

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



板式压滤机

过滤面积 ~ m 产品改进塑钢滤板精铸成型，耐高温高压，经久耐用；可编程控制，自动化作业。

其工作原理是：滤布平铺在滤板表面，被滤板表面突起的沟纹支撑着，滤板被夹紧后，滤布为压紧面的密封填料，每相隔两块滤板之间的空腔成为一个单独的滤室，过滤时物料由中央进料口进入各滤室，滤液在供料压力的推动下通过滤布纤维间隙流到滤板沟纹表面，汇集后流出滤板。板框压滤机是以过滤形式进行固液分离作业，板式压滤机是对物料适应性较广的一种分离机械设备，其工作原理是：物料进入由滤板滤框组成的单独过滤室，在供料压力的推动下，滤液通过滤板滤框压紧面间的过滤介质-滤布纤维间隙，流到滤板花纹表面上，汇集后流出机外，固体留在滤框内形成滤饼。产品结构过滤机构由滤板滤框滤布压榨隔膜组成，滤板两侧由滤布包覆，需配置压榨隔膜时，一组滤板由隔膜板和侧板组成。阜城县金剑特钢有限公司是河北省著名高速工具钢，模具钢企业，专业销售高速工具钢模具钢，我公司主要经营产品有高速工具钢模具钢钨钢不锈钢合金工具钢轴承钢弹簧钢合金钢，硬质合金钢。

我公司是集采购，销售，配送为一体的综合优钢物流服务中心，公司秉承诚信经营，信誉第一与全国各大特钢厂保持良好的购货关系，使我们具有资源广泛，货源充足，规格齐全的优势。同时我们始终坚持用户需求就是

我们的服务为经营宗旨，客户遍及京津冀鲁豫陕及东三省等地，现都保持良好的业务关系。

金剑机械连接设备有限公司主要生产钢筋连接，钢筋套筒，钢筋连接套筒，直螺纹套筒，直螺纹钢筋连接套筒，钢筋直螺纹连接套筒，直螺纹套筒连接及建筑钢筋连接机械设备等优质产品，同时板式压滤机还可以加工生产与钢筋机械连接技术相配套的滚丝轮剥肋刀钢筋丝头专用量具工作扳手等施工辅具。金剑压滤机有限公司主要生产手动式机械式液压式程控自动隔膜式快开式隔膜式悬梁式自动冲洗式自动滤板振打式热力干燥式等大系列压滤机产品金剑集团经济实力雄厚，拥有现代化办公设施和人才，多年来坚持以质量求信誉，以信誉求市场，以市场求发展，以发展求数量的原则，公司利润年年递增，多次被上级主管部门评为：重合同守信誉企业，本公司以人为本诚信经营视用户为上帝，厚待老朋友，诚交新朋友。金剑集团全体员工始终贯彻无假日营业，装卸无须等候，免费装卸等优质的服务，竭诚为你提供尽善尽美的服务，衷心欢迎各方朋友光临惠顾，精诚合作，共创辉煌进入公司黄页阜城县金剑特钢有限公司阜城县金剑特钢有限公司是河北省著名高速工具钢，模具钢企业，专业销售高速工具钢模具钢，我公司主要经营产品有高速工具钢模具钢钨钢不锈钢合金工具钢轴承钢弹簧钢合金钢，硬质合金钢。

我公司是集“采购，销售，配送”为一体的综合优钢物流服务中心，公司秉承“诚信经营，信誉第一”与全国各大特钢厂保持良好的购货关系，使我们具有“资源广泛，货源充足，规格齐全”的优势。同时我们始终坚持“用户需求就是我们的服务”为经营宗旨，客户遍及京津冀鲁豫陕及东三省等地，现都保持良好的业务关系。

本公司经济实力雄厚，拥有现代化办公设施和人才，多年来坚持“以质量求信誉，以信誉求市场，以市场求发展，以发展求数量”的原则，公司利润年年递增，多次被上级主管部门评为：“重合同守信誉”企业，本公司“以人为本诚信经营”视用户为上帝，厚待老朋友，诚交新朋友。检查后可进行压紧操作，首先按一下启动按钮，油泵开始工作，然后再按一下压紧按钮，活塞推动压紧板压紧，当压紧力到达调定高点压力后，液压系统自动跳停。第二步进料：当压滤机压紧后，可进行进料操作：开启进料泵，并缓慢开启进料阀门，进料压力逐渐升高至正常压力。

这时观察压滤机出液情况和滤板间的渗漏情况，过滤一段时间后压滤机出液孔出液量逐渐减少，这时说明滤室内滤渣正在逐渐充满，当出液口不出液或只有很少量液体时，证明滤室内滤渣已经完全充满形成滤饼。

第四步卸饼：首先关闭进料泵和进料阀门进洗液或进风装置和阀门，然后按住操作面板上的松开按钮，活塞杆

带动压紧板退回，退至合适位置后，放开按住的松开按钮，人工逐块拉动滤板卸下滤饼，同时清理粘在密封面处的滤渣，防止滤渣夹在密封面上影响密封性能，产生渗漏现象，至此一个操作周期完毕。一基本原理旧式压滤机基本工作原理如下：压滤机的过滤部分：) 止推板，) 滤板，) 压紧板，) 滤布组成工作原理如下：压紧板在外力 P_1 作用下，将各滤板压紧，在各滤板之间形成空腔。

固液混合液在输液泵的作用下被泵入各腔室，液体穿过滤布，经滤板暗孔排出，而固体则被滤布阻隔，逐渐在滤板空腔中堆积，形成滤渣。当输液泵停止工作后，卸去刚性垫块，这时在滤板和滤框之间便形成了一个空间，此空间在外力 P 的作用下将会合拢。由于滤板室中的滤渣都含有一定含水率，滤板空腔体积的缩小将使滤渣中的部分水分挤出，亦滤渣的含水率将会降低。

其中输液泵开始工作的前小时，滤渣含水率的下降幅度非常明显，由最初的%降至约%（下降幅度达%），之后输液泵再工作再工作约小时，其含水率将降至约%（下降幅度仅为%）。板式压滤机充分利用了输液泵的工作时间滤渣含水率特性曲线的特性，在输液泵工作了小时后停止其工作，卸去刚性垫块，用外力 P 将滤渣中的部分水分挤出，使滤渣的含水率能迅速降至约%，大大地缩短了滤渣出滤板滤框的时间，提高了工作效率。

五投资效益分析（使用者）投资情况总投资万元，其中，设备投资万元主体设备寿命5年，运行费用36万元/年。经济效益分析可缩短整个压滤周期，提高工作效率约%；可节约能源约%，操作简单，保养维修方便；每年节约投资成本约%，约两年可收回投资成本；（压滤机的使用寿命为~0年）渣含水率低，便于收集和运输，无二次环境污染。

环境效益分析每年可削减污染物排放总铜kg,总氰化物5609kg, COD值kg, 大量减少对水环境污染，节约水资源，避免了环境纠纷。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/NfkwBanShipaJ5s.html>