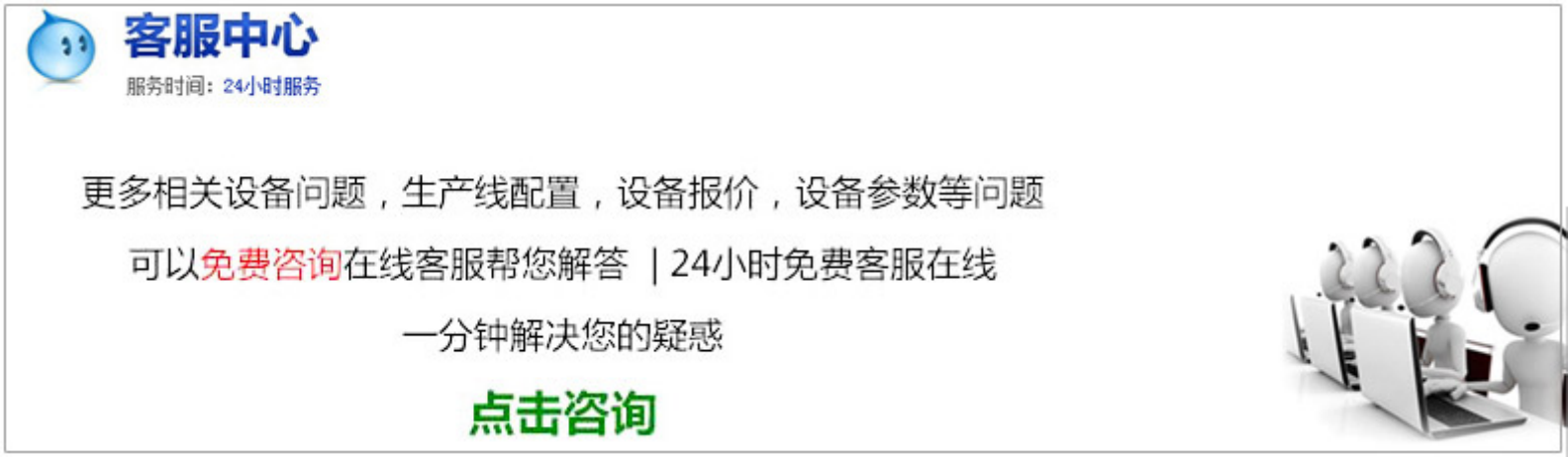
制粉系统出力有哪些

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



制粉系统出力有哪些

机组制粉系统出力低的原因分析及治理北极星电力网技术频道 作者苏六民温清州200/2/350454所属频道火力发电关键词燃料技术火电制粉系统摘要分析了河北兴泰发电有限责任公司#炉#2制粉系统制粉单耗高出力低的原因,并对解决这一问题的方法过程及治理后的效果进行了详细的阐述。

河北兴泰发电有限责任公司(以下简称该公司炉为哈尔滨锅炉厂生产的HG---型炉,中储式制粉系统,包括台型低速钢球磨煤机,台排粉机,台称重式皮带给煤机。由于投产后燃料煤质发生了很大变化年该公司对该炉的送粉方式进行了改造,由原来的乏气送粉改为热风送粉,相应地对粗粉分离器及排风机叶轮进行了改造。年以来,该炉#制粉系统出力低,制粉单耗居高不下,--制粉单耗平均为kW·h/t;当磨煤机出力升高至左右时,磨煤机压差上下波动,排粉机入口负压突然增大,磨煤机出口冒粉,污染了周围环境,只有降低出力。为保证锅炉燃烧所需粉量,经常保持台磨煤机同时运行;磨煤机停运时,使排粉机开磨煤机入口仍然漏粉;煤粉细度不稳定,飞灰可燃物平均为%,较高。

原因分析为找出#制粉系统出力低的原因,对该系统记录运行参数,测量煤粉细度,测量次风量再循环风量,计算出#制粉系统排粉通风量;同时测量和记录系统各段压力值,磨煤机排粉机电流;并对磨煤机出口密封状况和钢球粗粉分离器进行了认真检查。治理过程1钢球的改进首先将钢球甩出,然后按一定比例加装合格钢球,启动磨煤机以后

制粉系统出力有哪些

发现电流增大为A,但制粉出力增加很少。#磨煤粉细度R仅为%,而同型磨R为磨煤粉过细,因此对#磨煤粉细度进行了调整,将粗粉分离器挡板由%开大至增大至%左右,磨煤机出力基本维持在左右,虽较改进前有所提高,但仍偏低。

中速磨煤机有何优缺点?碗式磨煤机常见的磨辊加压方式有哪几种?简述碗式磨煤机磨辊的结构。碗式磨煤机对进风温度和风速有何要求?简述RP-XS型中速碗式磨煤机磨盘减速器油系统的组成及运行。

排粉风机机壳用A钢板焊接而成，内壁焊有Mn防磨衬板，磨损后要更换，蜗壳板部分可采用Mn钢板，叶轮为板式弧形后向叶片，全部采用Mn。排粉风机的符号表示如下：什么是煤粉分离器?粗粉分离器粗粉分离器一般用于贮仓式制粉系统，其性能优劣及设备选择配套是否合理，对制粉系统的出力煤粉细度及阻力影响极大。磨煤机通风量可根据制造厂提供的数据，制粉系统出力有哪些考虑了合理的风粉比，并能维持磨煤机风环处的合理气流速度，以维持一定的出力及细度。当干燥风量与磨煤风量不相匹配时，可适当改变所控制的煤粉水分，这实际上是改变了磨煤机出口气粉混合物温度。

一般电厂大多是外购满足要求的石灰石粉，由密封罐车运至电厂内，通过设置于密封罐车上的气力卸料系统将石灰石粉卸至石灰石粉储仓。石灰石粒度大时其反应表面小，使钙的利用率降低；石灰石粒径过细，则因现在常用的旋风分离器只能分离出大于mm的颗粒，小于mm的颗粒不能再返回炉膛而降低了利用率（制粉系统出力有哪些还会影响到灰的综合利用）。

循环流化床锅炉与其分离和返料系统组成外循环回路保证了细颗粒（～mm的CaCOCaOCaSO等）随炉灰一起的不断循环，这样SO易扩散到脱硫剂核心，其反应面积增大，从而提高了循环流化床锅炉中石灰石的利用率。锅炉采用直吹式制粉系统，配有台由北京电力设备总厂制造的ZGM型中速辊式磨煤机,并配有六台沈阳电力设备有限公司生产的EG-型称重式给煤机。

制粉系统有

锅炉设计有动叶可调轴流式一次风机各两台，从一次风机来的冷风，分成二部分，一部分经三分仓空预器的一次风仓，被加热后通过热一次风道，进入磨煤机。在磨煤机中原煤的碾磨和干燥同时进行，一次风通过磨煤机中的喷嘴环均匀进入磨环周围，将从磨环上切向甩出的煤粉吹送至磨煤机上部的分离器，在分离器中进行分离

制粉系统出力有哪些

，粗粉被分离出来返回磨环重磨，合格的细粉被一次风带出分离器，流经煤粉管进入炉膛燃烧。

%擀　　獾舶逦赐晟疲　滓　鹞蠖疟yVFK'P危险因素及危险分析：突然送电，水封挡板全部开启；送电后，操作人员不会操作；水封挡板执行机构不完善；引起锅炉灭火或超温，影响锅炉安全运行；周围有人，易造成人身伤害。

%撑〇盏忝　谱；　诵兄兄岢形露雀呶〇找蛩丶拔〇辗治觯河椭嗜榛　　蠢　Ч　睿簧栈抵岢谢蛑鬼撸恢匾Ｗ；　岢形露却锣舷薇；ざ　鳎　跋旎　楦汉桑　现厥笨赡茉斐苫　猓Ｔ恕Ｈ裙と嗽北Ｖど璞刚　Ｔ诵惺侵匾７矫妫　　匾５氖窃诵腥嗽痹谏璞钙鸯Ｊ倍愿　夯　　星謇恚　诵泄　讨屑忧考嗍雍偷髡　　笆北Ｖぷ懔康母毫浚　佣　Ｖぶ品鄢隽ＡＦ浯危　用褐痔匾裕α臃７.莺　浚　　菽コ隹谖露龋　ü　髡　品巯低吃傺　贩缑藕透　毫康姆椒ā　Ｖじ稍锍隽τ肱ッ撼隽ｏ嗥ヅ洹＞咛褰玻　狈㈣帜コ隹谖露壬仙　　蛩得鞴稍锍隽Ｙ笥谀ッ撼隽Γ　绻　旱幕臃７.纸隙啵　　４笞傺　贩缑牵　黾釉傺　贩缌浚　　奔哟蟾　毫渴蛊浜透稍锍隽ｏ嗥胶狻

但如果煤的挥发分较少，同样提高再循环风量来提高磨煤出力，这样将使煤粉变粗，不能很好的燃烧，则应在增加再循环风量的同时减少热风量，以降低干燥出力使其与磨煤出力相平衡。问：投汽压自动压力高，给粉机低转速停留，氧量高应避免灭火发生？答：应先投油稳燃，然后解除汽压自动，根据情况提高运行给粉机转速并停运～台给粉机，必要时减少送风量，使氧量和汽压迅速恢复正常。问：运行中短时处理给煤机故障，制粉系统应采取哪些防止锅炉灭火的措施？答：关小排粉机入口档板，控制排粉机电流低于运行电流~。

问：灭火后投投油点火前为何应减少送风，关闭小二次风？答：灭火后炉膛温度低，过大的下二次风和过大的送风将使油枪的根部风过大，难以点燃油嘴，或使油的着火点后移，吹灭着火的油嘴，影响重新点火恢复。煤和水在常规的煤浆磨中被制成浓度通常是%～%的水煤浆，TampaIGCC电站的水煤浆设计浓度为%。对于一些灰熔点较高的煤或者制浆困难的煤，经常在煤浆磨中同时加入石灰石助熔剂或者煤浆添加剂，使得煤的灰熔点降低或者使煤浆均匀性提高。在煤浆磨的出口有一个筒形的筛子，合格的煤浆流入煤浆储罐中，不合格的煤浆溢流到循环槽中被送回煤浆磨入口。在煤浆储罐中设有一个搅拌器，并根据检测结果加入一定量的水，使储罐中的煤浆始终保持在一定浓度下的均匀状态。气化炉所需的煤浆量一般由级隔膜泵从煤浆储罐中抽取并加压送入气化炉喷嘴，在气化炉入口的煤浆输送管上设有级流量检测器，严格控制煤浆的流量，煤浆流量的调节全靠隔膜泵来控制。

冷态的制粉系统启动时，管道温度低，如果不提前用热风进行暖管，制粉系统启动后，煤粉空气混合物中的水分遇到温度较低的冷管道会产生结露，粉粘贴在管道内壁增加流动阻力，严重时可能引起旋风分离器的堵塞，

制粉系统出力有哪些

在气候较冷。我们厂制粉系统最近总是制粉不够用!我说下参数，排粉风机开度，电流球磨机电流，进口负压左右，出口粗粉分离器出口负压，细分分离器入口再循环没开过，粗份锁气器很少动作，热风和冷风门左右。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/PhygZhiFenPEMqT.html