

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 中控煤磨操作

操作人员在理解本规程内容的基础上，应掌握系统内每台设备的工作原理基本结构和性能，以便在实际操作中随时解决出现的问题。在实际生产中，如本规程部分内容与实际情况有出入时，操作员应及时请示中控室主任，在与工艺技术人员协商解决后，可根据实际情况修改本规程的有关内容。第二章开车前的准备工作确认巡检工对设备各润滑点按规定加油，油量牌号正确，油路畅通，油压油温正常。第三章开车煤磨粉磨煤粉时，需要一定温度的热风通过磨机，用以烘干原煤中的水份本系统用窑尾废气供热，当烧成系统未生产时，可用热风炉提供热源。为防止系统内部，尤其是袋收尘器内部结露，每次系统开车前，应进行预热，预热时间一般视季节环境温度而定，一般控制在 $\sim$ 分钟，通热风可。调整排风机入口阀门高温引风机入口阀门冷风阀门的开度到适当位置，以控制入磨风温不超过 $\quad$ ，入磨负压约Pa，出磨风温 $\quad$ ，对系统进行预热。

随着喂煤量的增大的同时，应加大排风机入口阀门，高温引风入口风阀门的开度，适当关小冷风阀的开度，增大入磨内热风量，以保证出磨风温 $<C$ 。控制参数：磨机额定产量t/n时，入磨风温 $\sim C$ ，入磨负压 $\sim Pa$ ；出磨风温 $\sim C$ ，磨机进出口压差 $\sim Pa$ ，袋收尘入口风温 $<C$ 。均匀喂料，调整喂料速度或降低粉磨压力，适当降低选粉机转速（但要保证产品细度），检查金属探测器，磁铁分离器工作是否正常。

共页上一页下一页当前第/页热交换主要有：传导对流辐射三种，立磨内主要以对流方式为主。球磨机衬板表面形状不同，对研磨体的（牵制能力）也不一样，根据磨机特性和粉磨物料粗细不同来选择衬板的表面形状。在梅雨季节，原煤水分较大，为了更好控制出磨煤粉水分，粗粉分离器挡板开度可适当调小，循环负荷率将增大。目前最著名的三种粉碎理论：雷廷格的粉碎表面积原理、克皮切夫和基克的粉碎容积或重量原理和邦德的粉碎工作指数原理。新型ATOX-磨喷环最大设计面积 $m$ ，挡料环高度 $00mm$ ，配套选粉机最高转速 $rpm$ 。

硅酸盐水泥熟料主要化学组成为 $CaO SiO_2 Fe_2O_3 Al_2O_3$ ，中控煤磨操作还有少量的 $MgO$ ， $Fe_2O_3$ 和 $Al_2O_3$ 在熟料煅烧过程中主要起熔剂的作用。

### 煤磨中控操作

六极电机的同步转速是 $r/min$ ，若转差率是 $s$ ，则该电机的额定转速是 $70r/min$ 。其主要矿物组成为CSCSCACAF中控煤磨操作还有少量 $f-CaO$ 方镁石等，其中CA和CAF在熟料煅烧过程中主要起熔剂的作用。（ ）磨机产量较高，但产品细度较粗，有可能是由于磨内风速太快，研磨体冲击能力强，而研磨能力不足造成的。

A一流程设备发生严重故障 B发现磨机堵塞且入口处向外满料 C衬板脱落造成煤磨袋收尘着火的主要原因之一是（C）。 A出磨生料水分大，对生料库储存不利 B出磨生料水分大，生料流动性变差 C出磨生料水分大，对窑煅烧不利 D出磨生料水分越小越好属于选粉机小修内容是（A）。

A检查修理风机壳体和叶轮 B调整并更换主风叶 C拆换撒料盘 D全套更换旋风筒闭路粉磨系统的细度是通过（C）来调整的。 A喂料负压温度 B通风差压料层 C差压温度研磨压力 D通风喂料研磨压力 下述关于润滑剂选用原则的说法，错误的是（D）。

A对于低速重载温度高和承受冲击载荷时，应选用粘度较大的润滑油； B对于承载大的机体应选用耐高压的润滑油； C润滑脂适应于灰尘不易进入轴承内的部件； D采用润滑脂时，潮湿环境下，只有使用钙基润滑脂； 某生料经分析发现生料饱和比过高，此时应采取的措施有（B）。

A喂料负压温度 B通风差压料层 C差压温度研磨压力 D通风喂料研磨压力 下列说法中不对的是D。 A出磨生料水份大，对生料库储存不利； B出磨生料水份大，生料流动性差； C出磨生料水份大，对窑煅烧不利； D出磨生料水份越小越好； MPF立式磨密封风机的风压低于C，必须清理过滤网。 A Pa B Pa C Pa D Pa 下述关于润滑剂选用原则的说法，错误的是D。

A对于低速重载温度高和承受冲击载荷时，应选用粘度较大的润滑油；B对于承载大的机体应选用耐高压的润滑油；C润滑脂适应于灰尘不易进入轴承内的部件；D采用润滑脂时，潮湿环境下，只有使用钙基润滑脂；某熟料经分析发现生料饱和n过高，此时应采取的措施有。A增加CaCO<sub>3</sub>B增加SiO<sub>2</sub>C将生料磨细D减少校正原料含量造成煤磨袋收尘着火的主要原因之一是不是。A煤粉过粗B风速过快C开停磨时不正常操作或灰斗集灰D产量过高四名词解释石灰石饱和系数：熟料中全部氧化硅生成硅酸钙所需氧化钙的含量与全部氧化硅生成酸钙所需氧化钙最大含量的比值。

五简答题立磨振动过大的原因是什么？以操作参数上如何判断是因磨内进入大块金属物质而造成振动大的？（分）答：a喂料量过大；b系统通风量不足；c张紧压力过高或过低；d出磨气体温度骤然变化；e磨内有异物；f料层波动大；g三个拉紧杆预充氮气压力不平衡。

立磨进磨检查的项目有那些？（分）答：a磨辊磨盘衬板；b各紧锢螺栓；c磨辊腔内油位油质；d密封风管连接情况；e各连接螺栓紧固情况；f喷口环档料环磨损情况；g保险销情况；h下料口情况；生料细度水份控制对下道工序有哪些影响？（分）答：生料细度偏粗：细度大，特别是0.0mm筛余大，颗粒表面积减少了煅烧过程中颗粒之间的接触，同时颗粒表面积小，自由能减少，不易参加反应，致使生料中碳酸钙分解不完全，易造成f-CaO增加，熟料质量下降。固相反应的速度除与原料的矿物性质有关外，在均化程度煅烧温度和时间相同的前提下，与生料的细度成正比关系，细度愈细，反应速度愈快，反应过程愈易完全。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/NxiyZhongKongQCqfn.html>