

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



振动分级筛维修与保养

原因分析。“傻瓜”型平面回转振动分级筛由机架驱动装置筛箱（体）尾部支撑机构等部件组成，在筛体运行过程中，尾部支撑机构的支撑板限制着整个筛箱（体）的纵向运动行程，并支撑着筛体。由于支撑板受力不均匀或长时间承受扭曲应力使其失去本身的弹性，弹性失效而断裂，在运行过程中失去了支撑作用，使筛体不平衡，产生了振动。

这要求在日常检查中，及时检查，及时发现及时更换，在更换条件允许的情况下，尽可能同时更换所有支撑板，并尽量使每个支撑板受力均匀，这样才能使其振幅一致。当其框架不水平时，其偏心主轴不垂直，平衡块和下框架在运转过程中，除了产生水平方向的力，振动分级筛维修与保养还要产生垂直方向的力，而垂直方向上的力往往就是产生下框架与钢丝绳摆动不协调而使整个筛体异常振动的原因之一。平面回转筛一是由于筛体在设计中有°的倾斜角，在运转过程中自然产生垂直方向的力；二是筛体重心与平衡块既不在同一垂直面，又不在同一水平面，运转过程中整个系统必然产生扭矩作用；三是平衡块的设计重量是根据筛体的重量和振动筛的最大筛上物重量来设计的，而生产过程中筛上物的重量是动态变化的，且如稳定也不一定是最大筛理量，故也存在设计与实际应用不平衡问题。在振动筛的实际设计制造安装使用过程中，往往存在一些不易发现的问题或隐患致使吊环钢丝绳支撑板断裂，筛体出现异常振动，从而影响生产。解决对策.1通过多年的使用，建议在设计制造安

装传动箱中除考虑支撑板的弹性钢丝绳的强度，振动分级筛维修与保养还特别应注意平衡块与传动轴筛体与偏心轴之间连结的双列圆柱滚珠轴承的内外径的轴向径向固定是否能克服系统的固有不平衡。

振动分级筛

在实际上使用过程中也应保持筛体流量平衡并接近最大产能，经常检查平衡块与传动轴筛体与偏心轴之间连结的双列圆柱滚珠轴承的内外径轴向和径向固定是否松动，如发现松动应立即采取措施，使其能克服系统的固有不平衡。由于饲料生产过程中，粉尘多环境恶劣，易污染轴承，从而加剧了轴承的磨损，加上冲击负荷运转或润滑不良使轴承处于干磨损，导致轴承疲劳点蚀，产生振动，出现了非正常磨损使轴承发生失效；另外，使用一段时间后，筛体内筛框也易发生松动和串动，从而又给整个筛体提供新的振源。现代饲料生产中，平面回转振动分级筛广为使用，按其驱动装置形式可分为齿轮箱传动和三角皮带轮直接传动，由于前者存在漏油缺陷维修困难逐渐被淘汰，后者因维修保养方便（简称“傻瓜”型）广为选用，但使用过程中会出现异常，不规则振动往往也影响生产的正常进行。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/OFjCZhenDongXqH2D.html>