废旧轮胎利用

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

废旧轮胎利用

大量的废旧轮胎被随处丢弃露天堆放，或大量流入小作坊进行翻新和土法炼油，不但存在巨大的安全隐患，占用宝贵的土地资源，而且其焚烧后产生的二公式英等有毒有害成分会污染空气，并加剧雾霾天气的生成。然而，科学翻新废旧轮胎，却能节省大量生产成本，并二次利用——牋牋“ 废旧轮胎如果任由小作坊土法炼油，势必加剧大气污染程度;如果加以科学利用和综合利用，带来的好处将是非常可观的。牋牋入冬以来，持续多日肆虐大半个中国的雾霾天气，将人们的目光又聚焦到如何节能减排上来，而对废旧轮胎的有效利用可谓一个重要手段。据介绍，山东省再生橡胶和橡胶粉产量规模在万吨以上的企业有0余家，规模在万吨以上的企业有余家。近日，我国首条低碳环保高速公路——重庆至成都高速公路重庆段建成通车，其路面摊铺物就采用了废旧轮胎作原料生产的橡胶沥青。

中国铁建投资公司董事长李宁透露，新产品使有害气体沥青烟的排放减少了%，温室气体排放减少了近%，节能%。牋牋“ 但多少令人遗憾的是，与废旧轮胎的巨大市场空间相比，我国的废旧轮胎利用潜力废旧轮胎利用还没有得到充分挖掘。

废旧轮胎

”我国废旧橡胶制品应用研究领域资深专家青岛科技大学教授纪奎江说，我国年生产轮胎已超过亿条，废旧轮胎超过亿条，但废旧轮胎的工业化回收率不足%(发达国家普遍在%以上)。牋牋纪奎江介绍，大量的废旧轮胎被随处丢弃露天堆放，或大量流入小作坊进行翻新和土法炼油，不但存在巨大的安全隐患，占用宝贵的土地资源，而且其焚烧后产生的二公式英等有毒有害成分会污染空气，并加剧雾霾天气的生成。牋牋尽管正规企业产品质量没问题，但纪奎江也坦言，与发达国家相比，由于起步较晚等原因，我国废旧轮胎利用业仍普遍存在工艺技术较落后能耗较高对环境仍有一定污染等短板，需要抓紧弥补。”张洪民建议，应尽快通过立法手段，对废旧轮胎的运输贮存处理和再利用实行严格的许可证制度，鼓励规范有实力的轮胎循环利用企业进入废旧轮胎回收领域，并予以一定补贴和税收优惠，通过经济杠杆提高正规企业从事回收行业的积极性。

牋牋（据《经济导报》）废旧轮胎回收利用现状和利用途径时间：202--作者：模具联盟网点击：评论：字体：TT模具联盟网,欢迎访问uggdcom废旧轮胎处理压力大废旧轮胎被称为黑色污染，其回收和处理技术一直是世界性难题，也是环境保护的难题。国外严重污染环境的再生胶生产企业早已被淘汰，而中国再生胶仍是废轮胎利用的主要深加工产品，不少企业废旧轮胎利用还处于技术水平低二次污染重的作坊式生产。

为此，国家经贸委目前正在起草《废旧轮胎回收利用管理办法》，同时也在抓紧制定轮胎翻新与修补安全技术标准。随着我国汽车拥有量的增加，废旧橡胶和废旧轮胎的产生量也逐年增加，如何利用废旧橡胶制品和废旧轮胎，是搞好资源综合利用的重要课题，也是合理利用资源保护环境，促进国民经济增长方式转变和可持续发展的重要措施。翻新是利用废旧轮胎的主要和最佳方式，就是将已经磨损的废旧轮胎的外层削去，粘贴上胶料，再进行硫化，重新使用。轮胎翻新效益大，好处多目前翻新是发达国家处理废旧轮胎的主要方式，目前世界翻新轮胎(翻胎)年产量约多万条，为新胎产量的%。在良好的使用保养条件下，一条轮胎可以翻新多次，具体地说尼龙帘线轮胎可翻新~次，钢丝子午线轮胎可翻新~次。

通过多次翻新，至少可使轮胎的总寿命延长倍，而翻新一条废旧轮胎所消耗的原材料只相当于制造一条同规格新轮胎的%~%，价格仅为新轮胎的%%。轮胎翻新方法多传统的轮胎翻新方式是将混合胶粘在经磨锉的轮胎胎体上，然后放入固定尺寸的钢质模型内，经过温度高达℃以上硫化的加工方法，俗称热翻新，或热硫化法。随高科技工艺的发展以及新一代轮胎的面世，人们对翻新轮胎的要求提高，一种新型的被称为预硫化翻新，俗称冷翻新的轮胎翻新技术已经在发达国家成功应用，且被带入中国。预硫化翻新技术则是将预先经过高温硫化而成的花纹胎面胶粘在经过磨锉的轮胎胎体上，然后安装在充气轮辋；套上具有伸缩性的耐热胶套，置入温度

在°C以上的硫化室内进一步硫化翻新，这项技术可确保轮胎更耐用，提高每条轮胎的翻新次数，使轮胎的行驶里程更长，平衡性更好，使用也更加安全。

轮胎翻新和利用价值没有被管理者生产者和消费者所了解，许多人认为翻新轮胎不如新胎安全可靠，不接受翻新轮胎。国家制定的轮胎磨耗极限标准缺少执法检查，致使轮胎超负荷运行严重，使用轮胎的单位与个人基本上一胎跑到底，不愿翻新。中国废旧轮胎利用还没有一套相应的政策法规和管理办法，特别是废旧轮胎利用还未建立鼓励废旧轮胎回收加工再利用的激励机制。同时，国家在废旧轮胎利用科技开发创新等方面投入少；废旧轮胎利用企业税赋过重，发展困难，没有能力进行技术装备更新改造。中国废旧轮胎销售市场不规范，没有形成一个通畅的回收系统，交易未形成市场，回收困难，旧轮胎资源不能充分利用，大部分只用干生产再生胶或做鞋底。发达国家对废旧轮胎的回收翻修利用实行政府补贴政策，美国处理条废旧轮胎补贴美元，加拿大补贴加元，英日德等国免费回收，企业免税。随中国汽车业的高速发展和对环保重视程度的不断加深，轮胎翻新业在中国发展的外部条件大为改善，预计~年将会进入快速发展期。由于翻胎是需进入轮胎维修市场的产品，有一定区域性，因此大轮胎公司多以合资或组成上下闭环服务体系进入其他国家。随中国汽车工业的高速发展，许多国外轮胎翻新业主从中看到了潜在商机，纷至沓来，或合资或独资，抢占中国轮胎翻新市场。不少富有远见的小企业主也来加盟轮胎翻新业，使目前国内的私人轮胎翻新厂接近家之多，全国大小翻新企业近家。

其结果必然是既不用进口昂贵的SBS改性沥青，又疏通了胶粉的消费渠道，使中国国内自有资源得到充分的利用，扶持了胶粉生产企业的发展，促进了废旧轮胎的回收利用。

当前，要以北京市申办年奥运会为契机，在体育场馆学校幼儿园社区宾馆办公楼等场所铺设橡胶砖橡胶地板跑道草坪等，这样不仅能消化万吨以上胶粉，为绿色北京添风采，而且能进一步拓宽国内外市场。

防水卷材市场年，前苏联将胶粉成功地应用于橡胶沥青防水卷材无机绝缘卷材和三层板材组成的隔音复合地板等建筑材料中。高分子复合材料市场有资料显示，美国一家公司开发出了一种改性硫化胶粉，并用这种胶粉与聚氨酯胶料混合，得到一种廉价复合材料，这种复合材料的性能与聚氯酯非常接近。另据了解，把胶粉与玻璃粉末共混，或与各种有色金属稀有金属的粉末共混，都可能产生新一代高分子复合材料。

废旧轮胎可用于建筑.1作填料近年来，废旧轮胎于土木(岩土)工程中的应用在逐步增加，通常是将整条轮胎切成~mm的碎片。在岩土工程中使用碎轮胎的益处是，碎轮胎的单位体积重量只是常用回填土的三分之因而用其作填料所产生的上覆压力要比泥土回填材料所产生的小得多。尽管土与碎轮胎的适当掺和能部分减少这种压缩，但土与碎轮胎的混合物在振动荷载下极易相互分离，时间一长，填料仍将产生较大压缩。再者，碎轮胎作为填料时也可能会受到热解作用，土中的水分会使碎轮胎中的钢材侵蚀，在基本上是一种放热过程中，受蚀的钢

材将使温度逐步升高，从而引起一系列的热解作用，散发的气体容易引起火灾，热解的烃油会污染土壤。

目前已知的所有作建筑材料的发明虽然能够承受较大的结构荷载冲击力，也能满足大多数室外场合常规的耐磨要求，但都具有许多缺陷，比如采用的粘结剂一般比较昂贵，产品的造价也就很难降下来；浇铸过程一般伴随着一段时间的加热加压，这就限制了产品的产量，大量地增加了能源消耗。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/PpigFeiJiuZ3qNh.html