种制粉设备的数据，在CFB锅炉下使用的石灰石破碎系统主机，可以在锤击磨和冲旋式制粉机组中选择。关于石灰石入料的选择石灰石的原料情况同样会影响石灰石破碎机的出力，通过对来料的调查石灰石原料应控制以下几方面的指标。作为炉内脱硫希望含钙量越高越好，但是往往含钙量高的石灰石都形成年代较长难破碎，一般取含钙量在%左右的石灰石可。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/lWpjGuanYunxsbV.html>