

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



立磨主系统除尘

立式磨粉机在生产过程中会产生粉尘的飞扬，不仅污染环境也造成了物料的损失，所以立磨机生产工艺配备高效的除尘设备是一个该不容缓的问题。目前立磨机除尘系统主要以布袋除尘器为主力设备，也有的立磨收尘系统根据实际生产需要，采用旋风除尘器进行产品收集。

这种生产工艺布置方式可降低系统的工作负压和通过除尘器的风量，出磨气体直接进入布袋除尘器，可减少设备台数，简化系统配置。我公司现研制出立磨机专用脉冲布袋除尘器：一立磨机除尘器性能介绍：立磨机专用脉冲袋式除尘器是一种专门根据立磨机粉尘细而干燥的特点研制的。

除广泛应于各种型号立磨机除尘系统外，立磨主系统除尘还是机顶和机底等分散扬尘点的首选除尘设备，可广泛用于各种破碎筛分设备粉尘的净化。

二立磨机脉冲袋式除尘器工作原理：除尘器进风口与立磨机出风口相连接，含尘气体通过箱体侧部进风口进入灰斗，当气流撞击导流板转向尘气袋室时，较粗颗粒直接下落到灰斗底部，细粉尘随气流上升，在气流穿过滤袋时，粉尘被阻留在滤袋表面，净化后的气体通过各除尘布袋汇集到净气箱内，再由各出风口蝶阀进入净气排风通道排出。

为解决这一问题，工艺系统通常设计有向进磨烟气掺冷风的阀门，这样做虽然降低了入磨温度，却造成了烟气体量增大而湿度减少的问题，使电收尘器的收尘效果不好。

石灰石粉制备系统可按年运行天，每天有效运行时间小时，根据电厂脱硫一年需要的石灰石粉量计算需要的单机台时产量，再由单机的台时产量选择磨机的型号和规格，再根据磨机台时产量和每吨产量配置 $\sim 0m$ 通风量，由计算出的总通风量选择相应收尘器的型号和规格。气箱脉冲袋收尘器是在引进美国富乐公司技术基础上，结合我国实际国情研制开发的具有九十年代技术水平的高效袋式收尘器。此系列袋收尘器，克服了分室反吹时动能强度不够的缺点，因而扩大了袋收尘器的使用范围，提高了收尘效率，延长了滤袋使用寿命。

立磨除尘

立磨主系统除尘不仅能净化一般的含尘气体，立磨主系统除尘还能处理入口浓度高达 g/m^3 的高浓度含尘气体，成为与-Sepa类选粉机立式磨配套的成品回收设备。B气箱脉冲袋收尘器工作原理气箱脉冲袋收尘器本体分隔成数个箱区，每箱有等条袋子。并在每箱侧边出口管道上装有一个由气缸带动的提升阀，当收尘器过滤含尘气体一定时间后（或阻力达到预先设定值），清灰控制器就发出信号，第一个箱体的提升阀就开始关闭以切断过滤气流。当这一动作完成后（大约 \sim 秒时间），提升阀重新打开，使这一箱室重新进行过滤工作，并逐一按上述要求进行以至全部清灰完毕。国产立磨运行的可靠性已为水泥非金属矿冶金电力行业运行的实践所证实，也为愈来愈多的电厂脱硫工程所青睐，国产立磨在电厂脱硫工程中的应用，将进一步推动电厂脱硫工作的进展，为火电厂的节能减排提供可靠的技术和设备保障。上一条：水泥磨掺粉煤灰生产工艺研究下一条：卧辊磨矿渣粉磨节省成本立式磨粉机在生产过程中会产生粉尘的飞扬，不仅污染环境也造成了物料的损失，所以立磨机生产工艺配备高效的除尘设备是一个该不容缓的问题。进入公司黄页泊头市盛景除尘设备有限公司泊头市盛景除尘设备有限公司有名（泊头华宇环保有限公司）位于中国节能环保设备之乡—泊头市。泊头市位于河北省东南部，北依京津，东临渤海，南接齐鲁，距北京市公里，距塘沽港公里，距黄骅港公里。我公司技术力量雄厚，主营布袋除尘器，静电除尘器，旋风除尘器，湿式除尘器，脱硫除尘器，电袋复合式除尘器，煤粉机，燃烧器，波纹管补偿器，阀门及除尘配件。

运用维护的通常疑问及注意事项可分为粉尘排放超支除尘器压力比速高以及滤袋的运用寿数过短等三个方面，这三个方面有显着的有关，简介如下：一粉尘排放超标构成粉尘排放超标的根本缘由滤袋外表的初始层不行滤

袋破损滤袋设备不良别离叙说如下：滤袋外表的初始层不行在除尘器的工作中假如排放超支且除尘器的工作压力比规划过低，极有也许是滤袋外表的初始粉尘缺乏，其缘由也许是滤袋的过滤速度过高滤袋的清洁周期过短。过高的过滤气速，会使初始粉层破碎，以及粉尘冲击滤袋而构成过度磨损，假如此刻清洁滤袋次数过高很简单倒至滤袋的织物松懈，这些都会使除尘器排放超支。在设定除尘器脉冲清洁的周期时，以能确保除尘器作业在安稳的压力下，设定的脉冲清洁周期时刻最长为好，脉冲清洁时刻以能确保初始粉尘不掉落，设定的时刻清洁最短为好。假如初始粉尘层缺乏，能够选用延伸清洁周期补偿，假如运用压差操控，能够进步除尘器的进出口压力设定的安稳性。滤袋破损(磨损焚毁腐蚀)滤袋的运用占除尘器的修理费用最大，最高可达修理费的%以上，其根本的状况是磨损焚毁腐蚀等。处理的办法能够选用以下几种办法：磨损过高的过滤气速致使粉尘冲击磨损滤袋也使滤袋的织物纤维张力受损处理的办法：调整除尘器的废气流量，当预期的流量改动较大，能够添加流量自动操控体系以确保除尘器作业在安稳的气量。除尘器的透气散布不均，简单使高含量的含尘废气直接冲击部分滤袋，简单使废气进口部分滤袋穿孔，运用周期过短。

焚毁构成除尘器滤袋焚毁的缘由，首要是废气的温度过高所至假如除尘器长时刻处理的废气温度超越滤袋的作业条件，简单使滤袋硬性缩短，或融化发作破洞，以及废气中的火星流入，或粉尘发热，也也许使滤袋烧成孔洞，在挑选滤袋时特别重要。

假如需求将废气降温，选用冷却办法时，要注意空气的湿度是不是富含酸碱成份，同时要尽量确保除尘器处理的废气的温度高于露点以上，并防止水滴直接进入滤袋。为防止火星进入除尘器，使滤袋遭到烧损，也许选用预处理办法，比方：在滤袋的外表预覆一层维护层，能够选用高岭土，石灰石粉等。腐蚀的首要缘由是废气中富含酸碱性成份，跟着这些化学物质气体的浓度改动而改动露点，假如除尘器开机或停机在露点以下时，废气中的SO遇水构成HSO构成滤袋纤维变形然后失掉强度，防止的办法是选用耐酸碱的滤袋，将除尘器进气管道外壳保温，有条件的状况下能够给除尘器加温。废气中的凝露水立磨主系统除尘还会构成滤袋的阻塞，当滤袋外表的初始粉尘层因为水分的缘由，干燥后会使得粉尘凝聚板强，然后致使滤袋失掉了弹性，假如在此条件下脉冲清洁滤袋将加快滤袋的损坏。二阻力过高除尘器的阻力在除尘器的规划中现已决议，但是在除尘器的工作中，假如发现除尘器的阻力在短时刻急剧添加，则表明除尘器出现疑问，应及时进行修理调整。

系统除尘

阻力过大的缘由能够分为两种：除尘器在体系工作后马上发作;除尘器作业一段时刻后发作;假如是新装除尘器

的规划不妥，简单构成第一种表象的发作构成第二种是操作疑问和修理方面所形成的：首要缘由是滤袋的清洁不良，滤袋阻塞，进气分配不匀，简要如下：清洁设备调整不良：查看压缩空气的质量是不是富含油水；查看供气管道是不是晓畅；查看脉冲电磁阀作业是不是正常，紧固螺栓是不是松动，膜片是不是损坏，电磁线圈是不是松协，阀芯是不是卡住。假如除尘器工作的过滤气速超越滤袋的规划标准，则很简单致使废气中的微细粉尘卡住在滤袋纤维内部，然后发作滤袋阻塞。关于粘性大的粉尘，则需求下降过滤气速，或增大脉冲喷吹的压力，或选用离线脉冲清洁滤袋的办法，但比较好的办法是添加过滤面积，以利下降过滤速度，延伸滤袋的运用寿数。滤袋清灰不良的首要包含清灰次数频频，清灰时刻过长，清灰次数过频简单使滤袋纤维组织松懈然后添加废气中的微细粉尘阻塞滤袋，清灰时刻过长会滤袋外表的初始粉尘同时清理掉。假如清灰时刻过短，滤袋外表的粉尘立磨主系统除尘还没完全清洁洁净时，随开端进行过滤，粉尘逐步累积在滤袋的外表，然后构成滤袋的阻塞，在处理这种疑问时，能够经过几次试工作进行调整。滤袋受潮的缘由：除尘器壳体密封不严漏水，进入含湿空气，用于反吹清灰的压缩空气不洁净(含油含水)用于清灰的压缩空气太冷。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/Mqn3LiMoe5zuA.html>