

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 弹簧圆锥破碎机生产厂家

PY系列圆锥破碎机采用干油或者水两种密封方式，使灰尘杂质无法进入机体内，从而保证了润滑油的清洁，延长了滑动轴承推力球轴承的使用寿命，使得机器运转可靠。生产效率高产品粒型好动锥连续转动，物料的破碎过程和卸料过程沿工作表面交替连续进行，生产率高；动锥与定锥之间有一段间隙相等的平行带，使成品料度均匀，最终产品中，立方体所占比例高。能耗低磨损少由于物料夹在两锥体之间，受到挤压弯曲和剪切作用，破碎较容易，动力消耗较低；产品粒度均匀，动锥工作表面的磨损也均匀，损耗也较低。过载保护维修简捷弹簧保险系统是过载保护装置，可使金属异物通过破碎腔而不危害机器；同时，机器拆卸方便，便于维修，极大减少了停机维修时间。

工作原理弹簧破碎机工作时，电动机通过水平轴和一对伞齿轮带动偏心轴套旋转，破碎圆锥轴心线在偏心轴套的迫动下做旋摆运动，使得破碎壁表面时而靠近又时而离开轧臼壁的表面，从而使矿石在破碎腔内不断地受到挤压和弯曲而被破碎。

其弹簧保险系统是过载保护装置，可使金属异物通过破碎腔而不危害机器，采用干油或水两种密封形式，使石粉与润滑油隔离，保证可靠工作。圆锥破碎机工作原理：圆锥破碎机的工作部分是两个截头为圆锥体，一个是

定锥（又称外锥），另一个是动锥（又称内锥），见图。定锥是静置的，是机架的一部分，动锥铰装于O点，其下端活动地插在偏心衬套中，因此，定锥中心轴线OO'与动锥中心轴线OO相交成一斜角。

在动锥靠拢定锥的区段，该处物料受到动锥的挤压撞击和弯曲作用，成为破碎腔；在动锥偏离定锥的地方，已被破碎的物料在自重作用下从锥底卸出，成为卸料口，物料从进料口装入。）结构简介，圆锥破碎机其结构主要有机架水平轴动锥体平衡轮偏心套上破碎壁（固定锥）下破碎壁（动锥）液力偶合器润滑系统液压系统控制系统等几部分组成）动锥和定锥都是正置，动锥摆动时，在破碎腔出料口附近，动锥与定锥之间有一段间隙相等的平行带，使成品料度均匀。）本系列圆锥破碎机采用干油或者水两种密封方式，使灰尘杂质无法进入机体内，从而保证了润滑油的清洁，延长了滑动轴承推力球轴承的使用寿命，使得机器运转可靠圆锥破碎机技术参数：弹簧圆锥破碎机简介弹簧圆锥破碎机弹簧圆锥破碎机生产厂家适用于冶金建材矿业化工等行业，可对铁矿石铜矿石石灰石石英花岗岩砂岩等中等和中等以上硬度的物料进行中细碎作业。弹簧圆锥破碎机图片弹簧圆锥破碎机主要结构弹簧圆锥破主要由上壳体下壳体内锥衬板外锥衬板锁紧弹簧主轴大小传动齿轮等构成。弹簧圆锥破碎机的技术性能利用料层破碎原理设计，具有过载液压清腔系统和制冷技术的润滑系统，保证了生产过程稳定和安全。

弹簧圆锥破碎机工作原理工作时，电动机的旋转通过皮带轮或联轴器传动轴和圆锥部在偏心套的迫动下绕一固定作旋摆运动，从而使圆锥破碎机的破碎壁时而靠近又时而离开固装在调整套上的轧白壁表面，使矿石在破碎腔内不断受到冲击，挤压和弯曲作用而实现矿石的破碎。

支撑套与架体连接处靠弹簧压紧，当破碎机内落入金属块等不可破碎物体时，弹簧产生压缩变形，排出异物，实现保险，防止机器损坏。

我国在年仿苏联和弹簧式圆锥破碎机基础上，自行设计生产了型弹簧式圆锥破碎机。后经多年研究与实践，相继克服了旧系列弹簧压力不足，零件强度低以及结构上的某些缺点，现在批量生产的圆锥破碎机有五个规格中腔。二弹簧式圆锥破碎机工作原理圆锥破碎机工作原理如下图所示：破碎机电机的动力由传动轴，圆锥齿轮带动偏心轴套旋转。这样，当动锥中心线转到图示位置时，动锥靠近定锥，则矿石处于被挤压和破碎过程，而动锥另一面离开定锥，此时被挤压碎了的矿石靠自重从两锥体底部排出。弹簧式圆锥破碎机型号表示方式如下：国产弹簧式圆锥破碎机型号与标记是用汉语拼音字母和动锥大端直径以及给料口宽度来表示：例如PYB-33弹簧式圆锥破碎机，P-破碎机Y-圆锥B-标准型（D为短头型）Z-重型（普通型不标注）-动锥大端直径为300mm33-给料口宽度为mm；又例如PYX-15旋盘式圆锥破碎机，P与Y-同前X-旋盘式1-动锥大端直径为100mm5-喉口尺寸为5mm。

## 生产弹簧破碎机

表中的破碎机生产率是满足下列条件时的设计通过量：) 物料含水量不超过%，不含粘土；) 给料粒度小于排料口的细颗粒物料占给料总量的0%以下，且给料在破碎腔圆周均布；) 给料松散密度为.6t/m<sup>3</sup>，抗压强度为50Mpa。PY系列弹簧圆锥式破碎机产品优势：更高的生产能力，更高的质量；结构稳固，运行平稳，减少停机时间；便于维修，费用低；可在中碎，细碎，超细碎作业中提供方案；产品粒度可任意调节。PY系列弹簧圆锥式破碎机结构特征：本机主要由机架传动空偏心轴碗形轴承破碎圆锥调整装置调整套弹簧以及调整排矿口用的液压站等部分组成。破碎机工作时，电动机通过水平轴和一对伞齿轮带动偏心轴套旋转，破碎圆锥轴心线在偏心轴套的迫动下做旋摆运动，使得破碎壁表面时而靠近又时而离开轧臼壁的表面，从而使矿石在破碎腔内不断地受到挤压和弯曲而被破碎。PY系列弹簧圆锥式破碎机工作特点：动锥连续转动，物料的破碎过程和卸料过程沿工作表面交替连续进行，生产率高。PY系列弹簧圆锥式破碎机其结构主要有机架水平轴动锥体平衡轮偏心套上破碎壁(固定锥)下破碎壁(动锥)液力偶合器润滑系统液压系统控制系统等几部分组成。动锥和定锥都是正置，动锥摆动时，在破碎腔出料口附近，动锥与定锥之间有一段间隙相等的平行带，使成品料度均匀。PY系列弹簧圆锥式破碎机采用干油或者水两种密封方式,使灰尘杂质无法进入机体内，从而保证了润滑油的清洁，延长了滑动轴承推力球轴承的使用寿命，使得机器运转可靠。PY系列弹簧圆锥式破碎机工作原理：PY系列弹簧圆锥式破碎机工作时，电机通过液力偶合器小圆锥齿轮驱动偏心套底部的大圆锥齿轮，使偏心套旋转，致使锥体作旋摆动而破碎物料。由于破碎机主轴不动而偏心套传递破碎力，故该结构可承受较大破碎力，对细碎和超细破碎非常适应，因为超细破碎的破碎力是非常大的。

## 生产厂家

PY系列弹簧圆锥式破碎机的工作部分是两个截头为圆锥体，一个是定锥（又称外锥），另一个是动锥（又称内锥）。定锥是静置的，是机架的一部分，动锥铰装于O点，其下端活动地插在偏心衬套中，因此，定锥中心轴线OO'与动锥中心轴线OO相交成一斜角。在动锥靠拢定锥的区段，该处物料受到动锥的挤压撞击和弯曲作用，成为破碎腔;在动锥偏离定锥的地方，已被破碎的物料在自重作用下从锥底卸出，成为卸料口，物料从进料口装入。破碎腔填满给料，物料在破碎腔中承受全方位的挤压剪切和揉搓后起到破碎和自碎目的，使破碎腔壁避免了直接接触，有效的防止衬板互相磨损，以及避免物料被金属污染物的污染，从而使该机的易损易耗件的程度

降低，有效延长了耐磨件的使用寿命，破碎比是其弹簧圆锥破碎机生产厂家同类设备的一般以上。由于动锥与传动机构之间无刚性联接，如果物料中混入不可破碎的物体，动锥暂时停止运动，激振器将绕动锥轴继续转动，大大减少了故障发生率。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/MV1pDanHuanghQOba.html>