膨胀珍珠岩粉生产设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

膨胀珍珠岩粉生产设备

本实用新型涉及一种膨胀珍珠岩轻质建材生产设备，包括珍珠岩预热炉，高温膨胀炉，分离器，封闭式风压控制室，沉降槽，降温室，产品贮仓等部分组成。其特点在于原料矿砂先经预热控水干砂提升除尘分离而后进入高温膨胀，使珍珠岩膨胀充分，保证质量，提高产量，排除空气污染，达到二级环保要求，该全套设备设计合理，结构简单，维修容易，操作方便，产量高，成本低，既无三疫烟尘又能达到标排放。三珍珠岩防水保温板应用领域珍珠岩防水保温板珍珠岩憎水保温板被广泛用于建筑物的屋顶墙体冷库粮仓及地下室的各种保温保冷隔热工程四珍珠岩防水保温板施工方法珍珠岩是一种无毒无味不燃不腐耐酸碱保温隔音隔热，内部呈蜂窝状结构产品，是由酸性火山玻璃质熔岩(珍珠岩)经破碎，筛分至一定粒度，再经预热，在℃以上高温延时烧结而制成的一种白色或浅色的优质绝热保温材料，可与不同的胶结料配制制成如憎水珍珠岩制品珍珠岩吸音板隔墙板防火板等。该产品主要用于建筑物屋面及墙体的保温隔热;建筑材料的轻质骨料;各种工业设备管道绝热层;各种深冷冷库工程的内壁;农业及园艺的无土栽培改良土壤，保水保肥等，被广泛应用于石油化工电力建筑冶金等行业。

随着现代建筑防火节能环保要求的进一步规范，岩棉硅酸铝(防火保温材料)由于含有甲醛苯酚等有毒物质已被国家强令淘汰，珍珠岩防火保温板被现代的建筑外墙保温防火门窗等所选用。二珍珠岩防水保温板用于屋顶层

面保温时,其施工方法分为以下几步①首先,将层面清扫干净,准备些细炉渣或膨胀珍珠岩散料作为铺板的衬垫,厚约---㎜随铺随垫;②铺板时,板缝要错开,并用憎水珍珠岩散料和胶拌合成浆液灌之;③板面铺好后,涂刷一层胶拌合水泥的浆液作结合层,然后抹水泥砂浆后找平层;最后在找平层上做防水层我公司生产的珍珠岩板专用压力机具有体积小速度快操作简单安全性高经久耐用等优点。

欢迎各位朋友们考察订购珍珠岩保温板设备：本公司生产的珍珠岩保温板专用设备有以下特点)采用加厚钢材和国家标准配件及国内外品牌的电器组成油箱装有冷却系统，设备经久耐用2)模具加厚特钢永不变形尺寸精确生产的产品标准一套模具可生产出不同厚度的产品3)产量高操作简单压顶程序只需-秒4)安全系数高不会给工人带来大小伤害5)价格便宜，可根据客户要求尺寸制作，希望广大客户到我处实地考察和现场操作珠岩防火门芯板一产品简介膨胀珍珠岩是一种轻质多功能新型材料。具有表观密度轻导热系数低化学稳定性好使用温度范围广吸湿能力小，且无毒无味防火吸音等特点，广泛应用于多种工业部门。膨胀珍珠岩防火门芯板，是由膨胀珍珠岩预埋骨架用膨胀珍珠岩粉生产设备适用的胶粘剂作粘结剂，经过压力作用而制成的新型防火门芯填充材料。二基本工艺概述是：选料：选择适合的膨胀珍珠岩材料做主料，选择膨胀珍珠岩粉生产设备适用的材料做骨架，选择能满足检测要求的粘结剂做粘结材料。

膨胀珍珠岩防火门芯板目前分为三代制品：第一代珍珠岩防火门芯板，是用一定摩数的水玻璃，或称玻璃水，N水硅酸钠，经高温热压工艺制成。由于其需要-摄氏度的高温热压，生产周期长，生产效率低下，故造成成本高，生产过程中污染环境。因第一代珍珠岩板胶使用的粘结剂为主体硅酸钠和第二代珍珠岩板胶使用的粘结剂是氧化镁和氯化镁(卤水)，菱镁水泥材料，均属于碱金属盐类，当制成的珍珠岩制板材吸潮后，碱金属盐中的钠离子镁离子等活性阳离子会与金属分子发生置换反应，腐蚀金属，高温明火燃烧会产生氯气有剧毒。如果添加类似脲醛树脂类聚酯类蛋白类建筑胶类107或胶水类做粘结剂，有的会自然释放毒，有的则通过燃烧产生毒气，均不符合强制性检验规定的要求。

生产设备

三珍珠岩防水保温板应用领域珍珠岩防水保温板珍珠岩憎水保温板被广泛用于建筑物的屋顶墙体冷库粮仓及地下室的各种保温保冷隔热工程本厂经专业人员，长期在全国各地的认真考察珍珠岩保温板设备。通过取长补短，精益求精，本厂成功研制出最新款珍珠岩保温板设备，本厂设备特点及功能如下珍珠岩保温板设备是一种非标准设备，是通过液压机改装而成的本厂研制设备时,在加快设备工作的同时，首先考虑工人安全第一的原则,

采用了自动送料，自动压制,自动顶出，自动推出产品，保证了工人的安全又节省了工人。

本厂设备生产量高，设备每次工作程序（送料，压制，顶出，推出产品）在秒--秒内，每次生产块板材，是传统设备生产量的倍以上。本设备充分借鉴欧洲先进设计理念，在结合我国实际生产经验的基础上，经反复试验，大胆创新，终于由我公司技术人员研制而成的新一代珍珠岩膨化设备。燃烧充分彻底，煤耗降到最低，为降低产品综合成本提供便利条件，同时，也克服了天然气煤气等能源接入成本高供应稳定性差不易保存的缺点。膨胀立窑每小时产量达-m，日产膨胀珍珠岩00立方，充分满足销售需要，同老式膨胀设备相比，产量提高近%。

生产膨胀珍珠岩

二膨胀珍珠岩生产设备工艺流程膨胀珍珠岩生产设备工艺流程原砂预热炉斗式提升机珍珠岩膨胀炉水冷系统蜗牛式分离器风送系统称量包装除尘系统项目建设膨胀珍珠岩立窑一座，小时产量m立窑下部为燃烧室，预热后的矿砂由窑体中下部加入窑内，窑顶度垂直转向安装有夹套水平沉降分离器和旋风分离器。煤粉制作由高速粉碎机完成，由引风机风量调节粉煤粒度并将成品粉煤引入高位煤粉仓分离后储存，含有残余粉煤的余风被引导至矿砂预热窑，用作助燃空气加以利用。煤粉经调速电机带动螺旋绞龙定量供应炉腔，改变电机转速可以灵活调节煤粉供应量，相应的实现调节窑温的目的。煤粉在立窑下部开始燃烧，并形成炽热的上升气流，预热后的矿砂在窑的中下部投入炉膛，与炽热气流混合，矿砂颗粒受到燃煤急烧火炬的高温辐射加热，同时也存在与炽热气柱接触的对流传导加热。

在矿砂进入炉腔初期，所受上升气流的浮力小于自身重力，其自身向下运动：当在其下落运动过程被加热超过°C以上时，开始膨胀，体积增大，浮力增加。膨胀珍珠岩颗粒随热风达到窑顶后，受到置引风机引导转向引入水冷水平分离器和旋风分离器，完成产品定型分离，分离出的成品有送风机送到成品料仓，包装后出厂。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/O1bpPengZhangmlRvU.html