溶液配比原则,溶解设备,滁州生产厂家

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

溶液配比原则,溶解设备,滁州生产厂家

有效期溶液配比原则,溶解设备,滁州生产厂家还剩天举报该信息工程概况根据业主提供的项目污水排放的有关资料,现根据一般生活污水排放的污水性质进行综合考虑,以国家相关的污水放标准为依据,确定有效的处理方案。设计依据规范范围及原则.设计依据及规范建设单位提供的污水水质水量等基础资料；《城市区域环境噪声标准》（GB-99）；《生活污水综合排放标准》（GB-996）；《低压配电装置及线路设计规范》（GB00-99）；《电力装置的继电保护和自动装置设计规范》（GB006-99）。《室外排水设计规范》年修订（GBJ-）；《建筑给水排水设计规范》（GBJ-）；《地下工程防水技术规范》（GBJ-）；《给水排水工程结构设计规范》（GBJ-4）；《给水排水设计手册》（~册）。污水处理调查研究污水的水质水量变化情况，选择技术成熟经济合理运行灵活管理方便处理效果稳定的方案。设计原则.1本设计方案严格执行有关环境保护的各项规定，污水处理首先必须确保各项出水水质指标均达到规定的污水排放标准要求。针对本工程的具体情况和特点，采用简单成熟稳定实用经济合理的处理工艺，以达到节省投资和运行管理费用的目的。

设备选型采用通用产品，选购的产品在国内应是技术先进质量保证性能稳定可靠工作效率高管理方便维修维护工作量少价格适中及售后服务好的产品。设计水量与水质.1设计水量建设单位提供的本工程污水处理量为m/d，确定设计生活污水处理流量为：Qh=m/h。设计水质根据类似生活污水的水质情况，设计废水水质见下表：设计

水质一览表序号项目进水水质出水平均去除率CODcrmg/L≤80mg/L≥%BODmg/L≤mg/L≥.00%SS00mg/L≤mg/L≥%氨氮(NH-H)0mg/L≤mg/L≥.0%PH~~/设计出水水质采用中华人民共和国《污水综合排放标准》（GB878-）中的一级排放标准。处理工艺的选择.1污水水量与水质情况分析本项目污水来水不均匀程度较高，水质水量变化较大（KZ=），由于水量与水质具有较大的不均匀性，因此必须考虑设置均质均量的调节池。选择思路根据上述进出水水量和水质的情况，我方考虑污水处理工艺的选择必须依照如下思路：总体思路采用成熟可靠的A/O生物接触氧化法为处理工艺，同时辅以格栅拦截沉淀池澄清消毒剂消毒等物化处理手段；首先通过格栅拦截，对污水进行预处理，目的是初步降低无机颗粒物质的含量，提高污水的同一性和可生化性；接着通过缺氧好氧A/O生物接触氧化法，利用生物膜的作用使有机污染物首先转化为氨氮，同时通过好氧硝化和缺氧反硝化过程既去除有机物又去除了氨氮。生化池配以新型的高密型弹性立体填料，该填料具有负荷高施工简易体积小运行稳定可靠管理方便维修更换方便等优点；生化池的出水进入竖流式沉淀池进行固液分离，竖流式沉淀池具有固液分离效果好投资省对冲击负荷和温度变化适应能力强施工简易等特点；竖流式沉淀池出水进入消毒池，进行消毒处理，能确保污水经处理后各项指标全面达标。

污水处理技术比选拦污设施本工程原水中固体杂质含量较高，为确保提升泵等设备正常工作和保证后续处理构筑物正常运行，拟在处理主体工艺的前段设置拦污设施。另外活性污泥法易产生污泥膨胀，处理负荷较低，不易控制管理，故近年来在中小型污水处理站中的使用越来越少。

设备厂家

SBR法SBR法是近年发展起来的一种较为先进的活性污泥处理法，该处理工艺集曝气池沉淀池为一体，连续进水，间歇曝气，停气时污水沉淀，撇除上清液，成为一个周期，周而复始。SBR法不设沉淀池，无污泥回流设备，但SBR法为间隙运行，需设多个处理单元，进水和曝气相互切换，造成控制较为复杂。

SBR法池内污泥浓度由浓度仪测定以便控制排出多余污泥量，目前国内浓度仪质量不过关，造成污泥排放控制较困难。由于存在超高必须较高的技术性问题，活性污泥池和SBR池一般只能露天设置，这样局部影响环境美感（埋地设置时土建投资将大大增加）。采用A/O生物处理工艺是近几年来国内外环保工作者用以解决污水脱氮的主要方法，该方法具有如下特点：利用系统中培养的硝化菌及脱氮菌，同时达到去除污水中含碳有机物及氨氮的目的，与经普通活性污泥法处理后再增加脱氮三级处理系统相比，基建投资省运行费用低电耗低占地面积少。

A/O生物处理系统因将NO-N转化成N，因此不会出现硝化过程中产生NO-N的积累，而mg/NO-N会引起.4mgCOD值，因

此只硝化时，虽然氨氮浓度可能达标，但COD浓度却往往超标严重。

采用A/O生物处理系统不仅能解决有机污染，而且溶液配比原则,溶解设备,滁州生产厂家还能解决氮和磷的污染，使氨氮的出水指标小于mg/l。推荐方案）污水处理工艺流程经过上述工艺比较，本污水主要工艺过程设计如下：生活污水经过一道格栅，去除水中较大的悬浮漂浮物和带状物，上清液重力流入调节池，调节池调节污水的水量和水质。

本工程污水中有机成份较高，BOD/CODcr=0.，可生化性很好，因此采用生物处理方法大幅度降低污水中有机物含量是最经济的。

调节池由于污水来水不均匀，水质水量波动很大，因此只有足够的调节容量才能使进入生化处理的水质水量稳定，因此我们设置调节池。为了便于调试时生物挂膜以及运行时脱膜，不使SS沉淀，我们特在调节池内设置穿孔曝气装置，以利于运行管理。为了节约占地面积降低土建投资提高生物保有量从而提高去除效率，安装生物载体（填料）是必要的，多种微生物附着生长在填料表面，整个生化处理过程就是依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。A/O生化池的填料采用新型高密度弹性立体填料，这种填料具有不易堵塞重量轻比表面积大，处理效果稳定等优点，且易于检修和更换。

二次沉淀池污水经O级生化池处理后，水中含有大量悬浮固体（生物脱膜），为了使出水SS达到排放标准，我们采用平流式沉淀池来进行固液分离。沉淀池中采用脉冲式污泥气提装置，该装置采用日本技术，效率高，利用鼓风机的剩余气源，无需设置独立耗能设备。污泥池沉砂沉淀池和部分沉淀池产生的污泥通过气提设备提至污泥池，污泥池内设置溢流管，溢流管可保证污泥不溢出地面。

该风机采用世界先进技术，具有运行安全可靠，维修方便，噪音低，对周围环境影响小的特点，和普通风机比较，噪音低~1dB（a）左右，较适合中小型污水处理站使用。配电及装机容量.1设计原则为确保安全，本设计中采用三相五线制线路（采用TN-S系统），电源进线接零线N与接地线PE相连。

为使污水处理工程调试后正常工作，确保污水处理效果，本系统的低压供电系统采作双进线，设置一路备用电源，采用人工切换。控制方式根据工艺要求，对污水提升等系统中的主要环节进行集中控制，污水池内的水位采用浮球开关传递液位信号，以达到液位自动控制的目的。为了减少操作的劳动强度，并实现操作自动化机械化，要求水泵和风机能定时自动切换；当其中之一发生故障时，能进行声光报警，并自动切换至备用设备工作（有备用设备时）。当集水池调节池内水位达到最低水位以下时，水泵能自动停止工作；当集水池调节池水位

达到最高水位时，进行声光报警，并自动启动备用泵工作。鼓风机总体根据时间进行控制，为降低运行费用，我们同时使鼓风机按基准液位来控制，使鼓风机在小水量时间隙工作，既保证小水量时氧的需求，又不使鼓风机盲目运转。管材及防腐防渗措施.1管材空气管污水管污泥管等工艺管道主要采用U-PVC管镀锌钢管或经防腐处理的焊接无缝钢管，使用寿命长，且便于安装维修和保养。防腐措施小口径管道（管径≤DN50mm）以下均采用U-PVC管或镀锌焊接无缝管。

该风机具有运行安全可靠，维修方便，本体噪音低，对周围环境影响小的特点；为进一步降低风机产生的噪声，我们在鼓风机基础下设置隔振垫，并在鼓风机进风管上安装消声器，在出风管上安装可曲绕橡胶接头，以减少振动产生的噪声，同时对机房内壁进行降噪处理，空气管道流速采用较低值，使其对周围环境的影响降低至最低程度。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/P1QRRongYescRB4.html