雷蒙磨粉机的生产与调试

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

雷蒙磨粉机的生产与调试

添加日期：--浏览次数：次最近我公司的雷蒙磨粉机发货量比较大，安装技术人员都在外边搞技术安装调试，希望收到货的用户不要着急，技术人员都已经安派好了，随后技术人员会上门安装调试设备。需要调试和试机：压力弹簧的工作高度（被压缩后的有效高度）越低，磨辊对物料的压力也越大，其产量也越高，但应根据主电动机的负荷情况，随着磨辊被磨小逐渐的压缩。空负荷运转试机，在无负荷试机前，应将磨辊装置用钢丝绳扎牢，避免磨辊与磨环接触冲击，然后主机空运转试机不少于分钟，主机运转时应平稳，箱体内油温不得超过℃。负荷运转机时间不少于小时，磨机工作正常后整机无异常噪音，各管道连接处无漏风现象，经试机后再次把各个螺栓拧紧，可投入正常使用。粉碎范围为石英长石瓷土陶土膨润土方解石滑石重晶石萤石粘土白泥石膏等硬度在莫氏七级以下湿度在%以下的各种非易燃易爆矿产物料。粉碎范围为石英长石瓷土陶土膨润土方解石滑石重晶石萤石粘土白泥石膏等硬度在莫氏级以下湿度在%以下的各种非易燃易爆矿产物料。三工作原理整机结构特征R型磨粉机整机结构是由主机分析机管道装置鼓风机颚式破碎机提升机电磁振动给料机电控电机等组成。磨粉机整机工作过程（粉磨物料过程）：大块状物料经颚式破碎机破碎到所需粒度后，由提升机将物料送至储料斗，再经振动给料机将物料均匀定量连续的送入主机磨室内进行研磨，粉磨后的粉子被风机气流带走，经分析机进行分级，符合细度的粉子随气流经管道进入大旋风收集器内，进行分离收集，再经出粉管道排出为

成品粉子，气流再有大旋风收集器上端回风管吸入鼓风机。在磨室内因被磨物料中含有一定的水分，研磨时产生的热量导致磨室内气体蒸发改变了气流量，以及整机各管道结合处密封性不好，导致外界气体被吸入，使循环气流风量增加，为此通过调整风机和主机间的余风来达到气流的平衡，并将多余的气体导入小旋风收集器内，把余气带入的细粉子收集下来，最后余气再由小旋风收集器上段的排气管排入大气中，或导入收尘器内使排空气体净化。主机工作过程是通过传动装置带动中心轴转动，轴的上端连接着梅花架，架上装有磨辊装置并形成摆动支点，其不仅围绕中心回转，在磨辊围绕着磨环公转的同时，磨辊本身因摩擦作用而自转。

梅花架下端装有铲刀系统，其位置处于磨辊下端，铲刀与磨辊同转过程中把物料铲抛喂入磨辊环之间，形成垫料层，该料层受磨辊旋转产生向外的离心力（挤压力）将物料碾碎，由此而达到制粉目的。当要获得较细粒度粉子时，就必须提高叶片转速，使叶片与粉子接触增加，使不合要求的粉子被叶片抛向外壁与气流脱离，粗粉子因自重的作用落入磨室进行重磨，合格的成品粉子通过叶片随气流吸入大旋风收集器内，气流与粉子被分离后，粉子被收集。大旋风收集器对磨粉机的性能起到很重要的作用，当带粉气流进入收集器时时高速旋转状态，待气流与粉子分离后，气流随圆锥体壁收缩向中心，移动至锥底时（自气流自然长度）形成一个旋转向上的气流圆柱，这时粉子被分离掉落收集。

由于向上旋转的气流核心呈负压状态，所以对收集器下端密封要求很高,必须对外界空气严格隔开，否则被收集下的粉子会重新被核心气流带走，这直接影响整机的产量，因此收集器下端装有锁粉器，其作用是将外界正压气体与收集器负压气体隔离开，这是一个相当重要的部件，如不将锁粉器或锁粉器的舍板吻合密封不严就会造成不出粉或少出粉，严重影响整机产量。整机结构的特征：磨粉机整机为立式结构，其特征是占地面积小，成套性强，从块料至粉碎到成品粉子，包装，能独立自成一个生产体系。

磨粉机所磨制的各种粉子成品细度均匀性，能达到所需细度的%通过，为通筛可达%，这是其他磨粉设备所不能胜任的。磨粉机主机传动装置采用密闭齿轮箱和带轮，传动平稳，运转可靠，磨粉机的重要件均采用优质刚材制造，因此整机耐用稳定可靠。磨粉机电气系统采用集中控制，选型先进合理，在磨粉车间基本上可实现无人操作，振动给料机体积小重量轻，给料均匀，易于调节和节省电源，使用维修方便。四整机的安装调试整机的安装（一）安装前的准备事项磨粉机运行现场雷蒙磨粉机的生产与调试还未安装时，应妥善保管，外露表面须上防锈油脂，避免日晒雨淋，以防机体生锈进水，要建立保养制度。厂房和基础应根据基础图尺寸应有足够的高度和安装位置，磨机基础应采用高表水泥并须埋有钢筋方能浇基础，并予买穿线管或电缆沟，基础浇好后，须有天的保养期。

磨粉机从出厂到使用时间超过个月者，对主机中心轴系统传动装置磨辊装置分析机油池等应清洁检查，清洗检查完毕后应对个部件加入足够的润滑油脂。

（二）磨粉机的安装首先将传动装置底座吊入坑内填平，注意控制好一定高度，然后用水平仪校正上端平面A，同时将传动装置安装在A面上并用螺旋固定。安装前应在底座下端平面与水泥基础接触处和地脚螺栓连接间垫上橡胶防震垫，然后用框形水平仪校正底座B平面，校正点为交叉十字线四点，同时调整两半联轴器CD,其不同轴度应小于毫米，E-E不平行度不得大于0.mm，E和E间隙应保持在-毫米内。管道装置的位置和高度应按总图安装，不得任意改动和加高，各管道连接处应密封，紧固后不得有漏气现象，电气设备应准确可靠，待可部件安装完毕后进行试机。在无负荷试机前，应将磨辊装置用钢丝绳抱扎牢，避免磨辊与磨环接触冲击，然后主机空运转试机小时，主机运转时应平稳，箱体内油温不得超过oC，温升不得超过oC。

鼓风机应空载开机，待运转正常后再加载，然后观察其运转平稳，无异常噪音和振动，滚动轴承最高温度不得超过oC，温升不得超过oC。负荷运转试机时间不少于小时，磨机正常工作后整机无异常噪音，各管道连接处无漏风现象，经试机后再次把各紧固件拧紧，可投入正常使用。

五磨粉机的操作规程开动磨粉前，应检查所有检修门关闭是否严密，检查破碎机的颚板间隙是否符合进料粒度尺寸，调整分析机转速应达到近似成品粒度要求，最后按以下顺序开机。开动提升机；开动颚式破碎机；待料仓存有物料后启动分析机；启动鼓风机（空负荷启动，待正常运转后再加载）；启动主机在启动主机瞬间随启动电磁振动给料机。

停机时应按下列顺序关闭各机先关闭给料机停止给料；约一分钟后停止主机；吹净残留的粉子后停止鼓风机；最后关闭分析机；停机顺序为：给料机主机鼓风机分析机。

磨粉机在正常工作时不准随意加油，确保生产安全，磨粉机任何部分发生不正常噪音，或负荷突然增大应立停机检查，排除故障，以免发生重大事故，再继续开机时，必须将磨机内物料取出，否则开机是电流过大，影响开机。本控制柜中，除主机分析机给料机外，其余各机电机均为一般交流异步电动机，a)主机风机的启动控制本控制系统，对电机容量大于KW，采用降压启动，小于KW采用直接启动，系统中风机采用星三角启动，主机是采用延边三角启动。延边三角形的启动与正常运转连接，由接触器与时间继电器组成控制线路，自动转接，时间继电器一般调整延长时间为秒左右。采用延边三角形启动的电机，定子绕组为个出头线头分别编号为UUUVVVWWW，与控制柜联接时对号联接不得有误差，如R主机，控制柜中端子u与电机端子u联接，V与VW与W联接，以此类推，上述联接线要细心严格查避免错接。主机电机因故（使出线头损坏，可用相同功率转速普通个出线头电机代用，但只能起到星三角气动控制作用，见星三角接线原理）只要将控制柜中uVW三个端子用导线短接可。

当风机正常运转时，主电机风机电流超过额定电流时就会停止给料，当电流下降后就会自动给料，这主要是通过电流继电器动作断开与接上可控硅的控制电压，达到给料和停给。当二线圈并联时其动作电流可从安间可调，当磨机正常工作下，电流互感器变化在电流继电器上所得电流不会大于安。逐渐加大控制箱上电位器R旋钮，使其电流达额定而且稳定，同时按主机额定电流调整电流继电器滑臂，改变继电器动作电流，升高时使长闭触头断开，电流稍下降时就立闭合，使磨粉机始终保持最佳工作状态，不会造成空磨或空载现象，保证了主机制粉效益。分析机采用JZT型调速转机传动，通过控制柜上电磁滑差（ZLK型）按钮来控制，启动按钮鼠笼电机部分首先转动，然后合上滑差电源开关，调节转速按钮使分析机达到所需转速和所需细度（粉子粒度）相吻合，依次可控制粉子的粒度。

为使磨机正常工作，应制定润滑维修保养安全操作制度风能保证磨机长期安全运行，同时要有必要的检修工具及润滑脂和配件。磨机使用一段时间后，应进行检修，同时对磨辊磨环等易损件进行修理更换，磨辊装置在使用前后对联结螺栓螺母均应进行仔细检查，是否有松动现象，润滑油脂是否加足。磨辊装置使用时间超过小时左右重新更换磨辊时，对辊套内的各滚动轴承必须进行清洗，对损坏件应更换，加油工具可用手动加油泵或黄油枪。

服务承诺：售前：帮助客户进行设备型号的选择，根据客户的特殊要求，设计制造产品并给出最佳的设计流程和方案。

售中：陪客户一起完成产品的验收，协助客户拟订施工方案售后：免费指派专门的售后服务人员，到达现场协助客户进行设备的安装调试，现场培训操作人员。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/JI2SLeiMengymoow.html