

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 煤炭设备供应商排名,煤炭设备制造企业

政策利好加码煤化工设备市场自国家发改委出台《煤炭深加工示范项目规划》以及《煤炭深加工产业发展政策》以来，共规划了个“十二五”新型煤化工重点示范项目。

国家能源局局长吴新雄在年全国能源会议上明确表态：“按照最严格的能效和环保标准，积极稳妥地推进煤制气煤制油产业化示范，鼓励煤分质利用，促进自主研发应用和装备国产化。”对此，专家表示，现代新型煤化工升级示范工程建设将得到积极稳妥地开展，煤制天然气项目将被适度布局并建好。《通知》要求增加天然气供应，到年天然气供应能力达到亿立方米，并力争达到亿立方米。为实现上述目标，我国将继续加大对天然气尤其是页岩气等非常规油气资源勘探开发的政策扶持力度，有序推进煤制气示范项目建设。月日，记者从内蒙古自治区发改委处获悉，内蒙古自治区获得总投资亿元的煤制油气项目的“路条”，包括总规模亿立方米煤制气、0万吨煤制油的五大煤制油气项目正在积极筹备。

随着新型煤化工项目的逐渐成熟和经济性的提升，加之我国越来越重视大型煤化工设备的国产化，未来会有越来越多的煤化工设备企业参与其中，并获得政府特殊的扶持。

需提高煤化工设备自主化水平据了解，年产亿立方米的煤制气项目，投资额高达亿-亿元，其中一半费用集中在

煤化工设备制造领域，设备购置费远超过建筑工程安装工程设计管理建设期利息等费用。月，中国机械工业联合会原总工程师隋永滨在第四届中国石油装备采购国际峰会暨展览会上强调，虽然煤化工相关装备国产化取得一定的成绩，但绝不能忽视自主化水平仍较差的事实。对此，专家表示，虽然我国气化炉和空分设备均有国产化业绩，但是许多关键部件，尤其是大型特大型空分配套空压机增压机氧透氮透中压膨胀机全液体高压膨胀机高压低温液氧液氮及液压泵等机器动设备和高压低温阀门控制系统等，安全可靠性差，运行效率低，能耗高，因此项目业主担忧其质量不可靠，使国产设备价格低廉，也要高价从国外进口。此外，与传统煤化工设备相比，新型煤化工设备研制难度更大精度要求更高，在制造焊接运输安装各环节都需要解决许多关键技术问题。业内专家煤炭设备供应商排名,煤炭设备制造企业还强调，无论是传统煤化工煤炭设备供应商排名,煤炭设备制造企业还是新型煤化工项目都属于高耗能高耗水高污染的产业，因此推进煤制油煤制气发展必须坚持清洁高效转化。

在设备研制时，必须严格执行节水环保清洁原则，在技术工艺上进行攻关，打造高端升级版新型煤化工设备。因此，对于煤化工设备制造企业来说，不仅要在技术上攻关克难，煤炭设备供应商排名,煤炭设备制造企业还要专注产品质量，注重研制生产过程中的节能环保。

目前，煤化工设备已呈大型化发展趋势，与之配套的气化炉空分等设备也必须实现大型化流程多样化和机组集成化。专家指出，大型空分高效率机组，尤其是高效率中压膨胀机液体膨胀机大型空气压缩机增压机和大型离心式液体泵等实现国产化是当务之急。

手机：L型离心通风机是专门为配套直流电机而开发生产经济型产品，该系列产品由机壳电动机及风叶以及过滤器等部分组成，风机与电机连成一体，因而具有安装简单噪音低振动小运行可靠等优点。进入公司黄页西安西玛电机集团有限公司销售部西安西玛电机集团公司主要生产销售Y，Y，YR，YD，YEJ系列交流电机，Z，Z，Z，ZSN，ZDT系列直流电机，KV，KV，KV高压电机，JS，JR系列电机，YJTG系列变频电机，ZTP系列直流铁路电机，NEMA系列高效电机，YTM系列磨机专用电机。西安西玛电机集团的前身是年建成的西安电机厂，年月由国有企业改制为西安西玛电机集团有限责任公司。原坐落于西安市东郊金花北路号，投资近亿元的西玛工业园占地00亩，建筑面积平方米，现位于国家级西安市经济技术开发区明光路号。

西安西玛电机集团公司下设个部室，三个分厂，现有员工人，拥有电机研发制造试验等各类专业技术人员多名，其中高级工程师名，硕士人，省市局管专家人。企业坚持“持续创新，引领行业新时代”的科技理念，长期承担着中国电机产品研发试制工作，先后开发设计出高低压中小型电机产品大系列450多个品种8000多个规格，功率范围千瓦至千瓦，并广泛应用于电力煤炭石油采矿冶金铁路交通化工农业水利航空航海及高科技等领域，注册商标“西玛”牌。企业始终坚持“诚心贴心倾心，西玛永远用心”的“三心”服务理念，产品销售服务网

络覆盖国内外各个地区，年出口创汇近万美元。西安西玛电机集团公司是中国电器工业协会常务理事单位和中国电机行业主要支柱厂家是国内以电机研发制造为核心的大型企业，年入围中国机械行业强，年中国电器工业排名第位，中国电机行业中小型电机产量排名第连续六年创行业发展速度，货款回收销售收入工业总产值（现价）主要产品产量利润职工年人均收入等主要经济指标在全国同行业中名列前茅，并荣获“西安市先进集体”光荣称号。

企业以“追求卓越品质，打造国际品牌，持续创新改进，增强顾客满意”为质量方针，视产品质量为企业的生命，年率先在行业取得了ISO-质量体系认证，年月通过了中国质量认证中心（CQC）的ISO-质量体系认证。年月通过了ISO环境管理体系和OHSAS职业健康安全管理体系认证，同时又通过欧洲“CE”美国“UL”和国家安全强制性“CCC”认证，质量信誉AAA等级企业。主导产品先后获得“部省市优质产品”和“省市名牌产品”及“西安市免检产品”“中华之光名牌产品”等荣誉称号。

经过西玛员工不懈努力和孜孜追求，目前企业发展从国内跨出国门，国际化是企业发展的方向，西玛电机已远销到北美欧洲亚洲等发达国家和地区，在非洲东南亚中东地区的市场份额也在迅速提高。宁夏回族自治区石嘴山市大武口区中国宁夏石嘴山市大武口区宁夏石嘴山市大武口区黄河西街号宁夏回族自治区石嘴山市大武口区中国宁夏石嘴山宁夏石嘴山市大武口区黄河西街号导读：近几年，全国各地煤化工产业项目纷纷启动建设，我国传统煤化工产品的产量逐年上升。

据前瞻产业研究院《-年中国煤化工装备行业发展前景与投资预测分析报告》统计数据显示，年中国十大煤化工专用设备企业排行榜出炉。中国第一重型机械股份有限公司中国一重主要为钢铁电力能源汽车矿山石化交通运输等行业及国防军工提供重大成套技术装备高新技术产品和服务，并开展相关的国际贸易。现已形成以核电水电风电成套设备及煤化工设备石油开采与加工设备为代表的能源装备，以冶金成套设备汽车成套设备热锻设备海水淡化设备重型机床为代表的工业装备，以钢渣处理成套设备水泥制砖机,免烧砖机,粉煤灰制砖机,压砖机,加气混凝土砌块设备；城市垃圾焚烧成套设备为代表的环保装备，以核电铸锻件火电铸锻件水电铸锻件重型容器铸锻件船用铸锻件冶金备件为代表的装备基础材料等四大产业板块。到目前为止，中国一重共为国民经济建设提供机械产品余万吨，开发研制新产品多项，填补国内工业产品技术空白多项，先后装备了鞍钢宝钢武钢首钢本钢攀钢等各大钢铁企业，一汽东风等各大汽车企业，中石油中石化中海油中化所属各大石油化工企业，东北轻合金西南铝渤海铝业等有色金属企业，平朔准噶尔等大型煤炭生产基地。同时，中国一重积极实施走出去战略，不断开拓国际市场，与德国西马克美国PH法国阿海珐奥地利奥钢联韩国斗山重工等国际知名公司建立了广泛的合作关系。

张家港化工机械股份有限公司张家港化工机械股份有限公司历经十几载创业征程，始终致力于重大技术装备国

产化的奋斗目标不动摇，经营决策紧跟国家战略需求，积极参与国内大型基础设施建设项目，承制了大量超限及特殊材料的多领域关键核心设备，更有多项产品技术填补了国内空白。公司凭借雄厚的技术实力与坚实的管理根基，迈开了跨越式发展步伐，公司逐步实现了由单体核心设备向成套装备制造，再向工程总承包项目承接的重大转型升级！如今，张化机已成为中石化中石油中海油大唐国际中国神华北京航天中煤集团中铝集团等大型企业的长期合作战略伙伴，并与壳牌GE阿法拉伐托普索等国际知名公司建立了友好合作关系。太原重工拥有较强的自主研发能力，设计制造生产的产品广泛用于冶金矿山水电核电能源交通航空航天化工铁路造船环保交通运输设备等行业，多项产品填补国家空白，许多产品荣获国优金奖，累计创造了余项中国和世界第一。

~m矿用挖掘机t铸造起重机三峡10t桥式起重机~MN铝挤压机180mm三辊连轧管机组成套设备7mm大口径无缝机组生产线成套设备7m顶装焦炉6m捣固焦炉BGL熔渣气化炉1~MW风力发电设备神舟号系列载人飞船发射塔架奥运会开闭幕式舞台设备等为公司标志性产品。大连金州重型机器有限公司大连金州重型机器有限公司（以下简称JHM），JHM是中国行业经营管理的排头兵，企业的经营状况资信水平市场份额和市场覆盖率始终占据着行业的最前列。JHM技术力量雄厚，有产品研发设计计算机焊接试验与焊工培训理化检验计量检定无损检测和产品检验中心。JHM技术和工艺装备实力强大，员工技术业务素质高超，有着生产以新技术新材料新工艺为代表的众多国内领先国际填补空白替代进口的高温高压耐腐蚀低温大型异型有色金属环保等高精产品的能力和水平。

JHM业绩卓著，产品质量优良，国家级金质银质优质科技进步奖项不断涌现，重大技术装备的国产化和新材料新工艺的运用荣获国务院嘉奖。

公司首批获得国家质量监督检验检疫总局颁发的AAACCC级压力容器设计许可证和AAACC级别的压力容器制造许可证；具有美国机械工程师学会（ASME）颁发的压力容器设计制造授权书和规范钢印。公司拥有完善的质量保证体系，在国内同行业中率先取得ISO质量体系认证证书，先后有百余项产品获得国家级省部级奖项，并拥有国家发明和实用新型专利余项。兖矿集团有限公司兖州矿区开发建设始于世纪年代末期，年成立兖州矿务局；年参加全国家现代企业制度试点；年月，兖州矿务局整体改制为国有独资公司；年参加国家1家企业集团试点；年月成立兖矿集团有限公司。进入新世纪以来，兖矿集团已先后建成全国规模最大煤泥煤矸石综合利用基地；具有世界领先水平的费托合成煤制油技术研发中心；以高硫煤为原料的新型煤化工基地；以绿色电力为支撑的电解铝深加工基地；以自主知识产权技术为主导的煤炭煤化工及成套设备制造基地。经过多年开发建设，兖矿集团已形成发展煤炭煤化工煤电铝及机电成套装备制造三大主业，省内鲁南邹城兖州三个园区和外部贵州陕西榆林新疆内蒙古鄂尔多斯澳洲加拿大六个基地发展格局；截至年底，企业资产总额亿元，位列年中国企业强第位，位列中国大跨国公司第位。

旗下有国家级技术中心重型机械设计研究院大型铸锻件数值模拟国家工程实验室大型铸锻件研究所重型装备工艺研究所重型压力容器与核电技术研究所计量技术所信息技术所和博士后工作站，可为国内外客户提供一流的产品研发与技术服务。拥有各类主要生产设备余台，具有大型冶炼铸造锻造热处理机械加工和装配及售后服务能力，可一次性冶炼吨优质钢水浇铸吨优质钢锭铸造吨优质铸件锻造吨优质锻件，可以完成大型复杂构件加工，并具备吨-吨各类产品的公路铁路水路综合运输能力。杭州林达化工技术工程有限公司林达公司立足于在自主知识产权和工程经验上的自主创新，多年来一直致力于大甲醇装置生产技术和大型二甲醚合成反应器制造领域的研究和开发，取得骄人成果。自主开发多种反应器模拟计算软件，成功开发百万吨级水冷氣冷合成塔专利技术，近年又成功开发新高效反应器专利技术，自主创新参与国际合作和竞标。

特别对反应热大反应温度控制要求高移热能力要求强烈的反应器具有先进可靠的专利技术和技术秘密及设计手段，在煤制合成气煤制甲醇合成乙二醇反应器上，一台塔可抵二台同直径管壳塔，投资低/。

广州广重企业集团有限公司广重拥有省级企业技术中心，技术力量雄厚，设备精良，检测手段先进，生产经验丰富。不锈钢合金钢钛材特殊材料容器低温容器可开启式高档压力容器在行业中有较高的声誉；采用斯科达技术生产的汽轮机，其性能可靠性和自控水平达到国际同类产品先进水平，具有高效，体积小，重量轻，能耗降低等特点；离心机已形成规格化系列化，上悬式全自动大型离心机大型虹吸刮刀离心机等多项产品填补了国内空白，居行业前列。广重最早拥有国家劳动部机械部颁发的AR压力容器设计制造许可证，美国ASME颁发的UPPUS钢印和英国劳埃德船级社颁发的船用铸锻件生产许可证，获得ISO9001ISO900质量体系认证证书，有自营进出口权。引进了美国C-ENatco海上钻井平台油气水分离系统的设计制造技术捷克斯科达汽轮机设计制造技术以及德国海瑞克盾构机制造技术。

主要产品有盾构机汽轮机石油化工设备水泥设备制糖设备环保设备造纸机械分离机械重型大型机械加工以及各种牌号不锈钢合金钢铸锻件，煤炭设备供应商排名,煤炭设备制造企业还可为客户提供成套工程服务。

自贡大业高压容器有限责任公司公司主要产业涉及化工化肥设备能源设备环保设备和工程以及冶金节能建材建筑机械设备水工机械设备等。

(来源：中国化工机械设备网)中国化工机械设备网微信公众平台：搜索"xwb-huajx"或扫描二维码，关注中国化工机械设备网，海量资讯等你来！林州重机集团股份有限公司(以下简称林州重机，股票代码)，位于举世闻名的红旗渠畔，始建于年，现已成为以煤炭综采支护设备为主的煤炭机械设备供应商，是全国煤矿综机配件定点生产骨干企业，主要从事液压支架等煤炭综采支护设备的设计研发制造销售及技术服务，已成为国内最大的民营

煤炭综采机械设备供应商。

公司产品以液压支架为主，并为客户配套生产单体液压支柱刮板输送机耦合器带式输送机<sup>等</sup>煤炭综采机械设备，具备较强的煤炭综采设备成套生产能力。目前公司已能够生产工作阻力KN支撑高度米的多种型号液压支架，包括各类放顶煤支架掩护式支架支撑掩护式支架薄煤层支架大倾角支架等产品，拥有年产液压支架架重约万吨的生产能力，可以满足绝大多数客户的不同需求，产品销售遍及全国余个主要产煤省区及大型煤炭基地。年，公司被河南省人民政府确定为河南省户重点企业；年，公司被河南省政府评为河南省高成长型民营企业经过多年发展，公司已成为我国煤炭综采机械设备制造行业中具有技术研发优势的领先企业，是行业内少数具备自主研发设计和生产能力的企业之一。公司非常注重产品的研发和技术进步，通过引进培养等方式形成由余名行业专家技术核心技术骨干组成的梯次结构完整有强大研发设计力量的专业技术团队，具有较强的技术研发和自主创新能力。公司建立了设备先进功能齐备的研发中心，拥有先进的三维软件设计技术，能够综合运用三维仿真有限元分析模拟压架等现代化设计手段进行产品研发，于年被河南省发改委等单位认定为省级企业技术中心，技术水平达到国内领先水平。

公司在多年技术研发积累的基础上成功开发出多种液压支架产品，可适应国内各种类型煤层开采环境，产品的主要技术性能指标均处于国内领先水平或达到国际先进水平。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/LgVHMeiTanEw3n3.html>