

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磁铁破碎机械工艺流程

近年来，铁矿石需求量越来越大，而富矿或较富铁矿石不能满足市场的需求，贫的和超贫的磁铁矿石的开发利用越来越受到重视。然而，由于超贫磁铁矿中强磁性铁矿物含量低，如采用原矿破碎后直接磨矿再用磁选，则会大大增加磨矿费用，导致整个选矿的成本会很高，甚至不能盈利。本文以河北宣化某超贫磁铁矿选矿试验为例，介绍了采用干选抛废干选精矿粗磨磁选甩尾粗精矿再磨磁选的工艺流程。一原矿铁物相分析从原矿铁物相分析结果看（表），该铁矿石品位很低，尤其是磁性铁矿物中的铁含量只有%。这样的铁矿石如果破碎后直接进入磨机进行磨矿，将有大量的废石进入磨机被研磨，大大提高了磨矿成本，甚至使总的选矿成本高于精矿销售所得，造成亏本。表原矿铁物相分析结果二干选试验将原矿破碎至 - mm，采用 050 × 干式磁选机，磁场强度 e，进行干选，干选结果见表。废石中磁性铁含量只有%，干选精矿申的全铁含量由%提高到%，磁性铁含量由干选前的%提高到%，磁性铁回收率达%以上，干选效果十分明显。

这样，矿石在磨矿前就可以抛掉%的废石且磁性铁损失很小，进入磨机的矿量比干选前大幅度减少，有效地降低了磨矿费用。

工艺流程

三干选精矿粗磨 - 磁选试验尽管破碎后通过干式磁选已经甩出%以上的干选尾矿，但是干选精矿全铁品只有%，磁性铁品位粉碎至 - mm（在生产现场可通过粗磨达到），进行湿式磁选，采用磁 - （GX）1鼓式磁选机，圆鼓尺寸 37 ×，磁场强度100 e。磁铁矿选矿工艺应用最广泛干湿联合选矿工艺方法，主要是对矿粉进行三级磁选处理，再经湿料磁选，磁选所选用的磁场强度为 ~ GS，磁力滚筒转速为 ~ 转/分，湿料经脱水制得成品铁精矿粉，一般铁含量在%的矿石，经此法磁选后铁精矿粉铁含量可达 ~ %，该联合工艺方法，矿石利用率可达%，工艺过程中用水量少，节省水，降低成本，减少污染，磁选中的粉尘由除尘装置捕集，不会造成空气污染，本方法是一种生产效率高，产品质量好，无环境污染的具有创造性的工艺方法。磁铁矿选矿工艺流程磁铁矿选矿工艺流程简介：破碎流程：该铁矿石硬度较大，因此粗破采用大型鄂式破碎机，破碎机前加振动给料机，均匀给入鄂式破碎机矿物原料的同时，将原矿筛分为+mm和-mm两种粒级，+mm粒级进入鄂式破碎机进行粗破，-mm粒级进入圆锥破碎机破碎。

磨矿流程：由于该矿石硬度较大，嵌布粒度极细，采用普通的一段磨矿流程难以达到应有的产量和单体解离度，该工艺采用两段磨矿流程，既减少了矿物过磨造成的矿石泥化和磨机效率降低的情况，又能够提高产量，达到要求的磨矿细度。选别流程：选别流程采用台永磁滚筒式磁选机选别，一段选别采用一台磁选机，二段选别采用一台粗选磁选机一台精选磁选机，以达到精矿品位6以上的要求。）宋陵矿山机械有限公司专业研发生产：选矿生产线，磁选工艺流程，浮选工艺流程，重选工艺流程，石料生产线，机制砂生产线等多种选矿工艺流程系列产品，具有国际先进水平的高效节能低耗设备，技术力量雄厚，产品性能稳定，检测手段完备售后服务完善，深得用户信赖。目前我国矿山机械行业中，球磨机选矿设备在许多领域都有涉足，且在有些行业中比如，陶瓷行业建材行业等作为一项磨矿设备，又是必不可少的重要环节。破碎机<http://vipeakps.com/>作为球磨选矿的第一道工序，对其生产工艺设备技术及综合物理学原理的研究得知，选前的准备工作通常由破碎筛分作业和磨矿分级作业两个阶段机型。

破碎机(<http://wkpsj.com/>)和筛分机多为联合作业，磨矿机与分级机厂组成闭路循环。

破碎机械

例如维科重工生产的新型高效细碎机设备，在设计中就大胆添加了许多新型的研究方案，且融合节能环保这一

主题，该设备在施工中和其他传统破碎机设备相比，其综合性能远远高于普通破碎机的指标倍之多

。 <http://jzljjsbcom/>建筑垃圾粉碎机 <http://wkfjpc.com/>反击破碎机 <http://wkzsj.com/>机制砂生产线中国钒钛磁铁铁矿石破碎广泛应用三段开路破碎工艺流程。上篇文章我们介绍了钒钛磁铁矿矿石的粗碎设备，本文着重介绍下铁矿石破碎工艺流程，帮助用户更好地了解破碎机及破碎过程。钛磁铁矿石三段开路破碎工艺流程第一段粗碎完成矿石计量破碎及运输作业，粗碎产品粒度一般为~0mm要用运输设施主要是胶带输送机将其运到中碎工序。

经过中碎之后，矿石粒度一般为-mm中碎前常设置预先筛分，用来提高破碎机的生产能力及改善工作条件。因为是按中碎产品粒度进行预先筛分，筛下产品先落到胶带输送机上，可以起到运输胶带的铺垫层作用，这样运输胶带可以免受后落的大块矿石强烈冲击。开路破碎通常设置预先筛分，筛上产品再进行破碎，使其达到合格粒度要求的产品后，再与筛下产品合并，成为最终破碎产品。经过细碎之后，矿石粒度一般为~mm矿石经过多段破碎，多次运转及矿槽贮存等过程，从中达到矿石的混匀要求，这对磨矿及选矿过程的稳定，将起到重要作用。原矿给矿粒度为-0mm破碎最终产品粒度为-mm粗碎采用PX12/18型旋回破碎机进行开路破碎，破碎产品粒度为35~mm中碎采用 2弹簧标准圆锥破碎机，给矿为粗碎产品经7mm条筛进行预先筛分的筛上产品。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/NsioCiTiesQA2m.html>