

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



重庆铸造厂废渣的利用

重庆铸造废砂无序排放威胁三峡水质<http://sinacomcn>年月日37经济参考报“铸造废砂无序排放及其对三峡库区周边环境的污染问题，就连我们这些排放废砂的铸造企业都深感忧虑。

虽然骆争武用这种办法来避免污染，但是据重庆铸造行业人士介绍，在重庆及周边的一些山洞山谷里，有着不少各个铸造企业无序堆放成的废砂山，在各个垃圾场也有铸造企业排放的废砂随生活垃圾一同进行深埋处理。本报记者日前随发改委“循环经济专家行”活动赴重庆采访有关专家得知，每年全世界废砂的总生成量为多万吨，其中一半在中国，光重庆市就产生废砂约万吨/年，其不科学的排放将对环境造成较大持久性危害，甚至威胁三峡库区的水质。“土办法”处理铸造废砂隐患大国内外有关铸造废砂的资料显示，铸造企业排放的固体废弃物主要是废砂，废砂中含有苯甲苯二甲苯苯酚苯胺吡啶等芳香烃，重庆铸造厂废渣的利用还含有有机树脂类有害物质(酚醛树脂，呋喃树脂，冷芯盒树脂等)，属持久性有机污染物，污染土壤和水源。

重庆铸砂供应商之一重庆长江造型材料(集团)有限公司常务副总经理曹科富介绍说，随着全社会环保意识的逐步提高，铸造企业已开始认识到废砂的危害性，但以前苦于技术和成本因素，废砂未按照相关环保要求进行处置，而是随意抛弃在偏僻处混进城镇生活垃圾中或与其他工业固废堆放在不符合标准的渣场中。重庆市环境监

测中心和西南大学两家专业机构对重庆市部分铸造企业的废砂样品进行的成分分析和浸出测试结果显示，铸造废砂中的有害有机化学物质，虽然短时间内浸出量有限，但如不规范处置，任其进入环境中，在重庆的酸雨环境条件下长时间堆放，其中的有毒有害的化学物质将长期污染土壤和水体，最终进入长江威胁到三峡库区水质。

“而且重庆市铸造企业点多分散，以中小型企业为主，废砂平均产生量不大，很容易被混入生活垃圾中或随处弃置，不易被发现。

重庆铸造

不过骆争武表示，重庆长安公司发动机制造厂自年以后就不再送到垃圾填埋场直接填埋处理铸造废砂，而是每天送到专业的再生砂公司进行回收利用。东风公司的铸造厂如今也已引进再生砂公司对废砂进行回收处理，并将扩大处理能力解决以前积存的上百万吨废砂。

每年增加的铸造废砂何去何从重庆大学有关铸造废砂的研究报告显示，中国是世界铸造业第一大国，年我国铸件年产量达多万吨，占全世界产量的%，全国一年废弃的旧砂量万吨以上，大部分是被无组织排放。而重庆市作为西南工业重镇，汽车摩托车和装备制造是支柱产业，作为汽车摩托车和装备制造业重要组成部分的铸造业自然非常发达，现有铸造企业(单位)多家，年产铸件多万吨，其中%采用型砂铸造，年产生铸造废砂约万吨。

”重庆大学有关铸造废砂的研究报告披露，随着各国政府环保法规的不断出台和人们环保意识的增强，综合利用好如此大量的铸造废砂，已引起了人们高度关注。

铸造废砂综合利用的主要途径为两个：其通过再生处理后，达到回用而铸造企业自行消化的目的，这是最主要的办法；其不能再生回用的旧砂，一般供给建筑行业掺入水泥中，如填空修路等。铸造废砂再生利用为啥这么难其实，国外对铸造废砂的再生综合利用已有先例：年月日美国环保署(EPA)在于纳什维尔举行的美国铸造协会第次环境健康与安全大会上，公布了《促进再生利用铸造废砂方案》，美国环保署希望通过方案的公布增加再生砂的使用数量。

据悉，美国的铸件年产量为万吨，每生产一吨合格铸件可产生吨废砂，以年产万吨铸件计，每年废砂的总生成量为近多万吨，但其废砂的再生回用率达%至%，每年从铸造企业排放出的固体废砂仅为多万吨，主要用于建筑行业。全世界铸造废砂的再生回用率最高的是日本，达%至%，因为日本是一个缺砂国，砂子主要依靠进口，因此目前日本已开发了各种高效的废砂再生机。

据重庆铸造界专家介绍，重庆市铸造行业使用的铸造型砂主要有两类，湿型砂(潮膜砂)和树脂砂，废砂中绝大部分是天然硅砂，可以回收再利用。但记者采访到的实际情况是，长期以来，铸造行业由于受废砂回收再生技术落后和成本高的限制，废砂几乎没有回收利用。

如东北某大型铸造企业，虽然专门从国外进口了再生砂机，希望对本企业的铸造废砂再生回收，但由于机器价格昂贵能耗高，导致运行成本高昂，企业‘买得起用不起’。在一些铸造废砂再生利用起步比较早的国家，有关部门要求铸造企业必须统一将废砂送至指定可再生处理的地点，并交纳一定的排放处理费用，我国也可以考虑实行类似制度，以规范废砂排放并激励企业再生利用铸造废砂。记者康延芳摄华龙网月2日时讯（记者康延芳）在重庆北碚同兴工业园区，一个不起眼的路边，有一个不起眼的厂，看上去并无光鲜的厂房和办公楼。但事实上，这里却是国内最大的专业生产铸造用覆膜砂及铸造废砂回收再生处理的企业，年产值达亿，连这个行业的国家标准，都要他们参与起草。据统计，中国铸件已连续多年产量居世界第年中国铸件产量万吨，占全球产量/以上，铸造产量以每年0%的速度增长。据韩跃介绍，公司目前除重庆总部外，重庆铸造厂废渣的利用还在湖北十堰仙桃江苏昆山四川成都山东济南云南昆明内蒙通辽等地建有生产基地，拥有条具有国际先进水平的全自动化覆膜砂生产线和铸造废砂再生生产线，年生产覆膜砂和回收再生处理铸造废砂能力超过万吨，是目前中国唯一一家铸造固体废弃物资源化示范基地，也是中国最大的造型材料生产企业和废砂再生企业，“长江”牌产品为全国三十个省市自治区的0多家汽车摩托车零部件铸造企业提供服务。

这样的铸造废旧砂循环再生，就能最大限度地利用型砂资源，从根本上消除废砂的化学和扬尘污染，最大限度地创造社会财富，最低限度地消耗自然资源。之所以当时就开始着眼这一技术，韩跃称，是公司领导预见到，随着人们对资源开采和环境保护的关注，这个行业总有一天会得到阳光。“长江”牌CZS系列新型铸造废砂低温焙烧再生技术，也是国内一流，得到很多用户赞赏：进去的是黑乎乎的废弃旧砂，出来的是金灿灿的再生新砂。由于预见准，下手早，长江造型已经成为这个行业在国内的领军者，连覆膜砂和铸造废砂的国家行业标准，企业都参与了起草。企业也重视科技人才，目前常驻公司的就有名博士，企业重庆铸造厂废渣的利用还正在申报国家级技术中心和建立院士工作站，而且为铸造工业废砂大型再生设备与资源化关键技术研究申报国家科技支撑计划课题。每年为重庆节省物流费约万元作为重庆的企业，长江造型对重庆经济的发展和能源节约环境保护，起到了很大的作用。

铸造厂废物

在重庆，长江造型建立了以本公司为中心，相关铸废产生企业（如重庆长安庆铃铃木力帆东风小康汽车等）参与的循环经济产业链条，累计循环再生处理铸造废砂万吨，减排二氧化碳量超过万余吨。铸造废砂循环再生，解决铸造废砂对土地水资源的污染，使硅砂得到循环利用，减少资源开采，使重庆的铸造行业相应减少万吨铸造用砂的外采购量，每年节省市外物流费约万元，节约运输用柴油约吨。

公司规划在年在现有基础上再降耗减排%，同时使铸造废砂再生利用率达到%，真正实现铸造业清洁生产和零排放。（微博报料方式：网友可新浪微博或者华龙微博“@华龙网原创新闻”提供新闻线索）洗砂机推荐指数

洗砂机工作时，电机通过三角带减速机齿轮减速后带动叶轮缓慢转动，砂石有给料槽进入洗槽中，在叶轮的带动下翻滚，并互相研磨，除去覆盖砂石表面的杂质，同时破坏包覆砂粒重庆铸造厂废渣的利用适用硬度莫氏硬度以下成品粒度目-目产量-1T/h重庆铸造厂废渣的利用最好，买破碎场排污工艺，质量好，价格优服务到位，全国最好的生产商。

鄂式粉碎机报价价格元鄂式粉碎机改变材质及原理,经过数千次试机和用户现场使用，破碎抗压强度可达到,是初级破碎的首选碎石机械设备，其优点是电耗小效率高，给用户节能，降低成本。该粉碎机产品广泛应用于冶金建材化工煤炭等工业部门，重庆铸造厂废渣的利用适用于莫氏硬度级以下的各种物料的粗中细碎，当用于细碎时，宜选用细碎节能型鄂式粉碎机产品。

鄂式粉碎机性能特点一破碎腔深而且无死区，提高了进料能力与产量二该粉碎机破碎比大，产品粒度均匀三垫片式排料口调整装置，可靠方便，调节范围大，增加了设备的灵活性四润滑系统安全可靠，部件更换方便，保养工作量小五该鄂式粉碎机结构简单，工作可靠，运营费用低六设备节能单机节能，系统节能一倍以上七该鄂式粉碎机排料口调整范围大，可满足不同用户的要求八该鄂式粉碎机噪音低，粉尘少。反击式碎石设备斯奈德破碎法国外目前所研究的一种新方法，重庆铸造厂废渣的利用将有可能对现有碎磨流程和碎磨设备进行彻底的革命，但至今尚处于试验阶段。重庆铸造厂废渣的利用，免费点击客服获得最新价格！制作陶土砖的机器宜兴市峰盛陶瓷有限公司位于苏浙皖三省交界的中国陶都江苏省宜兴市，环境优美交通便利，是一家专业集研发生产销售陶土屋面瓦高档外墙劈开砖道板砖真空道板砖为一体的现代化企业。本厂烧成窑炉采用先进电脑全自动控制技术，是任何人工着色所无法比拟的自然色，产品采用宜兴特有的紫砂陶土砖，经科学配方特殊工艺加工而成，对环境无污染，永不褪色，具有抗冻强，吸水率低，抗折强度高，耐酸碱性强等优点。重庆铸造厂废渣的利用徐州市双马碎石机械厂徐州市双马碎石机械厂始建于年，是生产立轴式碎石机的专业厂家，企业坚持以信誉质量求生存科技创新求发展的方针，依托知识经济，凭借专利产品和现代企业动作模式，依靠以人为本的科学管理，短短几年在我国碎石机械领域里异军突起，实现产值利税连年翻番，企业取得了长足的发展，也赢得了众多客户的广泛赞誉。系列立轴式碎石机产量逐年递增，近几年稳定在台左右，年产值多万元，工厂现有车床，摇臂钻卷板机行车等各种设备台套。试验设备有振动时效仪硬度计半导体测量仪超声波探伤仪标准

套筛等，为确保产品质量，工厂推行全面质量管理，建有严格的质量管理制度和完整的质量体系，配有一支技术过硬作风过硬的质检队伍，依据行业标准和用户要求严格把好每一道质量关口。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/LgU2ZhongQingeqYpX.html>