

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东边角料采用压条机器

安装有切断和铣筋两联锯片，可同时完成玻璃压条的切断和铣筋工艺，适合用于塑料门窗玻璃压条型材切割的大批量连续生产。塑料门窗玻璃压条锯采用卧式安装形式，使型材夹紧简单，刀具运行切割平稳，从而保证压条加工精度高，使门窗外形美观。

SYJ-塑料门窗玻璃压条锯自动化程度高（优于国内同类机型），采用电磁阀控制，山东边角料采用压条机器的工作机构和压紧机构均采用气压传动，性能可靠，寿命长，操作安全，简单便于维护。

四主要组成部分SYJ-塑料门窗玻璃压条锯由机座工作台压紧机构工进机构切削机构多工位定位尺电气系统气动系统防护装置等主要部分组成。

工进机构工进机构采用气压传动，山东边角料采用压条机器由工进气缸电机滑座等组成，工进机构由工作按钮控制，按下工作按钮，电机滑座工进，完成一次切削后，松开按钮，电机滑座又回到初始状态。

切削机构切削机构由个电机直接驱动两组双联锯片，通过工进机构共同完成切断或铣筋工艺，锯片正确旋向为：锯片工作处锯齿向上旋转。电气系统电控柜位于底座的右内侧，通过低压断路器，直接同时驱动两电动机，

工进由工作按钮控制电磁阀执行，电气原理图。

气动系统按工进机构与压紧机构的要求，及时提供气压动力，带动工进机构与压紧机构完成没有设定的功能，气动原理图。五工作环境SYJ-塑料门窗玻璃压条锯应安装在干燥无腐蚀性气体，温度在- 的室内坚硬水泥地面上，应有V,Hz的电源。六吊运和保管为确保压条锯的性能和精度，在吊运和保管过程中应注意的事项：运输中应注意的事项.1经检验合格的压条锯和及其各附件，应牢固固定在包装箱内，防止互相碰撞而损坏。保管中应注意的事项.1压条锯应存放在通风干燥的仓库内，严禁与腐蚀性物质存放在一起，若存放在露天场地时，应采取防雨防潮措施。七安装与调试安装.1拆包装开箱后，将压条锯连同包装底座整体移至安装位置旁，拆下压条锯与底座的压紧螺栓，使用搬运工具，将压条锯移至安装位置上，并注意调平。

机身必须接地线，其规格应选用截面积大于平方毫米软铜芯和绿—黄组合颜色的绝缘线，接地电阻不大于欧姆。接电源输入电压V,频率Hz,三相四线注意：压条锯接电后试运转时，操作者近端的电机逆时针方向旋转，远端电机顺时针方向旋转。

接气源将从贮气罐中引出的气管插入安装在机座右侧的气源处理器的接头上，接管送气后应检查气动系统有无漏气现象。调整.1切槽深度的调整首先松开活动横梁上的两个M五角星形把手，旋转手柄，使工作台上下移动，改变工作台（定位块）与锯片的相对距离从而调整出理想的切槽深度。

切割速度的调整松开气缸上的调速阀锁紧螺母，顺时针旋转调速手轮为减速反之为加速；调整完毕后，旋紧锁紧螺母。八使用与操作使用前的准备工作开机前，首先检查并拧紧固件及气动系统管接头，然后接电源与气源，开机检查各机构电气系统气动系统运动功能是否正常，如异常，应予排除。首先按设定长度将测量基准面与卷尺的刻度值对齐，然后将付尺锁紧在定位尺体上，切割型材，测量切下的型材长度，求得设定长度与切割长度之差。如此反复进行试切，并且对支架的高度作相应调整，直至试切长度与设定长度之差在允许的范围内，方可进行正式切割。日常维护.1检查并拧紧固件.2检查各机构系统的连接情况和稳定性，接通气源，检查气动系统管线部件及其接头有无漏气现象，如有漏气，应予消除检查并调节通气压力至所需气压，使用油雾器时，检查并补充润滑油(N)至油位线，油量调整在每分钟滴。

每周清洗一次：压力表定期检查，并调整到-Mpa济南四通机械有限公司是研制生产销售塑料门窗设备铝门窗设备幕墙设备中空玻璃设备的专业企业。塑钢门窗设备的锯切设备设备主要介绍四通机械所生产的各种塑钢门窗型材锯切机械，主要有数控双头切割锯锯平推锯02锯磕头锯等多种塑钢门窗锯切设备。如果你需要了解更多四通机械塑钢门窗设备，请访问stonemacomcn，你也可以访问stonemanetcn，了解四通机械生产的断桥铝门窗设备，幕墙设备。

公司拥有资产一千多万元，拥有国内先进的钢板网拉伸机床和数控冲孔机器，制网机械多台，已有年生产历史，技术力量雄厚，厂房面积00多平方米。

我公司主要生产工业用网，民业用网等，其中包括：角网砖网PVC护角网PVC护角线，钢板网系列，冲孔网系列，电焊网系列，六角网系列，轧花网系列，碰焊网系列，刺线网系列，运输网带系列，不锈钢网收口网砖网石笼网护栏网铜网铝网纤维网和编织网系列等各大系列产品。佛山栋洋制网有限公司主要生产工业用网,民业用网等,其中包括：钢板网系列,冲孔网系列,电焊网系列,六角网系列,轧花网系列,碰焊网系列,刺线网系列,运输网带系列,不锈钢网,收口网,砖网,石笼网,护栏网,铜网,铝网,纤维网和编织网系列等各大系列产品。广泛应用于国防,机场,高速公路,高速铁路,桥梁建筑,农副业,园林,隔离防护以及石油轻工,日用五金,造船,电子行业及机器防护,工艺装潢等,特殊规格可按客户要求加工定做。公司拥有资产一千多万元,拥有国内先进的钢板网拉伸机床和数控冲孔机器,制网机械多台,已有年生产历史,技术力量雄厚,厂房面积00多平方米。

主要规格及技术参数电源：三相四线，VHz电机：功率kw转速r/min气源压力：~Mpa耗气量：L/min进刀速度：无级调速切割深度：~6mm切割厚度：~12mm工件定位长度：16mm锯片规格：33.23外形尺寸（长宽高）：15613mm重量：24kg主要结构本设备精度高结构紧凑工件夹紧及锯头进退均采用气压传动，性能可靠操作安全简单便于维护。

：电器部分保修期为个月，机械部分保修为1个月，附件不在保修范围，保修期内出现质量问题本厂免费发送配件协同客户共同解决。：由于本机床重量较大,非质量问题，本厂不提供退货服务，如客户刻意要求退货，需负责来回运费另交纳%的折扣费用。公司主要技术人员有着在原机械部直属一类研究所多年从事机械设备的研发设计工作的经历，具有丰富的产品设计和开发经验，可以根据客户的要求，设计制造各种非标设备，最大限度地满足客户的实际工艺生产要求。坚持以人为本，科技兴厂的企业文化，恪守“礼仪生财，诚信先金”的原则共同开创一个真诚友好融洽，合作的经营空间。公司坚持“精心设计精良制造周到服务”的经营理念，致力于为用户提供一流的合理完善的技术解决方案和功能齐全性能可靠性价比高的产品以及迅捷高效的产品售后服务铝门窗加工设备：切割锯：铝门窗数控双头切割锯，铝门窗精密切割锯，铝门窗双头下料锯。铝门窗单头组角机端铣：铝门窗断面铣床，铝门窗小端铣角码锯：铝门窗全自动角码锯，铝门窗半自动角码锯。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/JKqUShanDongYakbF.html>